

# ESNEK AMBALAJ

Esnek ambalajlarla ilgili haberler-EMEA baskısı



## HOŞ GELDİN HANNS MARTIN KAISER

Teknoloji Başkanı olan Dr. Hanns Martin Kaiser, bu yılın başından beri EMEA Esnek Ambalaj iş birimindeki Mühendislik Uygulamaları bölümünden ve teknik tasarım/geleştirmeden sorumluydu.

Hanns Martin Kaiser, Kimya dalında doktora sahip ve geçmişte bir dizi kimyasal endüstri projesinde yöneticilik yapmış olan tanınmış bir uzmandır. Siegwerk'e Eylül 2012'de katılmıştır. O tarihten bu yana, Esnek Ambalaj bölümüyle ilgili stratejik konuların ele alınmasında önemli bir rol oynamıştır.

Yeni CTO güçlü ve deneyimli bir ekip tarafından desteklenecektir. Selefi, Dr. Ralph Detsch ise, Siegwerk'teki yeni Esnek Ambalaj global teknoloji görevinin başına geçecek ve şirketin başarısına büyük katkılarda bulunacaktır.



Dr. Hanns Martin Kaiser,  
EMEA Esnek Ambalaj Baş  
Teknoloji Sorumlusu



## TEKNOLOJİ MESELESİ

Diğer sorularınız için  
lütfen temasa geçin:  
[info@siegwerk.com](mailto:info@siegwerk.com)

Çevreye duyarlı mürekkeplere olan eğilim, ambalaj baskısında da su bazlı mürekkeplerin kullanılmasını beraberinde getirmekte.

Su bazlı mürekkeplere talep artıyor. Bu mürekkeplerin en büyük faydalarından biri, emisyon ve yangın güvenliği ile ilgili nispeten daha az yasal gerekliliğe tabi olmaları. Bu onları çoğu kullanıcı için çekici bir seçenek haline getiriyor.

Ancak her zaman karşı karşıya olunan teknik bir sorun da, bu mürekkeplerin emici olmayan zeminler üzerindeki kuruma özelliğidir. Bu özellik baskı prosesinin hızı ve baskı kalitesi üzerinde olumsuz etkiye sahiptir. Bu zeminlerde laminasyon ve adezyon da, solvent bazlı mürekkeplerde olduğu kadar iyi değildir. Solvent bazlı sistemlerdekine benzer bir performans düzeyine ulaşabilmek için mürekkep teknolojisinin buna uygun şekilde geliştirilmesi gerekiyordu.

Siegwerk, emici olmayan yüzeyler ve ters baskı açısından yüksek pazar standartla-

rını karşılayan bir flekso baskı mürekkebi serisi yarattı. Bu yeni mürekkep teknolojisi, PET, OPA veya OPP'den yapılmış filmlerin ve ambalajların üstün kalite standartlarında basılmasına olanak sağlar.

Bu yüksek oranda pigment ihtiva eden, su bazlı mürekkepler aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- Mükemmel reolojik özellikler
- Çok yüksek renk gücü
- Beyaz mürekkeple birlikte 300 m/dak'ya kadar olan hızlar için uygun
- İyi adezyon özellikleri > 2 N/15 mm

Bu özellikler, su bazlı sistemlerimizin HD flekso baskıda kullanım için ideal olmalarını sağlar. Siegwerk, yüksek kalite standartlarını ve özel baskı mürekkebi çözümlerine olan talebi karşılamak amacıyla, su bazlı mürekkepler üreten bir tesis kurmuştur.



## İSTEĞE BAĞLI YARDIM

Ürün güvenliğini ve yasal uyumluluğu sağlamak amacıyla, esnek gıda ambalajı baskı mürekkepleri çok sıkı yükümlülüklerle tabidir. Bu nedenle Siegwerk müşterilerine çok kapsamlı bir dizi online ürün güvenliği aracı sunar.

Bunlardan biri ürün güvenliği, yasal uyumluluk ve müşteri özellikleri bilgilerini içeren bir müşteri belgeleri veri tabanıdır. Ürün Güvenliği Uzmanı Dr. Nikole Peters bunu şu şekilde vurguluyor: "Ürün güvenliği ile ilgili olası riskler nelerdir? Biz müşterilerimizi yüz üstü bırakmayız ve genel müşteri dokümantasyonunun ötesinde yardım sağlarız."

Ambalajlı gıdalarda baskı mürekkebinin migrasyonu olası bir risktir. Esnek ambalaj üretim şirketlerinin, kullanılan çeşitli malzemelerle ilgili (film ve mürekkep gibi) migrasyon faktörlerinin neler oldu-

ğunu tam olarak bilmeleri ve bu bilgileri kendi risk analizlerine eklemeleri gerekir. Siegwerk, baskı mürekkebi risklerinin değerlendirilebilmesi için bir **En Kötü Senaryo Hesaplaması (Worst-Case-Calculator)**® sağlar. Dr. Nikole Peters bunu şu şekilde açıklıyor; "Bu aygıt, migrasyon olasılığı olan bir malzemenin baskı mürekkebinden ambalajlı gıdaya beklenen maksimum migrasyonunu hesaplar. Buradan kullanıcı ambalaj biriminin boyutunu, yüzey kaplama ağırlığını ve yüzey kapsamını, kendi ambalaj tasarımlarına uya- cak şekilde değiştirebilir."

**Worst-Case-Calculator® Non-Finished Inks**, bitmemiş mürekkepler veya vernikler kullanan müşteriler içindir. Dahası 13 haneli bir sayı içeren tüm Siegwerk ürünleri için güncel GHS'ye uygun güvenlik veri sayfaları mevcuttur. Bu araçlar bilgi gereksinimlerini büyük ölçüde kapsar. Bu Siegwerk'in yaptığına şeffaflık katar ve isteğe bağlı müşteri iletişimini iyileştirir.

Diğer sorularınız için lütfen temasa geçin: [info@siegwerk.com](mailto:info@siegwerk.com)

## BASKI FİRMALARI İÇİN İLK YARDIM

Baskı problemleri ortaya çıktığında, Siegwerk acil yardım hizmeti sağlamaktadır. Deneyimli mühendisler kısa sürede, uzun vadeli düzeltici çözüm hizmeti sunmaktadır. Arıza tespitine yardımcı olmak amacıyla emrimizde bulunan global bir uygulamaya ve analiz uzmanı ağıımız mevcuttur. Müşteri şikayetlerini ve kalite problemlerini önlemek

amacıyla uygun mürekkep çözümleri geliştiriyoruz. Müşterilerimizin yeni teknolojiler kullanmaya başlamaları durumunda, onlara sahada da destek sağlıyoruz. Müşterilerimizin personelini de yüz üstü bırakmayız: Siegwerk baskı şirketi çalışanlarını baskı mürekkepleri ve baskılarını nasıl idare edecekleri konusunda eğitir.

### MEVCUT FAYDALAR

- Makinelerin duruş sürelerinde azalma ve daha az malzeme kullanımı
- Yeni teknolojilere daha kısa geçiş süreleri
- Zeminlerin birbirine yapışmasına ve bloklaşmaya neden olan mürekkep sorunlarının azalması

# ESNEK AMBALAJ

Esnek ambalajlarla ilgili haberler-EMEA baskısı



## SORUN ÇÖZME 2. BÖLÜM: YÜZEY BASKI KUSURLARI

Bazen baskılı bir yüzey aslında tamamen tek renk olması gerekirken eşit olmayan şekilde alacalı görünür. Bu ku-

sur hem flekso hem de gravür baskıda meydana gelir; ancak farklı nedenleri ve çözümleri vardır.



### FLEKSO BASKI

NEDEN	ÇÖZÜM
Baskı klişesi yüzeyi kusurlu, hasarlı veya renk eşit değil.	Baskı klişesini değiştirin
Mürekkep viskozitesi fazla düşük.	Viskoziteyi kontrol edin ve artırın
Yabancı parçacıklar veya yabancı maddeler silindirleri veya aniloks merdanelerini kirletiyor.	Aniloks merdanelerini dikkatlice temizleyin
Zemin yüzeyi eşit değil.	Daha esnek baskı kalıpları kullanın
Mürekkep kirlenmiş.	Filtre uygulayın veya yeni mürekkep kullanın
Mürekkep viskozitesi çok yüksek.	Solvent ekleyin
Rakle bıçağı basıncı çok yüksek veya çok düşük.	Basıncı ayarlayın

### GRAVÜR BASKI

NEDEN	ÇÖZÜM
Mürekkep viskozitesi çok düşük.	Viskoziteyi kontrol edin veya kurutucu hava akışını optimize edin
Katı madde oranı çok düşük (kötü mürekkep akışı).	Katı madde oranı daha yüksek vernik vb. ekleyerek, bağlayıcı madde oranını artırın
Mürekkep filmi kuruyor.	Daha güçlü etkiye sahip solvent veya geciktirici kullanın
Silindir çok derine baskı yapıyor ve çok kalın bir mürekkep-vernük transfer ediyor	Daha düşük tramlı silindirler kullanın (mürekkep şiddetli olmalı)
Silindir yıpranmış.	Silindiri değiştirin veya yeniden kromlayın
Silindir ile baskı merdanesi arasında çok fazla basınç	Temas basıncını azaltın ve kullanılan zemine göre, daha yumuşak/daha sert baskı merdaneleri ve uygun elektrostatik baskı yardımcıları kullanın