

## LANCAMENTO: SICURA BOARD NUTRITEC – sem BPA

Processo de impressão: Offset UV | Aplicação: Embalagem de Alimentos, rótulos | Série: SICURA LM NUTRITEC

Esta série UV com migração otimizada, substitui as reconhecidas séries SICURA LM 361 e LM 100.

A nova formulação de SICURA BOARD agora fabricados com matérias-primas livres de BPA (BPA = bisfenol-A), não alteram as excelentes propriedades das séries LM 361 e LM 100. Assim como a série anterior, SICURA BOARD NUTRITEC pode imprimir **perfeitamente papéis e cartões e determinados substratos plásticos**. Também é enfatizada a facilidade de uso e excelente reatividade. Outras características positivas desta nova série são sua alta pigmentação, baixo ganho de ponto e uma boa capacidade de impressão e sobreposição de vernizes séries SICURA Flex OPV. Graças à sua baixa tendência a migrar, essas tintas também são **ade-**



**quadas para aplicações exigentes, tais como embalagens de sucos de frutas e produtos lácteos.** (Veja também o artigo sobre BPA na página 4)

## Excelente Primer UV flexo de baixa migração para uma aderência ideal

Processo de impressão: Flexografia UV  
 Aplicação: Etiquetas, embalagens de alimentos  
 Código do produto: Primer FL LM 0146 85-600675-4

**Este primer de baixa migração otimiza a adesão de todas as tintas UV de baixa migração.**

O primer dá excelentes resultados em substratos PET, PP, OPP, PE e alumínio com top coat. **É apropriado para embalagem de alimentos** (embora ensaios de migração devem ser feitos a cada nova aplicação). Devido a sua superfície lisa post printing, é fácil de processar e pode ser sobre impresso sem problemas. Este primer é um novo desenvolvimento projetado para utilizar em combinação com as Series LM flexo. Também demonstra uma excelente resistência à esterilização.

## Nova Serie WL UV baixa migração

Processo de impressão: offset WL UV | Aplicação: Etiquetas, embalagens de alimentos | Série: SICURA WL NUTRITEC



**Estas novas tintas WL UV oferecem propriedades de impressão e aderência perfeitas com odor mínimo e baixo potencial de migração.**

Esta nova série de tintas foi desenvolvida para atender as rigorosas exigências em relação a odor e migração. Isso a torna perfeita para impressão de **rótulos e embalagens da indústria alimentícia e farmacêutica**. A nova série SICURA WL NUTRITEC substitui a série SICURA WL LM.

Graças aos novos componentes especialmente selecionados para esta geração de tintas, a série é adequada para a impressão de materiais plásticos e cartão. **As propriedades de aderência e resistência a riscos e atrito são muito boas.** As tintas são distinguidas por um e baixo ganho de ponto e não produzem véu, mesmo a temperaturas elevadas.

## Vernizes e primers UV de baixa migração mais populares

O resumo a seguir mostra vernizes e primers comumente usados para flexo UV com migração otimizada. (Os vernizes UV flexo-padrão foram apresentados na última edição do «Narrow Web» Nº 82).

Descrição	Código	Contém silicone	Comentários
LAB FL LM Varnish 0102	85-601849-4	Sim	Verniz de sobre impressão apto para tintas offset e flexográficas LM UV
LAB FL LM Varnish 0179	85-600738-0	Sim	Verniz de sobre impressão apto para tintas offset e flexográficas LM UV
LAB FL LM Varnish 0178	85-601853-6	Sim	Verniz de sobre impressão apto para tintas offset e flexográficas LM UV
LAB FL LM Slip Varnish 0001	85-600518-6	Sim	Verniz de sobre impressão com excelentes propriedades de deslizamento
LAB FL LM Gloss Varnish 301	85-601690-2	Sim	Verniz de sobre impressão para aplicações high-end (saches de sopa, embalagens alimentícias)
OPV FL LM 2932	85-600588-9	Sim	Verniz brilhante apto para aplicação em papel termico
LAB FL LM Varnish 0178 SF	85-601854-4	Não	Verniz de sobre impressão de alto brilho para aplicação sobre tintas offset e flexo LM UV
OPV FL LM Matt Varnish 0017 SF	85-600638-2	Não	Verniz Matt para aplicação sobre tintas offset e flexo LM UV
LAB FL LM Primer Varnish 0201	85-601856-9	Não	Primer para tintas offset e flexos LM UV *)
LAB FL LM Primer Varnish 0146	85-600675-4	Não	Primer para tintas offset e flexo LM UV, especialmente indicado para impressão em PET
LAB FL LM Primer Varnish for Paper	85-600489-0	Não	Primer para tintas offset e flexo LM UV impressão em papel

\*) Para se obter uma melhor aderência das tintas de impressão sobrepostas, pode ser misturado um hardener aprox. 4%, **71-470074-7** (aditivo catalisador 411 LM 90) neste verniz. A mistura dos dois componentes deve ser utilizado em até 6 horas.

### Novo primer dry offset para IML

Processo de impressão: Offset seco  
 Aplicação: Etiquetas IML  
 RS: Primeiro OPV LM 75-600548-4  
 Catalisador 411 LM (71-470074-7 endurecedor 90)

Os especialistas da Siegwerk desenvolveram com sucesso o primer offset para IML com resistência a umidade.

Este primer dry-offset UV a 2 componentes proporciona uma **excelente aderência e propriedades mecânicas à maioria dos materiais de difícil adesão em condições de umidade**. Uma aplicação típica deste primer e a impressão de IML para embalagens de sorvete.

Com os primers standard de mercado, a água que se condensa na superfície do rótulo afetando a adesão e reduzindo a resistência à abrasão.

Combinando este primer SICURA LM dry offset juntamente com o sistema SICURA PLAST NUTRITEC e um verniz de sobre impressão LM, oferecemos um sistema seguro em termos de migração, além de excelente aderência mesmo em condições úmidas.

### Branco Serigrafia para uma ótima aderência

Processo de impressão: Serigrafia UV | Aplicação: Etiquetas  
 Série: 78-6 Branco Opaco 124 | Código do produto: 81-010295-4

Excelente adesão em diversos materiais, com uma alta opacidade e boa resistência ao risco.

Com este novo branco opaco os desenvolvedores Siegwerk conseguiram produzir um outro grande produto. Não importa o tipo de aplicação, as palavras de elogio são constantes.

**Este novo branco tem uma pigmentação maior que o normal, uma opacidade impressionante e baixa viscosidade.** Não contém silicone e na aplicação não apresenta poros. A superfície impressa é altamente resistente a solventes e, por conseguinte, pode ser impresso em



combinação com outros métodos de impressão, tais como serigrafia, flexografia ou offset, sem qualquer problema.

## O canto do impressor

# O que você precisa para considerar quando há mistura de cores tintas especiais?

Mais e mais impressoras têm software para formular tintas em seu laboratório de cores, permitindo-lhes dirigir a mistura de cores de tinta para aplicações específicas. A imagem é medida com um espectrofotometro, enquanto que o software determina quais as cores básicas ou standards disponíveis que poderiam formar a cor a ser misturada. Neste sentido, devemos levar em conta alguns pontos importantes:

1. O programa de formulação baseia-se nos valores específicos da camada da película de tinta na aplicação ( $\text{g}/\text{m}^2$ ), o que é conseguido com um determinado rolo anilox.
2. O equipamento de impressão deve estar equipado com o cilindro anilox correto. Se

não houver disponibilidade e um rolo de anilox diferente é utilizado, esta informação deve ser introduzida como uma variável no programa de formulação com um valor percentual definido no programa de mix de cores (veja exemplo abaixo). Supondo-se que a gramatura transferida do rolo de anilox utilizado é conhecida.

3. Software calcula a fórmula de cor adaptada à camada de tinta selecionada.
4. A tonalidade é avaliada por um teste de impressão. O camada de aplicação efetiva pode ser determinada por pesagem diferencial.

Exemplo:

- Testes de calibração (valor definido na cor da mistura programa) com rolo anilox  $7\text{cm}^3/\text{m}^2 = 1,9\text{ g}/\text{m}^2$
- Rolo anilox disponível  $6\text{ cm}^3/\text{m}^2 = 1,5\text{ g}/\text{m}^2$   $(100/1,9 \times 1,5) - 100 = -21\%$
- O camada de aplicação é 21% menor do que o rolo que foi utilizado no teste de calibração. O valor de 79% deve ser inserido como uma variável na espessura na ferramenta de camada no programa de preparação de cores.
- O ensaio na máquina de teste deve ser criado com um valor de  $1,5\text{ g}/\text{m}^2$ .
- O equilíbrio entre o programa de formulação de cores, a máquina de teste e máquina de impressão é restaurado.

## 'INKday' sucesso na França

O evento Siegwerk «INKday», que teve lugar no dia 11 de junho, foi visitado por um grande número de clientes e especialistas franceses. Experiências relacionadas com problemas específicos e soluções inovadoras foram trocadas. Foram discutidos temas sobre **tintas de alta tecnologia para impressão em rotogravura, flexografia, offset bem como impressão Narrow Web UV**. Pequenos grupos foram formados em torno dos temas de discussão, como a otimização de processos e consultoria on-site consulting, soluções de tintas de impressão sustentáveis Siegwerk (Unirics, Nutripack e Nutritec), segurança de produtos e responsabilidade corporativa resultante.



Boas vindas por Herbert Forker (CEO Siegwerk)



Oficina de discussão com os participantes



Apresentação de Bruno Garnier, especialista em qualidade e sustentabilidade Carrefour SA



Confraternização às margens do Sena

**Health Safety Environment**

## A proibição do BPA: um passo em direção ao aumento da segurança alimentar

**Na França, é proibido o uso de bisfenol A (BPA) em tintas de impressão e vernizes para alimentos, a não ser que o material da embalagem tenha uma barreira adequada contra a migração.**

BPA é um composto químico de grande importância uma vez que é usado principalmente para a síntese de polímeros plásticos. No entanto, nos últimos anos, numerosos estudos demonstraram que o BPA pode ser prejudicial em alimentos. Em 2008, o Canadá proibiu a fabricação de garrafas de plástico e chupetas que contenham BPA. Na Europa, a Autoridade Europeia para a Segurança dos Alimentos (AESA) confirmou que o BPA pode afetar negativamente alguns órgãos e recomenda reduzir em dez por cento da ingestão diária tolerável de BPA. No final de 2012, a França aprovou uma lei, em vigor a partir de **1º de janeiro de 2015, proibindo o uso na indústria de alimentos embalagens impressas com tintas ou vernizes que contenham BPA.** Isso significa que as tintas e vernizes formulados com matérias-primas que podem conter BPA e

estarão em contato com alimentos são afetados pela nova lei. Não foram afetadas embalagens que são protegidas por uma barreira adequada contra a migração nos alimentos, tais como alumínio ou vidro que não permitem o contato com alimentos. A DGCCRF autoridade francesa, ainda tem que definir as condições de teste para verificar a conformidade de um material que tenha contato com alimentos. Como os testes serão realizados em embalagens acabadas, uma análise nas tintas Siegwark não é relevante. Além disso, os padrões restritos da Nestlé também estão em consonância com as normas da nova lei francesa.

Na fabricação de seus produtos, a Siegwark não adiciona BPA como um componente da fórmula; No entanto, algumas matérias-primas à base de BPA são utilizados. Siegwark está trabalhando para substituir matérias-primas baseadas em BPA em tintas de impressão para embalagens de alimentos. **Ao longo deste ano, a Siegwark oferecerá produtos em conformidade com a nova lei Francesa.**

**Health Safety Environment**

## Nova diretiva sobre a segurança dos brinquedos

**Desde de julho de 2013, a nova directiva entrou plenamente em vigor sobre a segurança dos brinquedos 2009/48/CE em todos os Estados-Membros da União Europeia.**

A diretiva revisada centra-se em requisitos de segurança aprimorados para brinquedos, especialmente no que diz respeito aos produtos químicos. É restrito o uso de certas fragrâncias alergênicas e novos limites de migração de 19 elementos metálicos foram revistos em brinquedos. Ao mesmo tempo, a nova versão da EN 71-3 determina o ensaio de migração em 19 elementos em brinquedos. **Como regra geral, a embalagem de um brinquedo não é sujeita a diretiva, enquanto que**

**as tintas e vernizes de impressão não façam parte dos brinquedos, ou, a menos que a própria embalagem seja utilizada como tal.**

Como fornecedor de tintas de impressão, a Siegwark não pode assumir a responsabilidade pelo uso de seus produtos fora do uso normal esperado. Como EN 71-3 refere-se ao brinquedo acabado e não a tinta de impressão, é da responsabilidade do fabricante de brinquedos validar o cumprimento das diretivas submetendo o brinquedo às análises pertinentes.

Como alguns metais podem fazer parte de pigmentos ou de secantes utilizados em tintas de impressão offset, não é possível que todos os produtos Siegwark são adequados para aplicações em brinquedos que podem ser lambidos ou ingeridos. Nós recomendamos aos clientes contatar a Siegwark para ter informações sobre um produto específico que exige o cumprimento da diretiva sobre segurança dos brinquedos.

**A embalagem sem a função de brinquedo não está sujeita ao âmbito de aplicação, exceto quando usada como um brinquedo.**

