

ГИБКАЯ УПАКОВКА

News for Flexible Packaging • EMEA Edition



ДОБРО ПОЖАЛОВАТЬ, ХАННС МАРТИН КАЙЗЕР!

С начала текущего года, находясь в должности технического директора, д-р Ханнс Мартин Кайзер отвечает за работу Отдела разработки инженерных решений, а также за техническое проектирование/развитие в Отделе гибкой упаковки по региону EMEA (Европа, Ближний Восток и Африка).

Ханнс Мартин Кайзер является доктором химических наук и признанным экспертом, который имеет большой опыт в руководстве рядом проектов в химической отрасли. В компании Siegwark он работает с сентября 2012 года. С того времени он играет важную роль в решении задач стратегического значения, стоящих перед Отделом гибкой упаковки.

Новый технический директор будет опираться на сильную и опытную команду. Его предшественник, д-р Ральф Деч, возглавит новую глобальную техническую службу по гибкой упаковке в Siegwark и будет вносить значительный вклад в успешное развитие компании.



Д-р Ханнс Мартин Кайзер,
технический директор Отдела
гибкой упаковки, регион Европа,
Ближний Восток и Африка



ЭТО ВОПРОС ТЕХНОЛОГИЙ

При наличии вопросов
обращайтесь по адресу:
info@siegwerk.com

Тенденция к использованию экологически безопасных красок обуславливает применение красок на водной основе, в том числе для печати на упаковочных материалах.

Краски на водной основе пользуются большим спросом. Среди основных их преимуществ можно выделить сравнительно небольшой объем законодательных требований к выбросам и пожарной безопасности. Поэтому они становятся привлекательным вариантом для многих потребителей.

Тем не менее, одной из технических проблем является время сушки этих красок на непитающихся субстратах, что негативно влияет на скорость печатного процесса и качество печати. Адгезия и ламинационные свойства этих красок также хуже, чем у красок на основе растворителей. Для того чтобы достичь уровня качества, аналогичного уровню качества систем на основе растворителей, технология изготовления красок должна быть соответствующим образом усовершенствована.

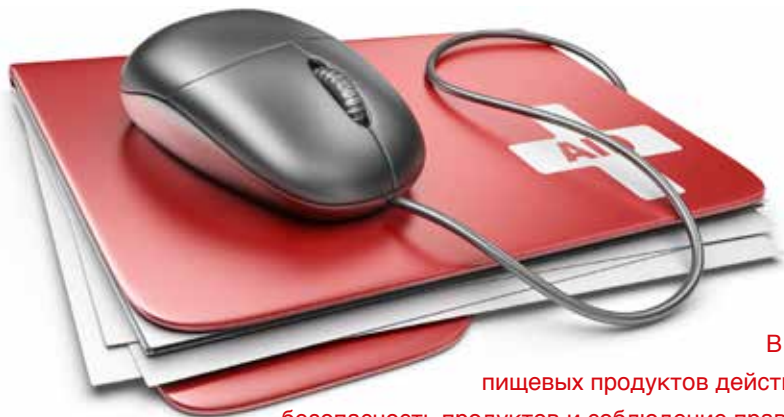
Компания Siegwark разработала ассортимент красок для флексографской печати, отвечающих высоким рыночным стандартам в отношении печати по непитающимся поверхностям и обрат-

ной печати. Данная новая технология красок позволяет выполнять печать на упаковочных материалах и пленках из ПЭТ, ОПА или ОПП по высшим стандартам качества.

Это высокопигментированные краски на водной основе, которые имеют следующие характеристики:

- Превосходные реологические свойства
- Очень высокая степень интенсивности цвета
- Пригодны для печати со скоростью до 300 м/мин при одновременном использовании белой краски
- Хорошие адгезионные свойства, более 2 Н/15 мм

Благодаря этому, наши системы на водной основе идеально подходят для печати HD флексо. Компания Siegwark открыла новый завод по производству красок на водной основе, чтобы соответствовать высоким стандартам качества и удовлетворять спрос на индивидуальные решения в области печатных красок.



СОДЕЙСТВИЕ ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ

В отношении печатных красок для гибкой упаковки для пищевых продуктов действуют очень жесткие требования, чтобы гарантировать безопасность продуктов и соблюдение правовых норм. Вот почему компания Siegwerk предлагает своим клиентам полный спектр интерактивных инструментов по обеспечению безопасности продуктов.

Одним из таких инструментов является база документации, доступной для клиентов, содержащая информацию о безопасности продуктов, соблюдении правовых норм, а также технические требования потребителей. Д-р Николь Петерс, специалист по безопасности продуктов, отмечает: "Каковы возможны риски, связанные с безопасностью продуктов? Мы не бросаем наших клиентов, а наоборот, предоставляем помощь, которая выходит за рамки обычной документации, предоставляемой клиентам".

Использование печатных красок в упаковке пищевых продуктов создает потенциальный риск. Компании, произво-

дящие гибкую упаковку, должны точно знать важные факторы использования различных материалов, например, пленки и краски, и должны включать эту информацию в свой анализ рисков. Для оценки рисков, связанных с печатными красками, компания Siegwerk предлагает воспользоваться калькулятором наиболее неблагоприятных вариантов – **Worst-Case-Calculator**®. "Он позволяет рассчитать максимально ожидаемую миграцию компонента, способного к миграции, из печатной краски в упаковку пищевых продуктов", – поясняет д-р Николь Петерс. "Здесь потребитель может изменить размер упаковки, вес наносимого слоя и степень запечатывания по-

верхности в соответствии с дизайном своей упаковки".

Калькулятор **Worst-Case-Calculator**® **Non-Finished Inks** предназначен для клиентов, которые используют полуфабрикаты или лаки. Кроме того, в сети Интернет можно ознакомиться с действующими паспортами безопасности, соответствующими требованиям GHS, на все продукты Siegwerk с 13-значными кодами. Эти инструменты отвечают многим требованиям в отношении доступа информации. Это позволяет повысить прозрачность деятельности компании Siegwerk и улучшает информационное взаимодействие с клиентами.




При наличии вопросов обращайтесь по адресу: info@siegwerk.com

ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ ПЕЧАТНЫМ КОМПАНИЯМ

В случае возникновения проблем на печатной машине компания Siegwerk предлагает воспользоваться услугой немедленной помощи. Опытные инженеры осуществляют оперативную и долгосрочную сервисную поддержку, устраняя эти проблемы. Мы обладаем глобальной сетью специалистов по прикладным технологиям и анализу, обеспечивающих поиск неисправностей. Мы разрабатываем соответству-

ющие краски для предотвращения жалоб потребителей и проблем, связанных с качеством. Если наши клиенты внедряют новые технологии, мы также предоставляем поддержку. Мы не бросаем сотрудников наших клиентов, наоборот, компания Siegwerk поддерживает их, обучая правильному обращению с печатными красками и машинами.

ПРЕИМУЩЕСТВА ОЧЕВИДНЫ:

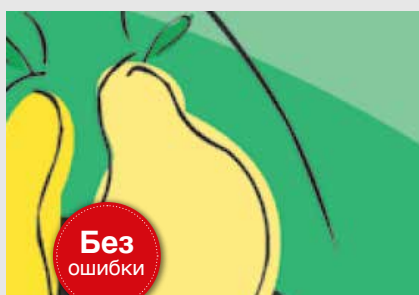
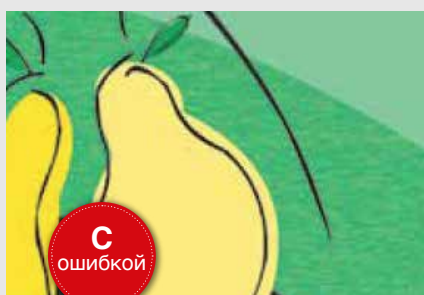
-  Снижение времени простоев и уменьшение расхода материалов
-  Сокращение периодов внедрения новых технологий
-  Уменьшение проблем с красками, приводящих к склеиванию субстратов и блокировке печатных машин



УСТРАНЕНИЕ ПРОБЛЕМ, ЧАСТЬ 2: ДЕФЕКТЫ В ПОВЕРХНОСТНОЙ ПЕЧАТИ

Иногда запечатанная поверхность неравномерно окрашена, хотя она должна быть полностью одноцветной. Этот дефект встречается как

при флексографской, так и при глубокой печати, однако имеет различные причины и способы устранения.



ФЛЕКСОГРАФСКАЯ ПЕЧАТЬ

ПРИЧИНА

УСТРАНЕНИЯ

Поверхность печатной формы имеет дефекты, неровная или повреждена.



Заменить печатную форму

Слишком низкая вязкость краски.



Проверить и увеличить вязкость

Посторонние частицы или грязь на цилиндрах или на анилоксовых валах.



Тщательно очистить анилоксовые валы

Неровная поверхность субстрата.



Использовать более гибкие печатные формы

Краска загрязнена.



Отфильтровать или использовать новую краску

Очень высокая вязкость краски.



Добавить растворитель

Очень высокое или очень низкое усилие прижима ракеля.



Отрегулировать усилие прижима

ГЛУБОКАЯ ПЕЧАТЬ

ПРИЧИНА

УСТРАНЕНИЯ

Очень низкая вязкость краски.



Проверить вязкость или оптимизировать поток воздуха в сушильном устройстве

Очень низкое содержание сухих веществ (недостаточная текучесть краски).



Увеличить концентрацию связующего вещества, например, путем добавления экстендера или более эффективного растворителя

Высыхание слоя краски.



Использовать замедлитель или более эффективный растворитель

Очень глубокая гравировка на цилиндре и нанесение им очень толстого слоя краски/лака.



Использовать более плоские цилиндры с меньшим растром (требуются более концентрированные краски)

Износ цилиндра.



Заменить или повторно хромировать цилиндр

Очень сильное давление между цилиндром и печатным валом



Уменьшить контактное давление и использовать более мягкие/твердые печатные валы и средства для электростатической печати, в зависимости от ситуации и используемого субстрата