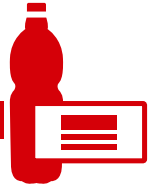


# NARROW WEB

Novedades para la impresión de etiquetas · BU Narrow Web · EMEA Edition



## SICURA Nutriflex 10: Adhesión mejorada

**Procedimiento:** *Impresión flexográfica UV*

**Aplicación:** *Etiquetas, envases de alimentos*

**Serie:** *SICURA Nutriflex 10*



Es la serie de baja migración demostrada para prácticamente todas las aplicaciones de la industria alimentaria: ideal en intensidad de color, reactividad y propiedades de fluidez.

Tan solo modificando unos cuantos componentes hemos **mejorado mucho las propiedades de adhesión** sin alterar la excelente resistencia de esta popular serie UV. Esta nueva serie también permite trabajar con velocidad de máquina elevada. La serie destaca además por su precioso brillo y un olor casi imperceptible. Las tintas se pueden usar sin ningún problema para re-impresión por transferencia térmica, estampación en caliente o laminación. Las tintas de cuatricromía de alta pigmentación de la serie SICURA Nutriflex 10 está certificada como «Alta definición» (HD Flexo).

### ¿Ha visto ya nuestro nuevo sitio web?

Haga clic en [www.siegwerk.com](http://www.siegwerk.com). Nos hemos esforzado por proporcionarle la información más completa posible. Díganos qué opina de nuestro sitio.

Ahora también puede suscribirse a este boletín y recibirlo por correo electrónico (haga clic en >News >Newsletter >Narrow Web Newsletter).

### Nueva plata en base solvente, completamente libre de aceites minerales

**Procedimiento:** *Impresión flexográfica o huecograbado*

**Aplicación:** *Embalaje alimentario, etiquetas*

**Código de producto:** *10-411266-9*

La industria alimentaria estaba esperando estas tintas metálicas.

Las tintas metálicas con pigmentos de aluminio suelen contener trazas de aceites minerales (límite prescrito < 0,1 %). Los expertos del sector alimentario se han opuesto a ellas con frecuencia porque estas trazas contaminantes pueden migrar a los alimentos y terminar en el cuerpo humano. Utilizando pigmentos de aluminio sin aceites minerales, Siegwerk presenta **tintas metálicas totalmente libres de aceites minerales**, que cumplen con los requisitos de la industria alimentaria, por ejemplo, los fabricantes de chocolates. Solicite más información a su técnico de aplicación de Siegwerk.

## NOVEDAD: Barniz brillo para flexografía UV extremadamente resistente a la abrasión

**Procedimiento:** *Impresión flexográfica UV*

**Aplicación:** *Etiquetas*

**Código de producto:** *85-600747-1*

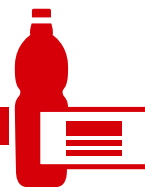
Este barniz de sobreimpresión UV de alto brillo es, a la vez, resistente al arañado y flexible. Ofrece una protección óptima y brillante al mismo tiempo.

Con frecuencia, los barnices de sobreimpresión de alto brillo no tienen la suficiente resistencia y las etiquetas barnizadas suelen arañarse durante el transporte. El nuevo barniz brillante para flexografía UV de Siegwerk ha sido específicamente diseñado

para estas aplicaciones, para proteger contra el arañado y ayudar a que el producto conserve su precioso brillo.

Una materia prima, totalmente nueva, es resistente y al mismo tiempo flexible y permite lograr esta combinación de resistencia mecánica y flexibilidad. **La capa de barniz seca es dura pero no quebradiza, lo que la hace muy resistente a la abrasión.**

El nuevo barniz UV de alto brillo se puede imprimir fácilmente en papel, cartoncillo y soportes plásticos con unidades de barnizado o impresión flexográfica.



## Nuevo Barniz Relieve UV LM

**Procedimiento:** Serigrafía UV

**Aplicación:** Etiquetas

**Serie:** SICURA Nutriscreen

**Código de producto:** 85-600579-8



El barniz se puede imprimir con una altura de relieve de 250 µm. Con un secado excelente, permanece flexible y no amarillea.

Este nuevo Barniz Relieve UV de Siegwark se utiliza principalmente para aplicar símbolos de advertencia táctiles en relieve de embalaje, por ejemplo, avisos de contenido peligroso. Este tipo de embalaje debe etiquetarse en toda Europa con un símbolo en relieve para personas ciegas o visualmente discapacitadas (norma EN 272



29. Setiembre – 2. Octubre

**LABELXPO  
EUROPE 2015**

Bienvenidos a  
Siegwerk, stand 6 A 17

o ISO 11683). Los fabricantes de embalaje prefieren aplicar el símbolo de advertencia en una etiqueta serigrafiada utilizando para ello un Barniz Relieve transparente. El Barniz Relieve es **resistente al arañado y tiene una superficie brillante.**

## Posibles incidencias durante la re-impresión por transferencia térmica, la sobre-estampación en caliente y la sobre-estampación en frío.

**La esquina del impresor**

En estos tres procesos, las bobinas (frontal de la etiqueta, adhesivo y soporte siliconado) ya se encuentran pre-impresas. La mayoría de las incidencias se producen cuando la impresión por transferencia térmica, la estampación en caliente o el adhesivo UV de la estampación de la lámina fría no adhieren correctamente sobre la superficie del material impreso. En el peor de los casos se desprenden totalmente. Una adhesión deficiente de la sobreimpresión puede deberse a los siguientes motivos:

- El tipo de ribbon en la impresora de transferencia térmica no es adecuado. Los ribbons de resina quizás sean resistentes a los arañazos pero suelen presentar una adhesión inicial insuficiente al material de la etiqueta. La solución correcta suele ser utilizar un ribbon híbrido.
- Algunas veces, parece que el producto pre impreso por el proceso UV se ha endurecido demasiado en el frontal la etiqueta y, por lo tanto, es el responsable de la adhesión inadecuada de la sobreimpresión. En este caso, de nuevo, se deberá utilizar un ribbon diferente.

No se recomienda reducir la potencia de secado de la lámpara UV porque se corre el riesgo de empeorar el secado UV.

- Los problemas de adhesión también pueden deberse a que la tinta pre-impresa contiene aditivos siliconados. Las tintas con demasiados aditivos (por ejemplo, ceras, agentes mateantes u otras cargas) pueden provocar problemas de adhesión. La solución pasa por utilizar tintas de impresión sin ceras ni aditivos siliconados.
- En la estampación en frío hay que adaptar la cantidad de adhesivo que se transfiere al diseño del impreso. Se necesita una cantidad mínima de adhesivo para lograr una adhesión correcta. Un exceso de adhesivo provoca que las zonas estampadas estén sobrecargadas. Cuando sea necesario, hay que ajustar la cantidad de adhesivo cambiando la aportación del rodillo anilox.
- Por la complejidad de estos procesos, antes de imprimir el trabajo industrial, siempre es aconsejable realizar una tirada de prueba del proceso de sobre-impresión posterior.

Solicite a su técnico de aplicación de Siegwark que le envíe el nuevo boletín **«explicit de Siegwark» sobre la impresión por transferencia térmica, la estampación en caliente y la laminación en frío.**

## INKday 2015 en Rusia



**El 16 de junio de 2015 en Moscú**

Ya está próximo otro evento de la exitosa serie INKday de Siegwark, un foro ideal para reunir expertos, compartir ideas y descubrir nuevas soluciones. Los temas principales serán los siguientes: **sistemas de tinta de baja migración, sistemas de secado UV energéticamente eficientes y tintas para aplicaciones especiales.** Anote la fecha en su agenda y no se pierda este evento. ¡Esperamos verle en Moscú!