

Ficha técnica

Fecha: 31.03.2017, Versión: 4

Serie:**SICURA Metaldec****Descripción:**

La serie **SICURA Metaldec** está compuesto por una selección de tintas adaptadas para la impresión metalgráfica de las tintas **SICURA Plast SP** para aplicaciones industriales y de las tintas **SICURA Nutriplast 2** para aplicaciones de embalaje alimentario.

Campo de aplicación / Mercado:

Todo tipo de embalaje de metal de 3 piezas.
Las tintas destinadas a la impresión en metal deben tener características adecuadas a los procesos de tratamiento de formación de la caja, lata o tapa.

Seguridad de producto:Uso final destinado**1- APLICACIONES DE EMBALAJE ALIMENTARIO (Incluye farmacéuticos y de higiene): SI**

Utilizando exclusivamente las tintas **SICURA Nutriplast 2**

Responsabilidad de cumplimiento

Estas tintas solamente son adecuadas para la impresión de embalaje alimentario en el lado sin contacto con el alimento, cuando se utiliza un "Código de Buenas Prácticas" adecuado (un sistema para asegurar que los productos son fabricados de modo consistente y se controlan de acuerdo a un sistema de calidad) en conformidad con las recomendaciones de esta ficha técnica.

El impresor, el transformador y el envasador tienen la responsabilidad de asegurar que el artículo final impreso es adecuado para el propósito de uso(s) intencionado(s) y que los componentes de las tintas y barnices no migran al alimento en niveles que excedan los requerimientos legales, regulatorios e industriales definidos.

Por favor consultar la "**Declaración de Composición**" para ampliar la información regulatoria.

En caso de aplicaciones específicas, contacte con el servicio técnico de aplicación.

Para mayor información consultar la **Guía para Clientes de Siegwerk**:

Tintas de Impresión para Embalaje Alimentario ("Know How") en <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

- En particular, los productos de la serie **SICURA Nutriplast 2** representan una nueva generación de tintas formulados exclusivamente con materias primas seleccionadas, para minimizar tanto el riesgo de migración a través del soporte como el riesgo de contaminación cara con dorso tanto en las pilas de pliegos como en bobina.
- Los productos de la serie **SICURA Nutriplast 2** no contienen en la formulación ninguna de las siguientes sustancias:
 - Pigmentos fanales u orgánicos de bario con tendencia al sangrado.
 - Acrilatos de bajo peso molecular, con riesgo de liberar monómero libre sin polimerizar en la capa de tinta una vez curada, con el consiguiente potencial de migrar al alimento a niveles no deseados.
 - Fotoiniciadores de bajo peso molecular y coiniadores con riesgo de permanecer sin reaccionar en la capa de tinta seca y con un alto potencial de migración y contaminación que puedan causar niveles no aceptables de olor o sabor a los alimentos.

Con este avanzado desarrollo se consigue un alto nivel de seguridad desde el punto de vista de las tintas, para la producción de packaging, que minimiza el impacto sensorial y el riesgo de migración según los estándares actuales.

Es necesario tener en cuenta que el riesgo de contaminación por migración y repinte depende de las condiciones de impresión y principalmente de: la eficiencia de las lámparas, de los reflectores, del espesor de la capa de tinta, del color y de la garantía del soporte como barrera efectiva. Particularmente deben ser tenidas en cuenta estas condiciones y la selección de tintas sin riesgo al sangrado, en el caso de packaging para:

- Alimentos organolépticamente sensibles en general.
- Alimentos o bebidas líquidas, productos alimentarios viscosos de tipo graso, acuoso y alimentos ácidos.

- Alimentos sólidos o viscosos, grasos.

De manera adicional, debido a la posible aplicación de barnices internos/externos, existe algo de riesgo de transferencia. Es responsabilidad del convertidor verificar este punto previamente a la comercialización del producto terminado.

- Estas tintas no son adecuadas para usos en microondas u horno convencional.
- Para aplicaciones de juguetes consulte con nuestro departamento técnico.

Producirá un material de embalaje seguro si lleva a cabo buenas prácticas de impresión y restricciones como se refleja en la Información Técnica mencionada previamente. En particular, estas tintas no están aprobadas para contacto directo con los alimentos, separado o no por una capa de barniz.

2- APLICACIONES DE EMBALAJE INDUSTRIAL (Distintos a alimentario, farmacéutico o de higiene):

Utilizando tintas **SICURA Plast SP**

En caso de aplicaciones para embalaje alimentario consulte con nuestro departamento técnico

Para mayor información consultar la **Guía para Clientes de Siegwerk:**

Tintas de Impresión para Embalaje Alimentario ("Know How") en <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

Materiales de impresión:

Plancha de Estaño con Primer.
Plancha de estaño electrolítica o tratada con calor.
Aluminio prelacado.

Características:



EN MÁQUINA

- Adaptada a todos los sistemas de mojado, con o sin alcohol isopropílico
- Buena estabilidad del equilibrio agua-tinta incluso durante tiradas largas.
- Elevada velocidad de impresión: 10000 pliegos/hora.



EN EL IMPRESO

- Elevada intensidad de color.
- Ganancia de punto reducida.
- Excelente adhesión.
- Sobrebarnizable con barnices UV y adaptadas a barnices acrílicos, epoxi y poliéster

Precauciones :

- Algunas operaciones de post-impresión, como la soldadura en el borde de la lata, pueden alcanzar temperaturas muy altas. La temperatura alcanzada puede ser más alta que la resistencia al calor intrínseca del pigmento.

- Por otro lado, debido a la diversidad de barnices de sobreimpresión, algunos componentes desconocidos para nosotros pueden generar reacciones con los pigmentos.
Especial precaución con Amarillos y Magentas, donde se recomienda comprobar siempre el comportamiento de la tinta con un test de máquina en condiciones Industriales.

Estabilidad:

- SICURA Plast SP tintas UV están garantizadas por un período de 18 meses posteriores a la fabricación.
- SICURA Nutriplast 2 tintas UV están garantizadas por un período de 12 meses posteriores a la fabricación Por favor compruebe la fecha indicada en los envases.
- Las tintas UV deben almacenarse en lugares refrigerados.
- Los envases abiertos deben mantenerse alejados de fuentes de luz y deben cerrarse después del uso.
- Para más información, consulte la hoja de seguridad (MSDS).

Productos auxiliares:

Se utilizan cuando ciertos materiales o condiciones de impresión necesitan realizar ajustes en las propiedades de la tinta, los aditivos deben ser seleccionados en función del sustrato y de los procesos de post-impresión del producto.

La utilización de aditivos puede tener una influencia en las características organolépticas y de migración por lo que, en la evaluación de riesgo en aplicaciones de embalaje alimentario, el impresor debe tener en cuenta cualquier modificación de las tintas.

Función	Denominación	Referencia	Proporción
Diluyente	ADD LM- Diluyente	81-470072-0	1 – 3 %
Reductor de Tiro	ADD LM- Pasta Antitack	71-470085-3	1 – 3 %
Fotoiniciador	ADD LM- Fotoiniciador	71-470062-2	1 - 3 %
Disolvente limpieza	Soluve 22	75-650144-1	puro

Para aditivos de mojado y productos limpiadores consulte con nuestro departamento técnico.

Envases:

✓ Envase metálico al vacío 2.5 kg Código envase 1200

Productos

• Selección de SICURA Nutriplast 2 para aplicaciones de embalaje alimentario

Color	Referencia	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Resistencia al calor °C/12 min	Esterilización 130°C/1h30 (inmersión)
Amarillo Process	70-300959-7	5	5	5	5	180	5
Magenta Process	70-802110-0	5	5	5	3	180	5
Cyan Process	70-120804-3	8	5	5	5	200	5
Negro Process	70-900739-7	8	5	5	5	200	5

Amarillo Process, Magenta Process y Cyan Process se pueden utilizar como bases para mezclas, sin embargo, el Negro Process no está recomendado.

• TINTAS BASE

Color	Referencia	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Resistencia al calor °C/12 min	Esterilización 130°C/1h30 (inmersión)
Amarillo Resistente HR	71-300973-6	7	5	5	5	220	5
Amarillo Cálido	71-300972-8	6	5	5	5	200	4
Naranja 021	71-700571-4	5	5	5	5	180	4
Naranja Resistente	71-700572-2	6	5	5	5	220	5
Rubine Resistente HR	71-802149-6	7	5	5	5	200	5
Rodamina Resistente	71-802135-5	7	5	5	5	180	5
Violeta Resistente	71-100513-2	7	5	5	5	180	5
Verde	71-501192-0	8	5	5	5	200	5
Negro Neutro	71-900748-6	7	5	5	5	200	5
Blanco Opaco LM	71-010452-2	7	5	5	5	200	5
Laca Transparente	71-000349-2	/	5	5	5	200	5

(1) Los valores de Resistencia a la luz, resistencia al calor y esterilización se refieren a impresión en fondo lleno. Estos valores pueden disminuir al reducir la capa de tinta, al imprimir tramas o cuando se aplica el barniz de sobreimpresión.

HR: Resistente al Calor (Heat Resistant), en caso de utilización consulte con nuestro departamento técnico.

• Selección de SICURA Plast SP para aplicaciones industriales (no alimentarias)

Color	Referencia	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Resistencia al calor °C/12 min	Esterilización 130°C/1h30 (inmersión)
Amarillo Process	70-380180-3	5	5	5	5	180	5
Magenta Process	70-880134-5	5	5	5	3	180	5
Cyan Process	70-113287-0	8	5	5	5	200	5
Negro Process	70-980214-4	8	5	5	5	200	5

Amarillo Process, Magenta Process y Cyan Process se pueden utilizar como bases para mezclas, sin embargo, el Negro Process no está recomendado.

• TINTAS BASE- SICURA Plast SP

Color	Referencia	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Resistencia al calor °C/12 min	Esterilización 130°C/1h30 (inmersión)
Amarillo Resistente	71-380230-4	7	3	2	3	200	5
Naranja	71-710206-5	5	5	5	5	180	5
Naranja Resistente	71-710205-7	6	5	5	5	220	5
Rojo Cálido Resistente	71-880232-5	7	5	5	5	200	5
Rubine Resistente	71-880248-1	7	5	5	5	200	5
Rodamina Resistente	71-880270-5	7	5	5	5	180	5
Violeta Resistente	71-100814-4	7	5	5	5	180	5
Verde	71-510507-8	8	5	5	5	200	5
Negro Neutro	71-980246-4	7	5	5	5	200	5
Blanco Opaco	71-010274-0	7	5	5	5	200	5
Laca Transparente	71-000291-6	/	5	5	5	200	5

(1) Los valores de Resistencia a la luz, resistencia al calor y esterilización se refieren a impresión en fondo lleno. Estos valores pueden disminuir al reducir la capa de tinta, al imprimir tramas o cuando se aplica el barniz de sobreimpresión.

Esta información está basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio utilizando métodos y procesos de análisis específicos. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía por nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales antes de utilizar los productos. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar su composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.

Estos productos son válidos para el uso en la cara externa, sin contacto con el alimento, de embalaje alimentario asegurando que se utilizan bajo el código de buenas prácticas (GMP) y de acuerdo con la información de esta Ficha Técnica. El impresor y/o envasador tienen la responsabilidad legal de asegurar que el artículo final cumple para el propósito de utilización y que los componentes de la tinta y el barniz no migran dentro del alimento a niveles que excedan los requisitos legales e industriales.