

FLEXIBLE PACKAGING

News for Flexible Packaging · EMEA Edition



BIENVENUE HANNS MARTIN KAISER

En tant que Directeur de la Technologie, le Dr Hanns Martin Kaiser est en charge de la division Techniques d'applications, de la conception et du développement technique pour le département Flexible Packaging EMEA depuis le début de l'année.

Hanns Martin Kaiser est titulaire d'un doctorat en chimie et est un expert reconnu dans ce domaine. Il a participé à une série de projets de l'industrie chimique en tant que conseiller. Il a rejoint Siegwerk en septembre 2012. Depuis lors, il occupe un rôle clé dans la gestion stratégique de la division Flexible Packaging.

Le nouveau Directeur de la Technologie sera soutenu par une équipe solide et expérimentée. Son prédécesseur, le Dr Ralph Detsch, dirigera désormais le département technologique mondial du Flexible Packaging chez Siegwerk et apportera une grande aide au développement commercial et à la réussite de l'entreprise.



Dr. Hanns Martin Kaiser,
Directeur de la Technologie
de Flexible Packaging EME



Si vous avez d'autres questions, merci de contacter:
info@siegwerk.com

TOUT EST QUESTION DE TECHNOLOGIE

La tendance grandissante des encres respectueuses de l'environnement ouvre également la voie aux encres à base d'eau pour un usage dans l'impression d'emballages souples.

Les encres à base d'eau sont de plus en plus demandées. Leurs principaux avantages tiennent au fait qu'elles sont sujettes à relativement peu d'exigences légales en matière d'émanations et de sécurité-incendie. Cela en fait un choix judicieux pour de nombreux utilisateurs.

Cependant, un des défis techniques a toujours été les bonnes propriétés de séchage de ces encres sur des substrats non-absorbants, ayant un impact négatif sur la vitesse et la qualité d'impression. Comme l'adhérence et le complexage de films qui sont rendus plus difficiles que celles des encres à base de solvants. Afin d'atteindre un niveau de performance comparable à celui des systèmes à base de solvants, la technologie d'encre nécessaire devait être améliorée en conséquence.

Dans ce contexte, Siegwerk a créé une gamme d'encres à l'eau flexographiques qui répondent aux exigences des normes du marché en ce qui concerne les surfaces non

absorbantes et l'impression inverse. Cette nouvelle technologie d'encre permet aux emballages et aux films PET, OPA ou OPP de bénéficier d'impressions de qualité supérieure.

Ces encres à base d'eau fortement pigmentées ont les caractéristiques suivantes :

- Excellentes propriétés et stabilités rhéologiques
- Niveau d'intensité des couleurs très élevé
- Convient à des vitesses allant jusqu'à 300 m/ min avec superposition de couleurs sur une encre blanche
- Bonnes propriétés d'adhérence pour le complexage > 2 N/ 15 mm

En complément, ces propriétés rendent nos systèmes à base d'eau parfaits pour l'utilisation HD en flexographie. Siegwerk dispose d'une nouvelle usine pour la fabrication d'encres à base d'eau pour répondre aux meilleures normes de qualité et à la demande croissante de solutions personnalisées d'encre d'impression.



ASSISTANCE À LA DEMANDE

Les encres d'impression pour emballages alimentaires souples sont soumises à des exigences très strictes afin de garantir la sécurité des produits et la conformité juridique. C'est pourquoi Siegwerk offre à ses clients une gamme complète d'outils en ligne concernant la sécurité des produits.

L'un d'eux est une base de données de documentation client contenant les éléments relatifs à la sécurité des produits, à la conformité juridique et des informations de caractéristiques techniques pour les biens de consommation. Le Dr Nikole Peters, spécialiste de la sécurité produit, souligne : « Quels sont les risques possibles associés à la sécurité des produits ? » Nous n'abandonnons pas nos clients, nous leur apportons une aide qui va au-delà de la documentation client courante. »

Un risque potentiel est la migration des encres d'impression vers les aliments emballés. Les entreprises fabriquant des em-

ballages souples doivent connaître exactement les facteurs de migration pour chacun des matériaux utilisés, par exemple pour un film et une encre et doivent intégrer ces informations dans leur analyse des risques. Siegwerk fournit un **Worst-Case-Calculator**® – évaluateur de risque maximal – pour évaluer les risques liés aux encres d'impression. « Il calcule la migration maximale attendue d'une encre d'impression sur les denrées alimentaires emballées » explique le Dr. Nikole Peters. « Ici, l'utilisateur peut modifier la taille de l'emballage, le poids et surface du revêtement et la surface de couverture en fonction de ses propres conceptions d'emballage. »

The **Worst-Case-Calculator**® **Non-Finished Inks** (Le Worst-Case-Calculator® pour les encres non finies) est disponible pour les clients qui utilisent des encres ou des vernis non-finis. En outre, **des fiches techniques de conformité de sécurité GHS** sont disponibles en ligne pour tous les produits Siegwerk, avec leur numéro d'identification à 13 chiffres. Ces outils couvrent une très vaste gamme de besoins d'informations afin d'apporter une grande transparence des actions menées par Siegwerk.




Si vous avez d'autres questions, merci de contacter:
info@siegwerk.com

ASSISTANCE RAPIDE POUR LES ENTREPRISES D'IMPRESSION

Si des problèmes d'impression survenaient, Siegwerk fournit un service immédiat d'assistance. Des ingénieurs expérimentés proposent un service rapide de mesures correctives à long terme. Nous disposons d'un réseau mondial de spécialistes en applications pour vous aider à la détection des défauts. Nous développons des solutions d'encres appropriées pour prévenir les ré-

clamations clients et les problèmes qualité. Si nos clients déploient de nouvelles technologies, nous proposons également un support sur site. Nous n'abandonnons pas non plus les équipes du client : Siegwerk forme les employés des entreprises d'impression sur la façon de gérer les encres et les machines d'impression.

LES AVANTAGES SONT ÉVIDENTS :

-  Réduction des temps d'arrêt et des matériaux utilisés
-  Périodes de déploiement plus courtes pour les nouvelles technologies
-  Réduction des problèmes liés à l'encre et des arrêts de la presse d'impression

FLEXIBLE PACKAGING

News for Flexible Packaging · EMEA Edition



RÉSOLUTION DES PROBLÈMES PARTIE 2 : IMPERFECTIONS DE LA SURFACE D'IMPRESSION

Parfois, une surface imprimée semble marbrée, alors qu'elle devrait en fait être totalement unicolore. Cette imperfec-

tion se produit à la fois dans l'impression flexo et la gravure. Cependant, différentes causes et différentes solutions existent.



FLEXOGRAPHIE

CAUSE	SOLUTION
La surface de la plaque d'impression est viciée, inégale ou endommagée.	Remplacer la plaque d'impression
La viscosité de l'encre est insuffisante.	Vérifier la viscosité et l'augmenter
Des particules étrangères ou des impuretés contaminent les cylindres ou les rouleaux tramés.	Nettoyer soigneusement les rouleaux tramés
La surface du substrat est inégale.	Utiliser des plaques d'impression plus souples
L'encre est contaminée.	Filterer ou utiliser une nouvelle encre
La viscosité de l'encre est trop élevée.	Ajouter du solvant
La pression de la racle est trop élevée ou trop basse.	Régler la pression

HÉLIOGRAVURE

CAUSE	SOLUTION
La viscosité de l'encre est très faible.	Vérifier la viscosité ou optimiser le flux d'air du séchoir
La teneur en substances solides est trop faible (mauvais écoulement de l'encre).	Augmenter le contenu de l'agent de liaison, par exemple en ajoutant plus de décolorant ou un solvant plus adapté
La pellicule d'encre sèche.	Utiliser un solvant retardateur ou un solvant plus adapté
Le cylindre est trop profondément gravé et applique une couche d'encre ou de vernis trop épaisse.	Utiliser des cylindres plus fin avec un filtre plus fin (nécessite des encres plus concentrées)
Le cylindre est usé.	Remplacer ou re-chromer le cylindre
Une trop forte pression est constatée entre le cylindre et le rouleau d'impression	Réduire la pression de contact et utiliser des rouleaux d'impression plus mous ou plus durs, voire une assistance selon les besoins, en fonction du support utilisé.