

Ficha técnica

Fecha: 24.06.2019, Versión: 3

Serie:

SICURA Nutriplast 2 “New”

Descripción:

La serie **SICURA Nutriplast 2** es un sistema de baja migración de secado UV radicalico desarrollado para conseguir muy bajo olor residual y bajo riesgo de migración después del secado junto con una adhesión adecuada en un amplio rango de materiales sintéticos. Esta serie no contiene BPA ni foto-iniciadores 369 & 379, EHA, EDB, PBZ.

Campo de aplicación / Mercado:

La serie **SICURA Nutriplast 2** está destinada a aplicaciones de embalaje alimentario, farmacéutico e higiene incluyendo la impresión de la cara exterior de embalaje alimentario primario con necesidad de bajo olor residual y bajo riesgo de migración en conformidad con los requerimientos de las regulaciones. Está particularmente adaptada para IML, sleeves y etiquetas autoadhesivas. En caso de sobres y otras aplicaciones de baja migración muy exigentes, consulte con nuestro departamento técnico.

Seguridad de producto:

Uso final destinado

Embalaje Alimentario (incluyendo farmacéutico e higiene): **Si**

Responsabilidad de cumplimiento

Estas tintas solamente son adecuadas para la impresión de embalaje alimentario en el lado sin contacto con el alimento, cuando se utiliza un “Código de Buenas Prácticas” adecuado (un sistema para asegurar que los productos son fabricados de modo consistente y se controlan de acuerdo a un sistema de calidad) en conformidad con las recomendaciones de esta ficha técnica.

El impresor, el transformador y el envasador tienen la responsabilidad de asegurar que el artículo final impreso es adecuado para el propósito de uso(s) intencionado(s) y que los componentes de las tintas y barnices no migran al alimento en niveles que excedan los requerimientos legales, regulatorios e industriales definidos.

Por favor consultar la “**Declaración de Composición**” para ampliar la información regulatoria.

En caso de aplicaciones específicas, contacte con el servicio técnico de aplicación.

Para mayor información consultar la **Guía para Clientes de Siegwirk**:

Tintas de Impresión para Embalaje Alimentario (“Know How”) en <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

- En particular, los productos de la serie **SICURA Nutriplast 2** representan una nueva generación de tintas formuladas exclusivamente con materias primas seleccionadas, para minimizar tanto el riesgo de migración a través del soporte como el riesgo de contaminación cara con dorso tanto en las pilas de pliegos como en bobina.
- Los productos de la serie **SICURA Nutriplast 2** no contienen en la formulación ninguna de las siguientes sustancias:
 - Pigmentos fanales u orgánicos de bario con tendencia al sangrado.
 - Acrilatos de bajo peso molecular, con riesgo de liberar monómero libre sin polimerizar en la capa de tinta una vez curada, con el consiguiente potencial de migrar al alimento a niveles no deseados.
 - Fotoiniciadores de bajo peso molecular y iniciadores con riesgo de permanecer sin reaccionar en la capa de tinta seca y con un alto potencial de migración y contaminación que puedan causar niveles no aceptables de olor o sabor a los alimentos.

Con este avanzado desarrollo se consigue un alto nivel de seguridad desde el punto de vista de las tintas, para la producción de packaging, que minimiza el impacto sensorial y el riesgo de migración según los estándares actuales.

Es necesario tener en cuenta que el riesgo de contaminación por migración y repinte depende de las condiciones de impresión y principalmente de: la eficiencia de las lámparas, de los reflectores, del espesor de la capa de tinta, del color y de la garantía del soporte como barrera efectiva. Particularmente deben ser tenidas en cuenta estas condiciones y la selección de tintas sin riesgo al sangrado, en el caso de packaging para:

- Alimentos organolépticamente sensibles en general.
- Alimentos o bebidas líquidas, productos alimentarios viscosos de tipo graso, acuoso y alimentos ácidos.
- Alimentos sólidos o viscosos, grasos.
- Manteles o impresos con posibilidad de contacto directo con alimentos durante periodos cortos de tiempo.

Estas tintas no son adecuadas para usos en microondas u horno convencional.

Para aplicaciones de juguetes consulte con nuestro departamento técnico.

En aplicaciones que se almacenan en condiciones de frío y humedad y/o necesitan resistencia a la esterilización y/o están destinados a lácteos/quesos puede ocurrir un efecto de sangrado. Es recomendable cambiar desde el magenta estándar al Rubine Resistente a los álcalis. Por favor, realizar pruebas previas y contactar con nuestro departamento técnico.

Producirá un material de embalaje seguro si lleva a cabo buenas prácticas de impresión y restricciones como se refleja en la Información Técnica mencionada previamente. En particular, estas tintas no están aprobadas para contacto directo con los alimentos, separado o no por una capa de barniz.

Materiales de impresión:

La serie **SICURA Nutriplast 2** ofrece muy buen rendimiento en una gran variedad de materiales OPP, PVC, PE, cartoncillo Metalizado...

Es recomendable realizar ensayos de adhesión previos a la tirada industrial.

Para mayor información consulte con nuestro laboratorio.

Características:

⇒ **EN MÁQUINA**

- Adaptada a todos los sistemas de mojado, con o sin alcohol isopropílico.
- Buena estabilidad del equilibrio agua-tinta.
- Buena Reactividad.

⇒ **EN EL IMPRESO**

- Buen comportamiento litográfico.
- Recomendada para trabajos de embalaje alimentario primario.
- Para mejorar la adhesión y la resistencia mecánica, se recomienda usar el endurecedor 71-470097-8 Proporción: 4%
- Bajo olor residual, bajo riesgo de migración.
- Sobrebarnizable con barniz en base agua: FIX RAPID 15-600611-6
- Sobrebarnizable con barnices UV LM, consultar Ficha Técnica SICURA Nutriflex OPV.

Estabilidad:

- Ciertas condiciones de temperatura y/o humedad durante el almacenado de los impresos pueden debilitar la adhesión en el sustrato. Se recomiendan test previos. Por favor consultar a nuestro departamento técnico
- Las tintas UV están garantizadas por un periodo de 12 meses posteriores a la fabricación. Por favor compruebe la fecha indicada en los envases.
- Las tintas UV deben almacenarse en lugares refrigerados.
- Los envases abiertos deben mantenerse alejados de fuentes de luz y deben cerrarse después del uso.
- Para más información, consulte la hoja de seguridad (MSDS).

Productos

• **TINTAS CUATRICROMÍA**

Color	Referencia	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Barniz UV
Amarillo Process ISO 2846-1	70-301067-8	5	5	5	5	Si
Magenta Process ISO 2846-1	70-802372-6	5	5	5	3	Si
Cyan Process ISO 2846-1	70-120990-0	8	5	5	5	Si
Negro Process ISO 2846-1	70-900823-9	8	5	5	5	Si
Negro Intenso	71-900830-2	7	5	5	5	Si

No está recomendado el uso de las tintas de cuatricromía anteriores como bases para mezclas.

• **TINTAS BASE**

Color	Referencia	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Barniz UV
Amarillo	70-301071-0	5	5	5	5	Si
Amarillo Resistente	71-301072-6	7	5	5	5	Si
Amarillo Cálido	71-301073-4	6	5	5	5	Si
Naranja 021	71-700637-3	5	5	5	5	Si
Naranja Resistente	71-700644-9	6	5	5	5	Si
Rojo Cálido	71-802342-7	5	4	3	5	Si
Rojo Cálido Resistente	71-802377-3	7	5	5	5	Si
Rojo 032	71-802378-1	6	5	4	5	Si
Rubine	70-802379-1	5	5	5	3	Si
Rubine resistente álcali	71-802380-7	5	5	5	5	Si
Rubine Resistente	71-802381-5	7	5	5	5	Si
Rodamina Resistente	71-802382-3	7	5	5	5	Si
Violeta Resistente	71-100570-2	7	5	5	5	Si
Azul Réflex Resistente	71-120991-6	7	5	5	5	Si
Process blue	70-120996-7	8	5	5	5	Si
Verde	71-501336-3	8	5	5	5	Si
Negro Neutro	71-900829-4	7	5	5	5	Si
Blanco Opaco	71-010499-3	7	5	5	5	Si
Laca Transparente	71-000375-7	/	5	5	5	Si

(1) Los valores de Resistencia a la luz se refieren a impresión en fondo lleno. La Resistencia a la luz disminuye al disminuir la capa de tinta o al imprimir tramas.

Esta información está basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio utilizando métodos y procesos de análisis específicos. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía por nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales antes de utilizar los productos. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar su composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.

Estos productos son válidos para el uso en la cara externa, sin contacto con el alimento, de embalaje alimentario asegurando que se utilizan bajo el código de buenas prácticas (GMP) y de acuerdo con la información de esta Ficha Técnica. El impresor y/o envasador tienen la responsabilidad legal de asegurar que el artículo final cumple para el propósito de utilización y que los componentes de la tinta y el barniz no migran dentro del alimento a niveles que excedan los requisitos legales e industriales.