



Ficha técnica

Fecha: 20.03.2019, Versión: 5

Serie:

TEMPO ELITE

Descripción:

Serie de Tintas Offset en base vegetal para la impresión de cuatricromía de alta calidad en todo tipo de máquinas de offset pliego y especialmente recomendada para máquinas tira-retira 4+4 o 5+5.
Esta serie no contiene ningún derivado del petróleo ni sales de cobalto.

Campo de aplicación / Mercado:

Embalaje de alta calidad que necesite una intensidad de color elevada: Embalaje de cosmética, farmacéutico o de productos químicos y agropecuarios.
Esta serie es apropiada para la producción de embalaje alimentario secundario cuando no existen requerimientos de bajo olor o baja migración.
Todo tipo de trabajo de publicidad, libros de arte, revistas de moda, catálogos, folletos, etc.

Seguridad de producto:

Embalaje alimentario, farmacéutico o de higiene: NO *

* Si las condiciones de impresión excluyen la posibilidad de que se produzca repinte en la pila o bobina y el diseño del artículo impreso final garantiza unas propiedades funcionales de barrera contra la migración, entonces esta serie puede ser utilizada en las aplicaciones indicadas más arriba.

Para mayor información consultar la **Guía para Clientes de Siegwerek: Tintas de Impresión para Embalaje Alimentario ("Know How")** en <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

Materiales de impresión:

Papel Estucado.
Papel Mate y semimate.
Toda clase de cartón y cartoncillo

Características:

⇒ EN MÁQUINA

- Fácil utilización: Muy buena estabilidad y equilibrio agua/tinta.
- Válida para sistemas de mojado con y sin alcohol.
- Tinta fresca en los rodillos.
- Elevada velocidad de impresión
- Setting muy rápido.
- No produce acumulación en los rodillos de contrapresión.
-

⇒ EN EL IMPRESO

- Alto nivel de brillo.
- Elevada intensidad de color.
- Magnífico recorte de punto, contraste y trapping.
- Barnizable con Barnices Acrílicos y Barnices UV.
- Plastificable.
- Elevada resistencia al roce.



Precauciones:

- El uso de secador IR o aire caliente mejora el setting y el brillo de las tintas, sin embargo la temperatura máxima recomendada es de 30°C en la pila.
- Con altas temperaturas en el taller, la tinta puede secar en los rodillos de máquina en paradas prolongadas de varias horas. Se recomienda rociar los rodillos con antisecante en este tipo de paradas.
- Estas tintas tienen un período de conservación de 2 años desde la fecha de producción. Esto debe entenderse como una garantía de "utilización técnica", mantenidas en el bote cerrado y a temperatura ambiente, según las propiedades de estas tintas. Después de esta fecha las tintas se pueden utilizar en máquina pero propiedades de impresión como, transferencia, superposición, densidad óptica y en cierto modo la tonalidad como consecuencia de la transferencia, podrían verse alteradas eventualmente.
- Para los envases en cartuchos, el período de conservación está limitado a 1 año.
- Para aplicaciones de juguetes consulte con nuestro departamento técnico.

Productos auxiliares:

Se utilizan cuando ciertos materiales o condiciones de impresión necesitan realizar ajustes en las propiedades de la tinta, los aditivos deben ser seleccionados en función del sustrato y de los procesos de post-impresión del producto.

Función	Denominación	Número	Proporción
Diluyente	ADD- Diluyente Vegetal 700	61-470295-9	1 - 3 %
Reductor de Tiro	ADD- Stargel Vegetal	61-470080-5	2 - 4 %

Para aditivos de mojado y productos limpiadores consulte con nuestro departamento técnico.

Envases:

- | | | | |
|---|---|---------|--------------------|
| ✓ | Envase metálico al vacío | 2.5 Kg. | Código envase 1200 |
| ✓ | Bidón metálico con plástico | 200 Kg. | Código envase 1530 |
| ✓ | Cartucho Automático tipo "INKLINE" o "HANDY FILL" | 2.0 Kg. | Código envase 2850 |



Productos

Color	Referencia	Resistencias			
		Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali
Amarillo	60-302208-8	5	5	4	5
Amarillo Frío	60-302596-6	5	5	4	5
Magenta	60-802395-8	5	5	5	3
Cyan	60-116165-6	8	5	5	5
Negro	60-902589-5	8	2	3	5
Negro intenso	60-902932-7	7	2	3	5
Negro resistente	60-902906-1	8	5	5	5

(1) Los valores de Resistencia a la luz se refieren a impresión en fondo lleno. La Resistencia a la luz disminuye al disminuir la capa de tinta o al imprimir tramas.

Las Tintas de Cuatricromía de la serie TEMPO ELITE (Amarillo, Magenta, Cyan y Negro) han superado satisfactoriamente todas las pruebas relativas a la certificación PSO. Se puede obtener una copia del certificado PSO bajo petición.

Las Tintas de Cuatricromía de la serie TEMPO ELITE cumplen las especificaciones de la norma ISO 2846-1:2006(E); «Tecnología Gráfica – color y transparencia de las tintas para la impresión en cuatricromía».

Las referencias de la serie **TEMPO ELITE** están certificadas según ISO 2846-1 e ISO 12647-2.

No está recomendado la utilización de las tintas Negras anteriores como bases para mezclas

2846-1 : 2006 (E) Valores de referencia y tolerancias :

Condiciones de Medida: geometría 0°/45°, iluminante D50, observador 2°.
Impreso en APCO II/II

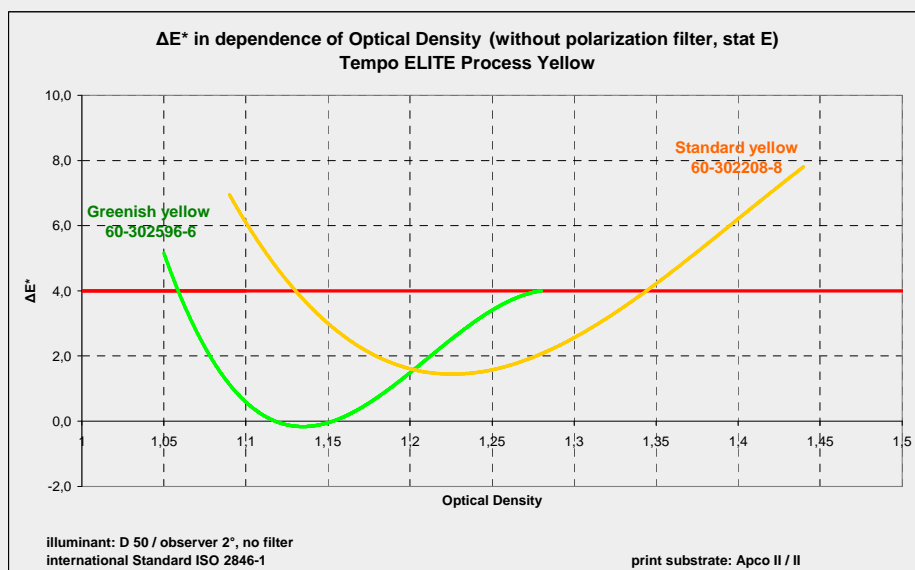
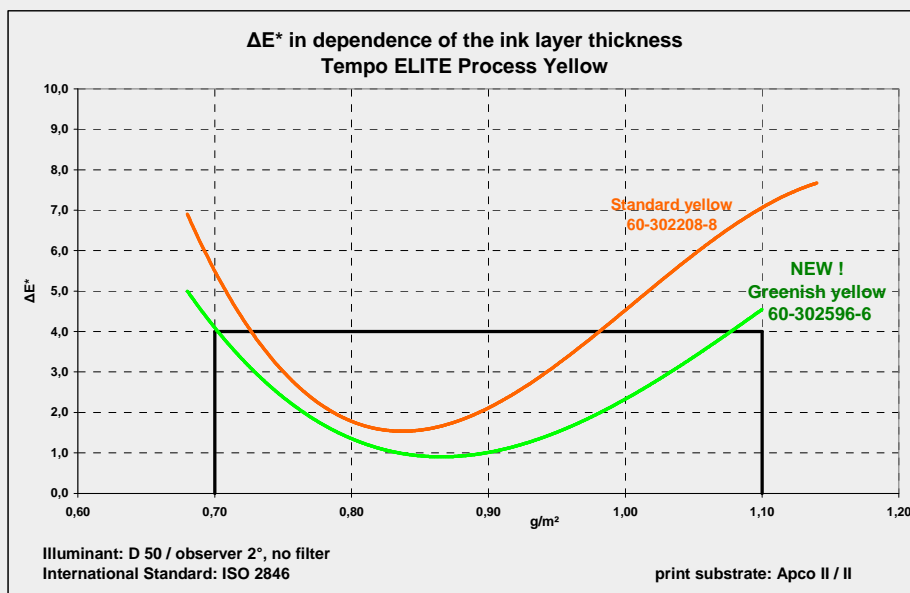
Tinta	Valores referencia CIE L*a*b*			Tolerancias			
	L*	a*	b*	dE*	da*	db*	L*
Amarillo	91.0	-5.1	95.0	4.0	---	---	---
Magenta	50.0	76.0	-3.0	4.0	---	---	---
Cyan	57.0	-39.2	-46.0	4.0	---	---	---
Negro	18.0	0.8	0.0	---	+/- 1.5	+/- -3.0	=<18

Los valores a continuación tienen carácter orientativo sin ninguna obligación contractual



Tempo ELITE Amarillo Process

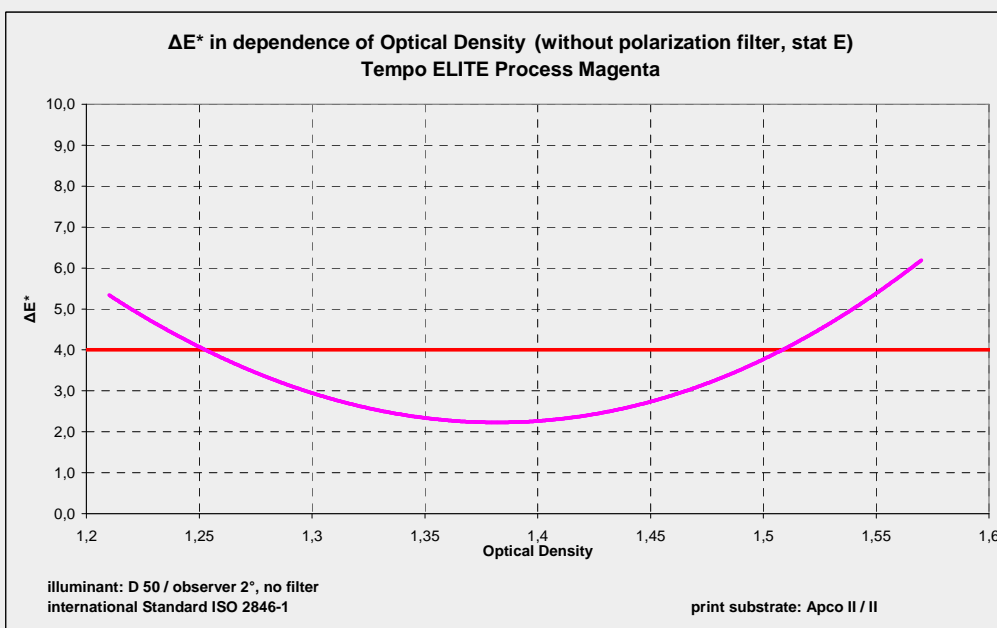
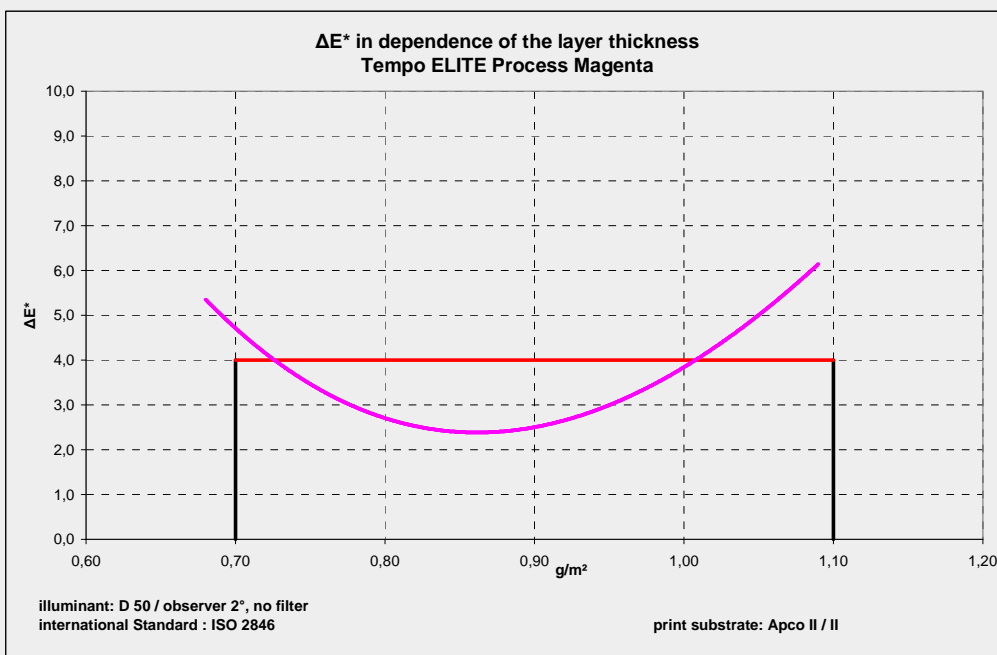
	sample weight [g/m²]	density D _V without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
Tempo ELITE Greenish Process Yellow 60-302596-6	0,68	1,05	93,71	-6,61	90,76	91	-5,1	95	5,3	1,77
	0,73	1,07	92,08	-5,82	92,6	91	-5,1	95	2,7	0,85
	0,80	1,09	91,75	-5,32	94,62	91	-5,1	95	0,9	0,24
	0,90	1,2	91,97	-5,56	96,56	91	-5,1	95	1,9	0,37
	1,05	1,27	92,32	-5,93	96,91	91	-5,1	95	2,5	0,72
	1,10	1,28	92,31	-5,87	99,82	91	-5,1	95	5,1	0,5
Tempo ELITE Process Yellow 60-302208-8	1,14	1,44	90,01	-2,49	102,29	91	-5,1	95	7,8	-2,89
	1,06	1,39	90,19	-3,03	100,28	91	-5,1	95	5,7	-2,28
	0,96	1,34	90,3	-3,36	98,55	91	-5,1	95	4,0	-1,89
	0,85	1,22	90,57	-4,07	95,13	91	-5,1	95	1,1	-1,03
	0,77	1,17	90,74	-4,43	92,55	91	-5,1	95	2,6	-0,55
	0,68	1,09	91,03	-4,91	88,11	91	-5,1	95	6,9	0,19





Tempo ELITE Magenta Process

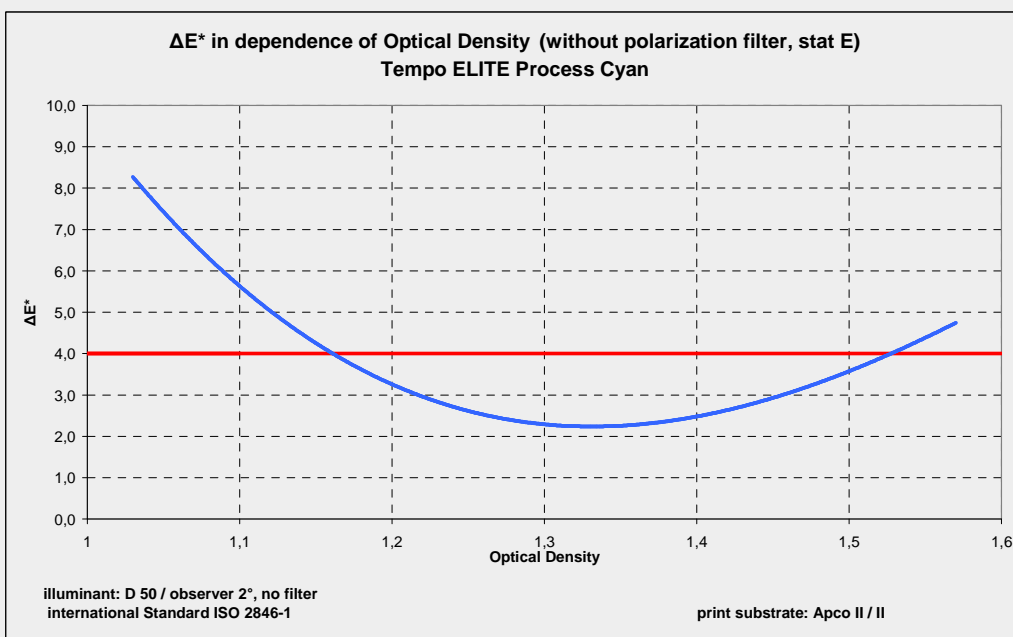
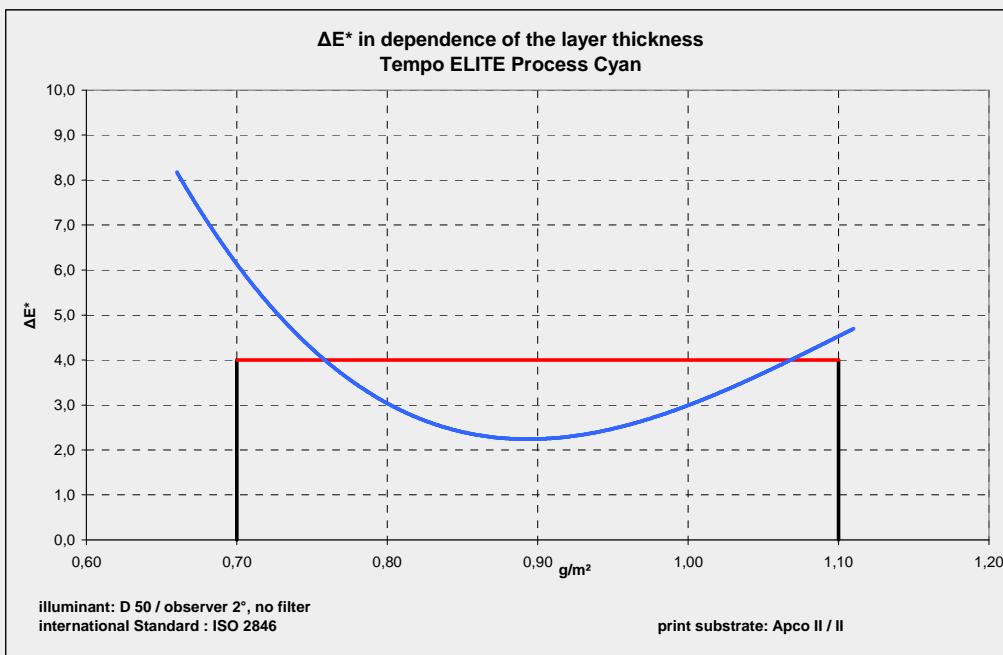
sample weight [g/m ²]	density D _v without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
1,09	1,57	46,13	77,15	1,57	50	76	-3	6,1	-1,01
1,04	1,53	46,61	76,98	0,16	50	76	-3	4,7	-0,41
0,95	1,47	47,25	76,54	-1,31	50	76	-3	3,3	-0,16
0,84	1,36	48,61	75,3	-3,99	50	76	-3	1,8	0,33
0,75	1,27	50,01	73,97	-6,44	50	76	-3	4,0	0,58
0,68	1,21	50,64	73	-7,16	50	76	-3	5,2	0,7





Tempo ELITE Cyan Process

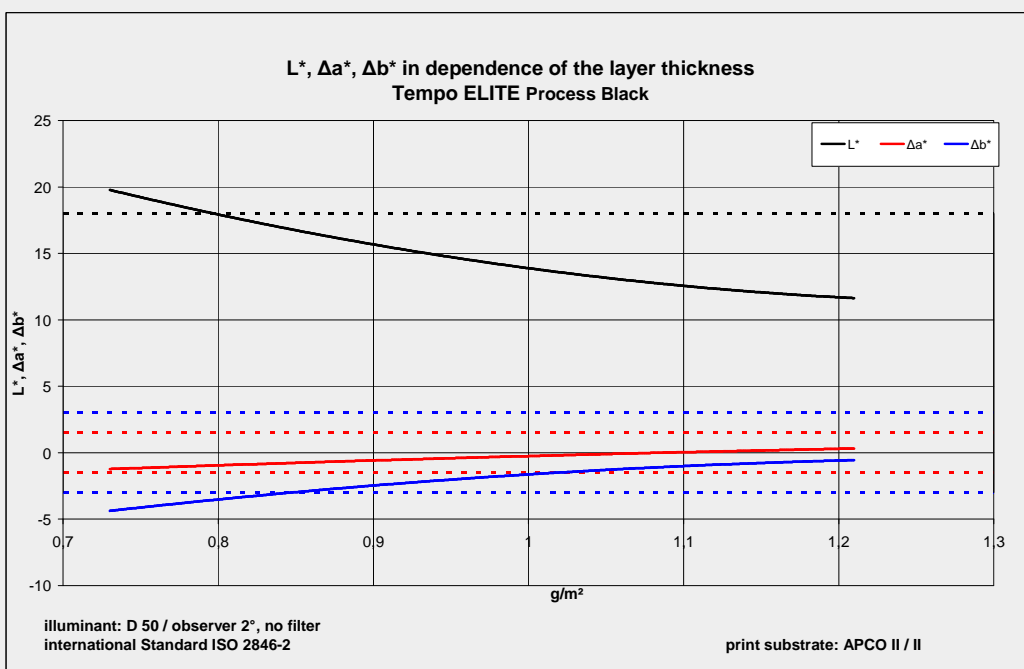
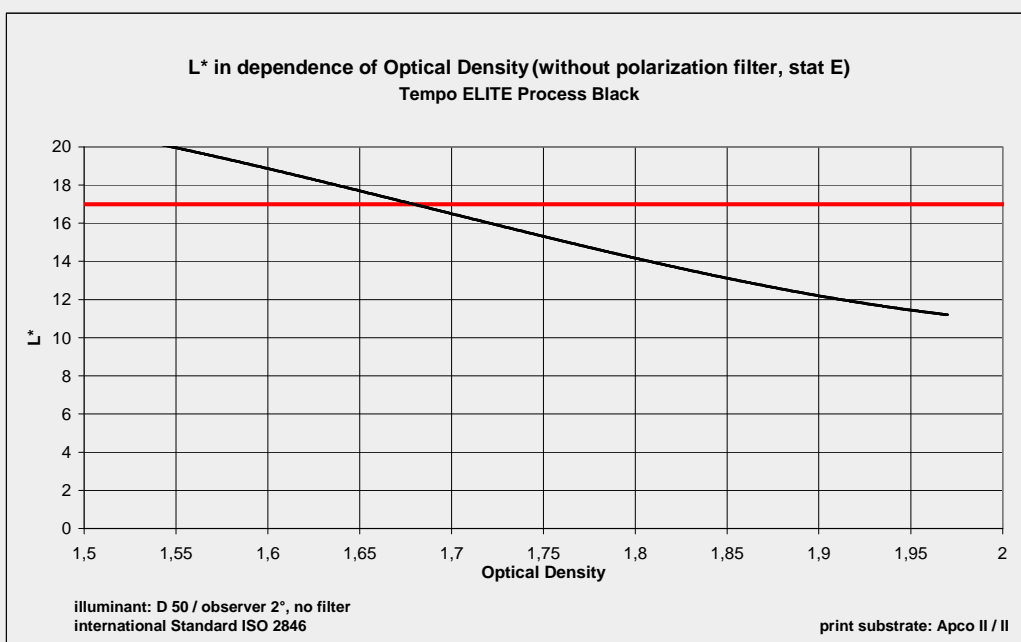
sample weight [g/m ²]	density D _v without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
1,11	1,57	55,31	-39,43	-50,36	57	-39,2	-46	4,7	-1,01
0,97	1,43	56,66	-39,54	-49,02	57	-39,2	-46	3,1	-0,41
0,94	1,34	58,08	-39,36	-47,5	57	-39,2	-46	1,9	-0,16
0,82	1,21	59,98	-38,94	-45,45	57	-39,2	-46	3,0	0,33
0,75	1,17	60,73	-38,56	-44,58	57	-39,2	-46	4,0	0,58
0,66	1,03	63,45	-37,02	-41,4	57	-39,2	-46	8,2	0,7



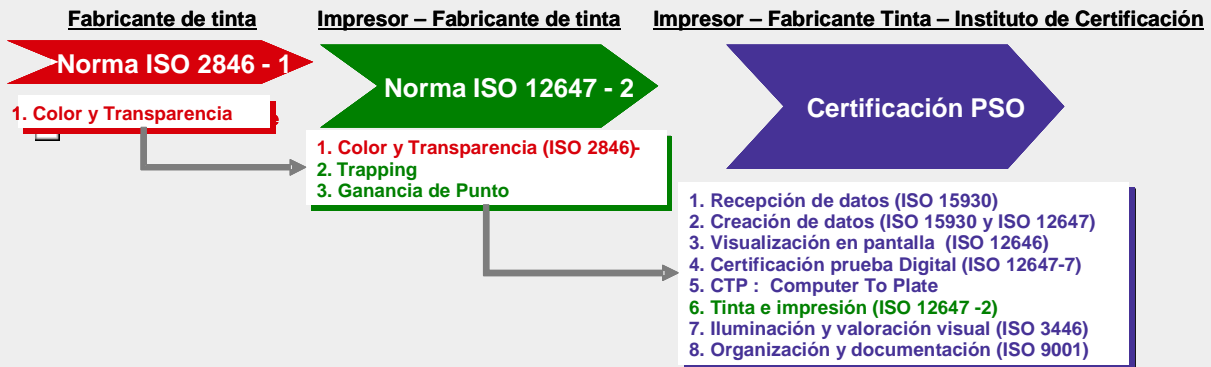


Tempo ELITE Negro Process 60-902589-5

sample weight [g/m²]	density D _v without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* standard	a* standard	b* standard	ΔE	backing
1,21	1,97	11,28	0,47	0,55	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	6,8	white
1,13	1,85	12,38	0,7	0,87	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,7	
1,08	1,86	13,21	0,85	1,34	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,0	
1,03	1,82	13,76	1,1	1,68	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	4,6	
0,92	1,77	15,1	1,29	2,26	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,7	
0,87	1,74	15,94	1,54	2,87	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,6	
0,8	1,64	17,52	1,68	3,37	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,5	
0,73	1,54	20,27	2,06	4,44	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,1	



El proceso de certificación:



Dentro del proceso de estandarización de la impresión en cuatricromía Offset se deben tener en consideración los 3 pasos siguientes:

- ISO 2846-1
- ISO 12647-2
- PSO: Process Standard Offset (Proceso Offset estandarizado)

Como fabricante de tinta, Siegwerk es responsable del cumplimiento de la norma ISO 2846-1 la cual define el color y la transparencia de una tinta para cuatricromía

El cumplimiento de esta norma implica el uso de un material de impresión de referencia, respetando valores L*,a*,b* y de transparencia con aportaciones de tinta definidos.

El impresor debe cumplir con la norma ISO 12647-2 la cual especifica los valores estándar en el documento impreso en función del material de impresión utilizado tales como:

- Valores colorimétricos
- Trapping
- Ganancia de Punto

La certificación PSO reúne todas las normas relacionadas en la cadena de impresión gráfica a través de los siguientes pasos:

- recepción de datos
- creación de datos
- visualización en pantalla y prueba contrato
- prueba digital – certificación
- CTP (Computer to Plate)
- tinta e impresión
- iluminación y valoración visual
- organización y documentación

Esta información está basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio utilizando métodos y procesos de análisis específicos. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía por nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales antes de utilizar los productos. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar su composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.

Siegwerk Druckfarben AG & Co. KGaA

Siegwerk France - 13 Route de Taninges – BP506 74105 Annemasse cedex, www.siegwerk.com