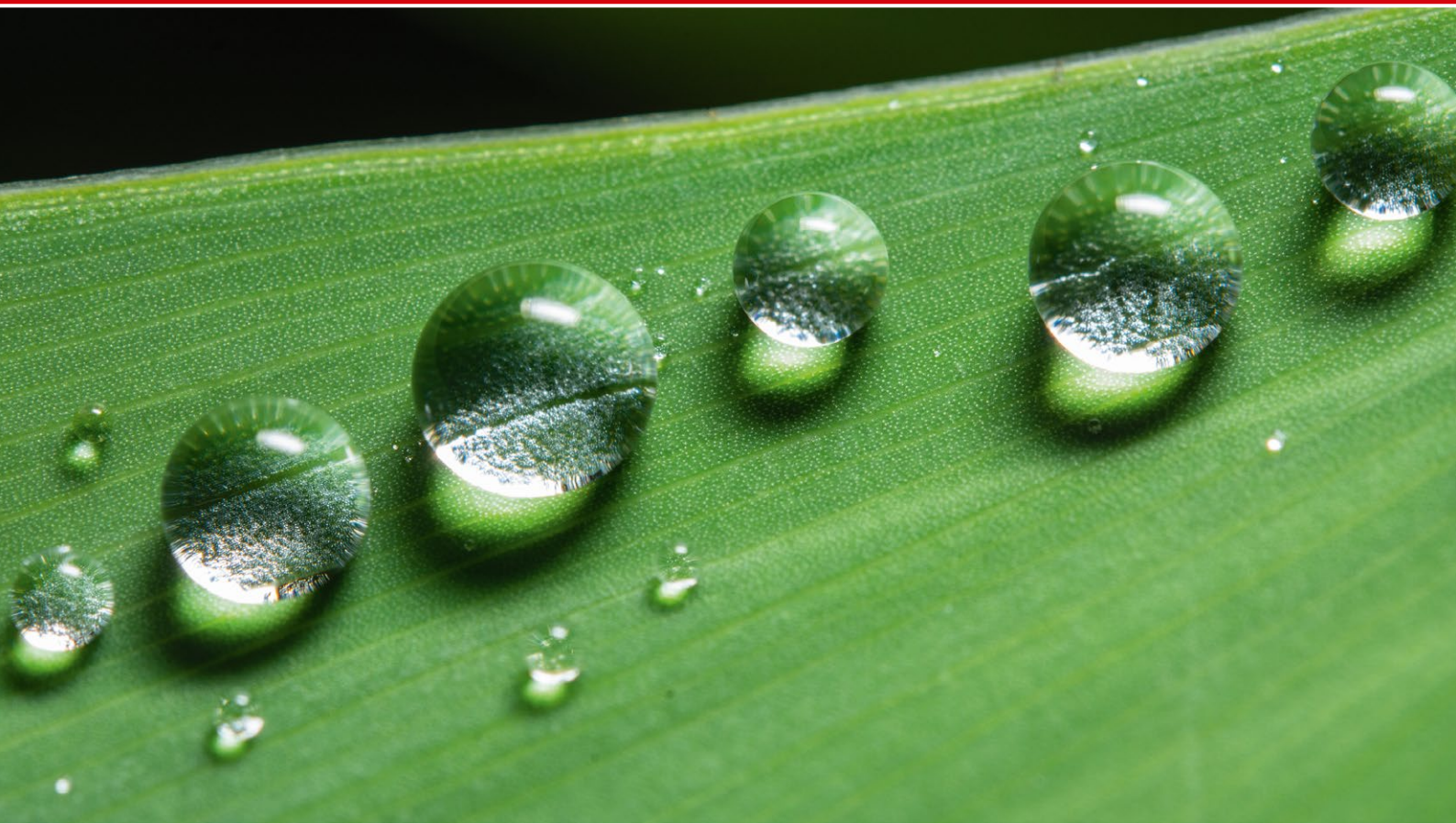


INK, HEART & SOUL



Barrier Coatings – RethINK SOLUTION

für Paper & Board Anwendungen

Barrierelacke – nachhaltige Lösungen von Siegwerk

Unter dem Motto „RethINK packaging“ möchte Siegwerk dazu beitragen, eine kreislauffähige Welt mitzugestalten und Verpackungen zukunftsfähig zu machen.







Druckfarben und Lacke spielen in diesem Prozess eine wesentliche Rolle, indem sie alle Prinzipien einer Kreislaufwirtschaft unterstützen. Eine Kreislaufwirtschaft beruht auf drei Grundprinzipien: der Vermeidung von Abfällen und Verschmutzung, dem Recycling von Produkten und -materialien sowie der Regeneration natürlicher Systeme. In den letzten Jahren ist der Bedarf an nachhaltigen Verpackungen gestiegen, da die Verbraucher erkennen, dass sie mit ihren Kaufentscheidungen die Umwelt beeinflussen. Deshalb sehen sich die Hersteller von Papier- und Pappverpackungen zunehmend gezwungen, weniger oder gar keine Folien, Wachsüberzüge oder Silikone zu verwenden. Auch der Fluorchemikalieneinsatz wird durch neue Verordnungen drastisch begrenzt. Stattdessen kommen immer mehr Barrierelacke zum Einsatz, die viel umweltfreundlicher sind.

Siegwerks Barrierelacke bringen Ihre Anwendungen in eine kreislauffähige Zukunft

Siegwerks neues Sortiment an UNILAC-Barrierelacken enthält Produkte, die Wasser und Wasserdampf, Öle und Fette abweisen. Diese Beschichtungen werden zum Teil aus natürlichen Harzen und erneuerbaren Rohstoffen hergestellt. Papier und Pappe, die mit diesen Barrierebeschichtungen versehen sind, sind in der Regel repulpierbar, recyclingfähig und kompostierbar. Mit Hilfe dieser Beschichtungslösungen können Hersteller von Papier- und Kartonageverpackungen dafür sorgen, dass ihre Verpackungen am Ende ihrer Lebenszeit

verschiedentlich wiederverwendet oder umweltfreundlich entsorgt werden können. Das verringert das Risiko, dass sie als Müll in die Umwelt gelangen. Seine Barrierebeschichtungen bietet Siegwerk in mehreren Rezepturen an, um sie für die unterschiedlichsten Paper & Board Verpackungsprodukte geeignet zu machen. Dazu gehören Pappbecher, Fast-Food-Verpackungspapier und Wellpappkartons, die natürlich alle die funktionsbezogenen Anforderungen des Materials erfüllen wie z.B. Bedruckbarkeit, Biegsamkeit und Verklebbarkeit.

Funktionalität	Marktbeurteilungsprüfungen	Lebensmittelkontakt	Nachwachsende Inhaltsstoffe	Marktspezifikationen
Fett- und Ölbarriere 	M Kit (bis 16) TAPPI T559 (bis 12) Fat Kit (6 Min., 60° C) Lebensmittelkontakt	Direkter Lebensmittelkontakt	$\leq 25 \%$	<i>Beispiel:</i> Burger-Verpackungspapier mind. Tappi-Level 6
Wasserbarriere 	COBB – g/m ² /Zeit (5 bis 30 Min., je nach Trägermedium)	Direkter & indirekter Lebensmittelkontakt	5 % bis 30 %	<i>Beispiel:</i> Pappbecher 3 g/m ² /5 Min. 15 g/m ² /30 Min.
Wasserdampfbarriere 	Wasserdampfübertragungsrate (MVTR) – g/m ² /24 Std. Tropische Bedingungen: 35° C, 90 % r. F. Standardbedingungen: 23° C, 50 % r. F.	Direkter & indirekter Lebensmittelkontakt	15 % bis 35 %	<i>Beispiel:</i> Kopierpapierverpackung < 20 g/m ² /24 h
Multifunktional 	COBB – g/m ² /Zeit Fett – Tappi T559	Direkter & indirekter Lebensmittelkontakt	0 % bis 40 %	<i>Beispiel:</i> Einschlagpapiere < 20 g/m ² /5 Min. mind. Tappi-Level 6

UNILAC bietet, je nach Produkt, weitere zusätzliche Vorteile:

- Vereinbarkeit mit den meisten handelsüblichen Beschichtungsgeräten und -methoden
- Heißsiegelfähigkeit, Optionen ohne Heißsiegelfähigkeit verfügbar
- erhöhte Recyclingfähigkeit und Repulpierbarkeit
- Kompostierbarkeit (unter gewissen Umständen), zum Teil auch EN-13432 (Nachweis Kompostierbarkeit) -zertifizierungsfähig
- Entspricht den weltweiten Standards für Anwendungen mit Lebensmittelkontakt



Haben Sie schon von UniNATURE gehört? Unsere neue nachhaltige Lösung UniNATURE erfüllt die Anforderungen von Brand Owner und Verpackungsverarbeitern gleichermaßen. Ihr Siegwerk-Kundenberater steht Ihnen bei Rückfragen zur Verfügung.

Gemeinsam erreichen wir unsere Ziele.

Eine zirkuläre Verpackungsindustrie braucht Innovation genauso wie Kooperation über die ganze Verpackungswertschöpfungskette hinweg. Reger Gedankenaustausch und enge Zusammenarbeit sind Voraussetzungen dafür, dass wir neue Konzepte ausprobieren und verbessern und gemeinsam verantwortungsvolle und nachhaltige Verpackungslösungen entwickeln.

Folien durch Barrierebeschichtungen zu ersetzen, verlangt oft, die ganze Verpackungsstruktur neu zu denken (RethINK). Siegwerks

erfahrene Teams können Ihnen helfen, die optimale Druckfarbenlösungen zu finden oder anzupassen, um erfolgreich zu Barrierebeschichtungen als nachhaltige Lösung überzugehen. Siegwerk hat sich einem umfassenden Ansatz zur Nachhaltigkeit verpflichtet. Das Unternehmen achtet stets auf die ökologischen, wirtschaftlichen und sozialen Auswirkungen seiner Produktentwicklung innerhalb des gesamten Produktionsprozesses. Mit seinen neuen Barriere-laken stellt Siegwerk einmal mehr unter Beweis, dass Nachhaltigkeit und Fortschritt Hand in Hand gehen.



● *Produktion wasserbasierter Druckfarben
für Paper & Board Anwendungen*



Leistungsstarke Druckfarben für Paper & Board

Siegwerk ist ein internationaler, marktführender Hersteller von Druckfarben für Verpackungen aller Art. Für Paper & Board Anwendungen bietet Siegwerk Flexodruckfarben, die alle gängigen Verpackungsformen abdecken – von Wellpappe über Beutel und Säcke, Taschentücher und Servietten bis zu Bechern und Displays. Geschenkpapier und Einkaufstüten lassen sich ebenfalls exzellent mit den Druckfarben von Siegwerk bedrucken.

Die anwenderfreundlichen Farbserien reduzieren Waschintervalle, zeigen auch bei hohen Geschwindigkeiten ausgezeichnete Druckergebnisse und ermöglichen ein einfaches Druckfarben-Management. Neben dem sehr breiten Spektrum von Lacken und hochkonzentrierten Druckfarben gehört zu den weiteren positiven Eigenschaften die hohe Ergiebigkeit.

www.siegwerk.com