

Tintas Offset UV LM de alta embutición para metalografía



Procedimiento: Impresión offset de pliego UV

Aplicación: Metalografía

Serie: SICURA PLAST METAL DEC

Esta serie de tintas de baja migración ha sido especialmente formulada para la impresión decorativa en metal para tapas y tapones de botellas de zumo.

Las tintas para offset UV para la impresión en láminas de metal requieren, además de una buena impresión, una excelente adhesión y buena termorresistencia. Algunas aplicaciones, como tapas y tapones, requieren una gran flexibilidad

para evitar el agrietamiento durante el proceso de alta embutición.

Además, las tintas deben ser de baja migración para evitar la migración por transferencia desde el lado impreso al reverso que estará en contacto con la bebida. Generalmente se logra una gran flexibilidad con monómeros de bajo peso molecular que actúan como plastificantes en la capa de tinta seca, pero estos monómeros no son apropiados para aplicaciones de baja migración. Para hacer frente a las restricciones de la baja migración, el equipo de investigación de Siegwert ha diseñado un barniz flexible único que permite lograr una gran flexibilidad sin comprometer el perfil de baja migración. Cuando seca, la tinta muestra un gran equilibrio entre dureza y flexibilidad, lo que permite la alta embutición.

Esta serie ha sido validada por Massily, Francia, para la producción de tapas y tapones para botellas de vidrio de zumo de frutas.

Nuevo blanco opaco para impresión IML

Procedimiento: Impresión offset de pliego UV

Aplicación: IML (etiquetado in-mould)

Serie: SICURA PLAST NUTRITEC

Código de producto: 79-010272-7

Un blanco opaco único en su clase. Gran opacidad, capacidad de recubrimiento máxima, buena adhesión y excelentes propiedades de impresión.

Las ventajas de este nuevo blanco para offset UV son fruto sobre todo de su **gran opacidad**, que se debe no solo a la gran concentración de pigmentos, sino también a la reología de la tinta:

un nivelado óptimo y bajo tiro ayudan a maximizar la transferencia de la tinta en la máquina y lograr una superficie sólida y homogénea. El blanco se usa para la impresión IML sobre soportes de polipropileno transparente.

A pesar de su enorme capacidad de recubrimiento, la nueva formulación de este blanco PLAST NUTRITEC muestra al mismo tiempo una baja viscosidad y una capa de tinta que forma una superficie lisa. Además, el blanco destaca por su bajo nivel de migración, su excepcional pureza y su baja tendencia al amarilleamiento.

Negro TEMPO NUTRIPACK casi 100% renovable

Procedimiento: Impresión offset de pliego convencional

Aplicación: Embalaje alimentario

Serie: TEMPO NUTRIPACK 2

Código de producto: 60-912027-4

Un negro intenso para offset de baja migración para embalaje alimentario.

Esta tinta negra es una nueva incorporación a la serie TEMPO NUTRIPACK 2 y usa un pigmento procedente de fuentes renovables, como los aceites vegetales.

Debido a que el aglutinante de la serie NUTRIPACK 2 también está fabricado con componentes vegetales, esta nueva tinta negra contiene más de un 95% de ingredientes renovables.

Sin embargo, esto no afecta de ningún modo a la intensidad del negro. Las características de impresión son excelentes y el equilibrio agua/tinta es bueno. Nadie notará la diferencia entre este nuevo negro ecológico y el negro estándar.

Con la serie NUTRIPACK 2, Siegwert da respuesta a la creciente demanda de productos sostenibles en el sector de la impresión.

NUTRIPACK 2 permite a los impresores cumplir los estrictos requisitos de la regulación alimentaria en términos de migración.

Conferencia RadTech, Basilea 15-17 de octubre de 2013 Evento europeo sobre UV/EB

Con asistentes procedentes de todo el mundo, la feria europea Radtech es el lugar para encontrar nuevos productos e innovaciones en el campo del secado por radiación, grandes ideas, colaboradores y clientes.

Bernd Miller, responsable de tecnología para etiquetas, representará a Siegwert como director de la sesión de artes gráficas.

(www.european-coatings.com/radtech)

Gama de barnices acrílicos de sobreimpresión aptos para alimentos

En la impresión de embalaje alimentario, no solo las tintas tienen que cumplir la normativa, también los barnices de sobreimpresión.

Siempre un paso por delante de la normativa y de su implementación, Siegwerk presenta su nueva gama de barnices acrílicos para la impresión de los embalajes alimentarios en la cara sin contacto con el alimento.

Por descontado, la serie utiliza materias primas específicas aptas para aplicaciones en embalaje alimentario, aunque también se han realizado baterías de

pruebas de migración para garantizar su idoneidad. Gracias a este enfoque activo y realista, la nueva gama de productos es apta para la mayoría de las aplicaciones finales.

La siguiente tabla ofrece una descripción general de los productos disponibles y sus principales características.

Al igual que muchos otros barnices, los productos estándar brillantes, mates, satinados y muy brillantes, primers, barrera antigrasas, IML, etc. satisfacen las demandas de los clientes y del mercado.

Descripción	Código de producto	Aplicaciones	Brillo	Velocidad de secado	Resistencia al frote
Brillante estándar	15-600463-2	Embalaje/Publicación	50%	4/5	3/5
Embalaje	15-602699-9	Embalaje	50%	4/5	3/5
Mate	15-600462-4	Embalaje	15%	4/5	3/5
Semimate	15-600458-2	Embalaje	30%	4/5	3,5/5
Alto brillo	15-602713-8	Embalaje/Publicación	55%	3,5/5	3/5
Brillante baja migración	10-602160-3	Embalaje alimentario primario	50%	4/5	4/5
Mate baja migración	15-600466-5	Embalaje alimentario primario	20%	4/5	3/5
Primer	15-602690-8	Embalaje/Publicación	50%	4/5	–
IML	15-600611-6	Etiquetado <i>In-Mould</i>	40%	4,5/5	4/5
Contacto con alimentos	15-600460-8	Barrera de grasa y agua	50%	3,5/5	–

Glosario técnico

Amarilleamiento del blanco UV y de los barnices UV

El amarilleamiento como resultado de la exposición prolongada a la luz del sol es irrelevante para las etiquetas y materiales de embalaje teniendo en cuenta el corto ciclo de vida de estos productos. En cambio, no es deseable que los blancos y los barnices UV amarilleen en la fase de producción. La causa subyacente del amarilleamiento reside en determinados fotoiniciadores y en algunos prepolímeros que bajo la lámpara UV generan productos de descomposición de color amarillo. Algunos de estos productos de descomposición se degradan de nuevo (=amarilleado regresivo) mientras que otros permanecen como sustancias estables en la capa de tinta seca y son los res-

ponsables de la decoloración no deseada. Como regla general, cuanto mayor sea la dosis de radiación UV, mayor es el grado de amarilleamiento.

Algunos fotoiniciadores muy reactivos son más proclives a generar productos de descomposición amarillos. A la hora de formular los blancos y barnices UV, los fabricantes de tintas de impresión se esfuerzan en utilizar fotoiniciadores con resistencia al amarilleado en la medida de lo posible. Es decisión del impresor utilizar los productos apropiados. En caso de emergencia, puede agregar una pequeña cantidad de un blanqueante óptico si el amarilleamiento del blanco UV se hace evidente.

Es bueno saberlo

Nuevo espectrómetro RMN de 500 MHz en Siegburg

Los laboratorios de Siegwerk se han equipado con innovadores métodos analíticos para la investigación de estructuras moleculares.



En los laboratorios químicos, los espectrómetros RMN (= Resonancia Magnética Nuclear) funcionan usando el mismo principio que las técnicas de adquisición de imágenes mediante tomografía por resonancia magnética en medicina. Hoy en día, la espectroscopia por RMN es una importante técnica analítica que se utiliza para el desarrollo de nuevos sistemas de tintas. Se disuelve una cantidad mínima de muestra de sustancia, unos 50 mg, en un tubo de vidrio fino y se hace girar en un potente campo magnético. El proceso de medición tarda unos cuatro minutos. Con un sistema de alimentación automatizada de muestras, se pueden analizar hasta 98 muestras preparadas durante la noche o durante el fin de semana. Cada año se analizan unas 10.000 muestras en el centro de Siegwerk en Siegburg.

Ya en la década de 1980 los expertos de Siegwerk reconocieron las posibles ventajas de la espectroscopia por RMN en la fabricación de tintas de impresión. La nueva máquina de 500 MHz no solo es la cuarta de su tipo, también es la más actual y la más potente con diferencia.