



NOVITÀ: SICURA BOARD NUTRITEC – senza BPA

Processo: offset a foglio UV | Applicazione: confezioni, etichette
Serie: SICURA BOARD NUTRITEC

Questa serie offset UV, ottimizzata per la migrazione, sostituisce le collaudate serie SICURA LM 361 e LM 100.

La formulazione di SICURA BOARD NUTRITEC è stata realizzata senza materie prime contenenti BPA (BPA = bisfenolo A) e senza alterare le eccezionali caratteristiche delle serie LM 361 e LM 100. Come le serie precedenti, SICURA BOARD NUTRITEC può essere utilizzata per la stampa su carta/cartone e supporti di plastica selezionati. La serie si distingue per facilità di utilizzo e eccellente reattività. La serie offre altre vantaggiose caratteristiche, quali elevata pigmentazione, ridotto dot gain e buona sovrastampabilità con vernici a bassa migrazione della gamma SICURA Flex OPV. Grazie alla bassissima tendenza alla migrazione, questi inchiostri



vengono utilizzati anche per applicazioni delicate quali confezioni di succhi di frutta o latte e derivati. (Vedi anche articolo su BPA a pagina 4)

Eccellente primer per stampa flexo UV a bassa migrazione per ottimizzare l'adesione

Processo: stampa flexo UV
Applicazione: etichette, imballaggi alimentari
Codice prodotto: PRIMER LAB FL LM 0146 85-600675-4

Questo primer a bassa migrazione consente di ottimizzare l'adesione di tutti gli inchiostri a bassa migrazione per stampa UV.

Il primer fornisce ottimi risultati su materiali a base di PET, PP, OPP, PE e sull'alluminio top-coated. È adatto per gli imballaggi alimentari (tuttavia deve essere eseguita un'analisi della migrazione ad ogni nuova applicazione).

Grazie alla sua buona distensione con questo primer si lavora facilmente e può essere sovrastampato senza problemi. Questo primer è un nuovo sviluppo e può essere combinato con le note serie a bassa migrazione per stampa flexo. È molto resistente alla sterilizzazione.

Nuova serie offset UV waterless a bassa migrazione

Processo: stampa UV offset waterless | Applicazione: etichette, imballaggi alimentari | Serie: SICURA WL NUTRITEC



I nuovi inchiostri offset UV waterless consentono stampabilità e adesione perfette con potenziale di migrazione e odore residuo minimi.

Sono stati sviluppati per soddisfare le cresciute esigenze in termini di percezione sensoriale e migrazione e sono perciò ideali per le etichette e gli imballaggi impiegati nei settori farmaceutico e alimentare. La nuova serie SICURA WL NUTRITEC sostituisce gli inchiostri già apprezzati della serie Sicura WL-LM.

Grazie ai nuovi componenti scelti appositamente per questa generazione di inchiostri, questa serie è adatta sia per materiali plastici che per la carta patinata. **Le caratteristiche di adesione nonché la resistenza ai graffi e all'abrasione sono ottime.** Gli inchiostri si caratterizzano per un basso dot gain e non velano neanche alle alte temperature.

Vernici per stampa flexo UV e primer a bassa migrazione più utilizzati

Nella seguente tabella sono citate le vernici e i primer più richiesti per la stampa flexo UV a bassa migrazione. (Le vernici standard per stampa flexo UV sono state presentate nell'ultima edizione di «Narrow Web» n. 82.)

Descrizione	Codice articolo	Contenute siliconi	Note
Vernice LAB FL LM 0102	85-601849-4	Sì	Vernice sovrastampa, idonea per inchiostri flexo e offset UV LM
LAB FL LM Vernice 0179	85-600738-0	Sì	Vernice sovrastampa, idonea per inchiostri flexo e offset UV LM
Vernice LAB FL LM 0178	85-601853-6	Sì	Vernice sovrastampa, idonea per inchiostri flexo e offset UV LM
Vernice scivolosa LAB FL LM 0001	85-600518-6	Sì	Vernice sovrastampa con eccezionali caratteristiche di scorrimento
Vernice lucida LAB FL LM 301	85-601690-2	Sì	Vernice sovrastampa per applicazioni specifiche (confezioni di minestra, confezioni per alimenti)
OPV FL LM 2932	85-600588-9	Sì	Vernice lucida, adatta per carta termica
Vernice LAB FL LM 0178 SF	85-601854-4	No	Vernice per sovrastampa lucida per inchiostri flexo e offset UV LM
OPV FL LM Vernice opaca 0017 SF	85-600638-2	No	Vernice opaca per inchiostri flexo e offset UV LM
Vernice primer LAB FL LM 0201	85-601856-9	No	Primer per inchiostri flexo e offset UV LM *)
Vernice primer LAB FL LM 0146	85-600675-4	No	Primer per inchiostri flexo e offset UV LM, adatto in particolare per supporto di stampa in PET
Vernice primer per carta LAB FL LM	85-600489-0	No	Primer per inchiostri flexo e offset UV LM stampati su carta

*) per una migliore adesione degli inchiostri sovrastampati, questa vernice può essere mescolata, a scelta, con il 4% di catalizzatore **71-470074-7** (catalizzatore 411 LM 90). Tempo utile di impiego del sistema bicomponente: 6 ore.

Nuovo primer dry offset UV per IML

Procedura: dry offset

Applicazione: IML

Codice prodotto: primer LM 75-600548-4

Catalizzatore: LM 411 90 71-470074-7

I tecnici del colore Siegwerk sono riusciti a sviluppare un primer a bassa migrazione per le etichette in-mould in condizioni di umidità.

Questo primer a due componenti per dry offset UV garantisce una **straordinaria aderenza** sulla maggior parte dei supporti difficili ed **eccellenti proprietà meccaniche in condizioni di umidità**. Un'applicazione tipica per questo nuovo primer è la stampa UV di etichette in-mould per vaschette di gelato.

Nei primer standard disponibili sul mercato la condensa presente sulla superficie dell'etichetta comporta una scarsa adesione in ambiente umido e una debole resistenza allo sfregamento.

La combinazione di questo primer UV SICURA LM dry offset con la seria SICURA PLAST NUTRITEC e la verniciatura per sovrastampa LM offre allo stampatore non solo sicurezza in fatto di migrazione, ma anche elevati valori di adesione, anche in presenza di umidità.

Bianco coprente serigrafico con adesione ottimale

Processo: stampa serigrafica UV | Applicazione: etichette

Serie: 78-6 Bianco coprente 124 | Codice prodotto: 81-010295-4

Eccellente adesione sui più diversi materiali, ottimo potere coprente e buona resistenza al graffio.

Ancora una volta gli specialisti del colore della Siegwerk sono riusciti a realizzare un eccellente prodotto. Ovunque sia stato utilizzato sinora, ha ricevuto solo parole di lode. Il nuovo inchiostro bianco è **dotato di un elevatissimo potere coprente pur mantenendo una bassa viscosità**. Privo di silicone, possiede un'ottima distensione priva di imperfezioni. L'inchiostro bianco stampato è particolarmente resistente ai solventi e può pertanto essere sovrastampato senza diffi-



coltà con altri processi di stampa, come, ad esempio, stampa serigrafica, flexo, offset o tipografica.

L'angolo dello stampatore

Che cosa è necessario tenere in considerazione nella miscelazione di spot inks?

Sempre più tipografie dispongono, nei propri laboratori, di un software di miscelazione dei colori che permette loro di miscelare specifiche tonalità. Il campione viene misurato con uno spettrofotometro e il programma propone le basi da miscelare per ottenere la tonalità desiderata per la stampa. Occorre tuttavia osservare un paio di punti fondamentali:

1. Il software del programma di miscelazione si basa su valori definiti per il peso del film d'inchiostro applicato in g/m^2 , raggiunti con un determinato anilox.
2. La macchina da stampa deve essere equipaggiata con un anilox idoneo. Laddove esso non fosse disponibile e venisse utilizzato un altro rullo retinato, tale

informazione deve essere inserita come variabile nel programma di miscelazione dei colori.

3. Il software adatta il calcolo della formula in base allo spessore del film d'inchiostro inserito.
4. Il controllo della tonalità di colore si basa su un provino di stampa realizzato con strumenti specifici come il proofing. Qui è possibile rilevare il peso effettivo del film di inchiostro tramite pesatura differenziale.

Esempio:

- Prove di stampa per taratura (valore definito nel programma di miscelazione dei colori) con rullo anilox (film di inchiostro 100%) $7 \text{ cm}^3/m^2 = 1,9 \text{ g/m}^2$
- Anilox disponibile $6 \text{ cm}^3/m^2 = 1,5 \text{ g/m}^2$ $(100/1,9 \times 1,5) - 100 = - 21\%$
- Lo spessore applicato del film di inchiostro è inferiore del 21% rispetto a quello dell'anilox utilizzato per le prove di stampa di taratura. Pertanto è necessario indicare il valore 79% come variabile nello strumento del programma di miscelazione dei colori che consente di variare lo spessore.
- La stampina di prova deve essere programmata con $1,5 \text{ g/m}^2$.
- Si ripristina l'equilibrio tra programma di miscelazione dei colori, proofing e macchina da stampa.

Grande successo per «INKday» in Francia

La manifestazione organizzata da Siegwark «INKday», tenutasi l'11 giugno, ha visto la partecipazione di numerosi clienti ed esperti francesi. Sono state scambiate esperienze su problemi specifici e soluzioni innovative. Gli argomenti affrontati riguardavano le moderne **tecnologie per gli inchiostri da stampa: rotocalco ad alta tecnologia, flexo, offset a foglio così come l'UV Narrow Web**. I partecipanti si sono riuniti in piccoli gruppi per discutere di argomenti come l'on site consulting e l'ottimizzazione dei processi, le soluzioni di inchiostri per la stampa sostenibili di Siegwark, come ad esempio Unirics, Nutripack e Nutritec, ma anche la sicurezza dei prodotti e la conseguente responsabilità aziendale.



Saluto di Herbert Forker (CEO di Siegwark)



Partecipanti alle discussioni tecniche



Relazione di Bruno Garnier, esperto di qualità e sostenibilità per Carrefour S.A.



Party serale sulla Senna

Salute, Sicurezza, Ambiente

Il divieto di utilizzare BPA, un passo verso una maggiore sicurezza alimentare.

In Francia il bisfenolo A (BPA) è vietato negli inchiostri da stampa e nelle vernici per confezioni per alimenti, in assenza di una barriera idonea contro la migrazione.

Il BPA è un composto chimico molto importante, perché viene utilizzato principalmente per la sintesi di polimeri plastici. Negli ultimi anni, tuttavia, numerosi studi hanno dimostrato che il BPA negli alimenti può essere dannoso. Nel 2008 il Canada ha vietato la produzione di biberon e succhiotti in plastica contenente BPA. In Europa, l'Autorità per la sicurezza alimentare (EFSA) ha appena confermato che il BPA può avere effetti a lungo termine su alcuni organi e suggerisce di ridurre di un fattore 10 la quantità tollerabile assunta quotidianamente. La Francia è stata il primo paese europeo, alla fine del 2012, a varare una legge che **a partire dal 1° gennaio 2015 impedisce, in generale, l'utilizzo nell'industria alimentare di materiali per confezioni stampati con inchiostri o vernici contenenti BPA.** La nuova legge riguarda pertanto inchiostri e vernici formulati con materie prime che potrebbero contenere

BPA e che potrebbero venire a contatto con gli alimenti. Materiali di imballaggio esenti da tale problematica sono l'alluminio e il vetro, che risultano essere barriere funzionali, che impediscono cioè l'eventuale contatto con l'alimento. L'autorità francese DGCCRF definirà i requisiti di test per la verifica della conformità delle confezioni per alimenti. Dal momento che questi test saranno eseguiti sulle confezioni finite, le richieste di analisi sugli inchiostri Siegwerk non sono rilevanti. Inoltre, persino il severo standard Nestlé guarda ai requisiti imposti dalla nuova normativa francese.

Nella fabbricazione dei propri prodotti Siegwerk non utilizza il BPA come componente nella formula. Tuttavia vengono utilizzate alcune materie prime a base di BPA. Siegwerk sta sostituendo le materie prime a base di BPA negli inchiostri da stampa per imballaggio alimentare. Entro la fine di quest'anno **Siegwerk offrirà prodotti alternativi, conformi alla nuova normativa francese.**

Salute, Sicurezza, Ambiente

Nuova direttiva sulla sicurezza dei giocattoli

Da luglio 2013 in tutti gli Stati Membri dell'Unione Europea è entrata in vigore la nuova Direttiva sulla sicurezza dei giocattoli 2009/48/CE (Toy Safety Directive, TSD).

La nuova direttiva si concentra su norme di sicurezza più severe per i giocattoli, in particolare in riferimento ai prodotti chimici utilizzati. Viene limitato l'utilizzo di speciali fragranze allergeniche e vengono definiti nuovi valori limite per la migrazione di 19 elementi metallici nei giocattoli. Nel contempo la nuova versione della norma EN 71-3 definisce i requisiti e i metodi di test per la migrazione dei 19 elementi dei materiali con i quali sono prodotti i giocattoli. **In generale, l'imballaggio contenente il giocattolo non è soggetto a questa**

regolamentazione, mentre inchiostri e vernici per la stampa non rappresentano materiali per i giocattoli, a meno che la confezione sia utilizzata come giocattolo.

Come produttore di inchiostri per la stampa, Siegwerk non si assume responsabilità per l'utilizzo dei propri prodotti in qualsiasi modo che esuli dallo scopo previsto. Poiché la norma EN 71-3 si riferisce al giocattolo finito e non all'inchiostro per la stampa così come fornito allo stampatore, è re-

sponsabilità del fabbricante del giocattolo dimostrare, sulla base di analisi, la conformità del giocattolo alle norme. Poiché alcuni elementi metallici possono essere parte di pigmenti o agenti essiccanti utilizzati negli inchiostri per la stampa offset a foglio, non è possibile dichiarare che tutti i prodotti Siegwerk sono adatti per l'utilizzo su giocattoli che possono essere succhiati o ingeriti. Sugeriamo ai clienti di rivolgersi al proprio referente Siegwerk se necessitano di informazioni su un determinato prodotto ai fini della conformità sulla Direttiva della sicurezza dei giocattoli.

Le confezioni senza funzione di giocattolo non sono soggette alla Direttiva sulla sicurezza dei giocattoli, a meno che non vengano utilizzate come giocattolo.

