

EMBALAJE FLEXIBLE

News for Flexible Packaging · EMEA Edition



BIENVENIDO, HANNS MARTIN KAISER

Como Director tecnológico, el Dr. Hanns Martin Kaiser ha sido responsable de la división de Ingeniería de aplicaciones y del diseño/desarrollo técnico en la unidad de negocio de Flexible Packaging EMEA desde principios de año.

Hanns Martin Kaiser es doctor en química y un reconocido experto que ha asesorado en una serie de proyectos para la industria química en el pasado. Se unió a Siegwerk en septiembre de 2012. Desde entonces, ha desempeñado un papel fundamental a la hora de abordar cuestiones de relevancia estratégica para la división de envases flexibles.

El nuevo director de tecnología contará con el apoyo de un equipo sólido y experimentado. Su predecesor, el Dr. Ralph Detsch, dirigirá ahora la nueva función de tecnología global de envases flexibles de Siegwerk y contribuirá de manera significativa a la trayectoria de éxitos de la compañía.



Dr. Hanns Martin Kaiser,
Director de tecnología
de Flexible Packaging EMEA



ES UNA CUESTIÓN DE TECNOLOGÍA

Si tiene cualquier otra pregunta, póngase en contacto con:
info@siegwerk.com

La tendencia hacia las tintas compatibles con el medio ambiente está abriendo camino para que también se utilicen las tintas a base de agua en la impresión de los envases.

Hay una gran demanda de tintas a base de agua. Sus principales ventajas incluyen el hecho de que están sujetas a relativamente pocos requisitos legales en materia de emisiones y seguridad contra incendios. Eso las convierte en una opción atractiva para muchos usuarios.

No obstante, las propiedades de secado de estas tintas sobre los sustratos no absorbentes siempre han sido un reto técnico que tiene un impacto negativo en la velocidad del proceso y la calidad de impresión. La adherencia y la capacidad de laminación de estos sustratos tampoco son tan buenas como las de las tintas de base solvente. En consecuencia, es necesario mejorar la tecnología de tinta para lograr un nivel de rendimiento similar al de los sistemas de base solvente.

Siegwerk ha creado una gama de tintas para impresión flexográfica que cumplen las estrictas normas del mercado en materia de

superficies no absorbentes e impresión inversa. Esta tecnología de tinta permite imprimir los envases y los films de PET, OPA u OPP con los niveles de calidad más elevados.

Estas tintas a base de agua y de alta pigmentación cuentan con las siguientes características:

- Excelentes propiedades reológicas
- Un altísimo grado de intensidad del color
- Aptas para velocidades de hasta 300 m/min en conjunto con la tinta blanca
- Buenas propiedades de adherencia > 2 N/15 mm

Esto hace que nuestros sistemas a base de agua sean ideales para el uso en la impresión flexográfica de alta definición. Siegwerk ha creado una nueva planta para fabricar tintas a base de agua, con el fin de cumplir las normas de calidad más exigentes, así como la demanda de soluciones de tinta de impresión personalizadas.



ASISTENCIA A MEDIDA

Las tintas de impresión para los envases flexibles para alimentos están sujetas a unos requisitos muy rigurosos, con el fin de garantizar la seguridad del producto y el cumplimiento de la legislación. Por ello, Siegwerk ofrece a sus clientes una amplia gama de herramientas para la seguridad de los productos en línea.

Una de ellas es una base de datos de documentación del cliente, que incluye información sobre la seguridad del producto, el cumplimiento de la legislación y las especificaciones del consumidor. La Dra. Nikole Peters, especialista en seguridad del producto, enfatiza: "¿Cuáles son los posibles riesgos asociados con la seguridad del producto? No abandonamos a nuestros clientes, sino que ofrecemos asistencia que va más allá de la documentación normal del cliente".

Un riesgo potencial es la migración de las tintas de impresión a los alimentos envasados. Las empresas que fabrican envases flexibles deben saber exactamente cuáles son los fac-

tores de migración pertinentes de los diversos materiales empleados, p. ej. películas y tinta, y deben incorporar esta información en sus análisis de riesgos. Siegwerk ofrece una **Worst-Case-Calculator®** (Calculadora de los peores casos) para permitir evaluar los riesgos de la tinta de impresión. "La misma calcula la migración máxima prevista de un material con capacidad de migración de la tinta de impresión a los alimentos envasados", explica la Dra. Nikole Peters. "Aquí, el usuario puede variar el tamaño de la unidad del envase, el peso del revestimiento de la superficie y la cobertura de la superficie, para adaptarlos a sus propios diseños de envases".

La **Worst-Case-Calculator® Non-Finished Inks** (Calculadora de los peores casos para tintas inacabadas) está disponible para clientes que usen tintas o barnices inacabados. Además, hay **fichas técnicas de seguridad actualizadas y conformes con el SAM** disponibles en línea para todos los productos Siegwerk que incluyan un número de material de 13 dígitos. Estas herramientas abarcan los requisitos de información en gran medida. Esto aporta transparencia a lo que hace Siegwerk y mejora la comunicación a medida con el cliente.




Si tiene cualquier otra pregunta, póngase en contacto con: info@siegwerk.com

PRIMEROS AUXILIOS PARA EMPRESAS DE IMPRESIÓN

En caso de que surjan problemas con la máquina de impresión, Siegwerk ofrece un servicio de asistencia inmediata. Los ingenieros experimentados ofrecen un servicio de acciones correctivas a largo plazo y con poca antelación. Contamos con una red mundial de expertos en aplicaciones y análisis a nuestra disposición para ayudar en la detección de fallos. Desarrollamos soluciones de tinta ade-

cuadas para evitar las reclamaciones de los clientes y los problemas de calidad. Si nuestros clientes despliegan nuevas tecnologías, también prestamos apoyo in situ. Tampoco abandonamos al personal de nuestros clientes: Siegwerk imparte formación a los empleados de las empresas de impresión sobre cómo manejar las tintas de impresión y las máquinas de impresión.

LAS VENTAJAS SON OBVIAS:

-  Tiempos de inactividad reducidos y menor consumo de materiales
-  Períodos de despliegue más cortos para las nuevas tecnologías
-  Menos problemas relacionados con la tinta que provocan que los sustratos se peguen entre sí y que se produzcan bloqueos en la máquina de impresión



RESOLVER PROBLEMAS PARTE 2: IMPERFECCIONES EN LA IMPRESIÓN DE SUPERFICIES

A veces, una superficie impresa tiene un aspecto moteado de manera desigual, aunque realmente debería ser completamente unicolor. Esta imperfección ocurre

tanto en la flexografía como en el huecograbado; no obstante, tiene causas y remedios diferentes.



IMPRESIÓN FLEXOGRÁFICA

CAUSA	REMEDIO
La superficie de la placa de impresión está defectuosa, desigual o dañada.	Sustituir la placa de impresión
La viscosidad de la tinta es demasiado baja.	Comprobar la viscosidad y aumentarla
Las partículas extrañas o impurezas contaminan los cilindros o los rodillos de anilox.	Limpiar cuidadosamente los rodillos de anilox
Superficie del sustrato desigual.	Utilizar placas de impresión más flexibles
Tinta contaminada.	Filtrarla o usar una tinta nueva
La viscosidad de la tinta es demasiado alta.	Añadir solvente
La presión de la racleta es demasiado alta o demasiado baja.	Ajustar la presión

HUECOGRABADO

CAUSA	REMEDIO
La viscosidad de la tinta es muy baja.	Comprobar la viscosidad u optimizar el flujo de aire de la secadora
Contenido de sólidos demasiado bajo (mal funcionamiento del flujo de la tinta).	Aumentar el contenido de aglutinante, p. ej. añadiendo más extensor o solvente de acción más potente
La película de tinta se seca.	Utilizar retardante o solvente de acción más potente
El cilindro está grabado muy profundamente y aplica una capa demasiado espesa de tinta/barniz.	Utilizar cilindros más lisos y con una retícula más fina (requiere tintas más fuertes)
El cilindro está desgastado.	Sustituir o volver a cromar el cilindro
Demasiada presión entre el cilindro y el rodillo de impresión	Reducir la presión de contacto y usar rodillos de impresión más suaves/más fuertes y sustancias auxiliares de impresión electrostáticas, si procede, dependiendo del sustrato utilizado