



TECHNISCHE INFORMATION

Ausgabe: 20.03.2019, Version: 5

Produktbezeichnung

TEMPO ELITE

Charakteristik:

Hochwertige Offsetserie auf pflanzlicher Basis, geeignet für alle Bogenoffsetmaschinen, speziell empfohlen für 4+4 oder 5+5 Schön- und Widerdruckmaschinen.
Diese Serie enthält weder Mineralölderivate und noch Kobaltsalze.

Anwendungsbereich:

Hochqualitative Verpackungen bei denen intensive Töne gewünscht sind: für Industrie-, Kosmetik- und Pharmaverpackungen
Geeignet für alle Akzidenzdrucke wie z. B. Kunstbücher, Modezeitschriften, Werbung, Broschüren.

Produktsicherheit:

Diese Serie ist nicht geeignet für Lebensmittelverpackungen, Pharma oder Hygiene *

* Wenn durch die Verarbeitungsbedingungen ein Set-off in der Rolle oder im Stapel ausgeschlossen werden kann und der Aufbau des fertig gedruckten Produktes eine zuverlässige funktionale Migrationsbarriere gewährleistet, dann kann diese Serie für die obengenannten Anwendungen verwendet werden.

Bitte beachten Sie im Siegwirk's Customer Guidance: Printing Inks for Food Packaging ("Know How") auf <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>.

Bedruckstoffe:

- Gestrichene Papiere
- Matt und Semimatt gestrichene Papiere
- Alle Arten von Karton

Eigenschaften:

⇒ Verhalten in der Druckmaschine

- Einfache Handhabung, sehr gute Farb-/Wasserbalance
- Geeignet für alle Feuchtwassersysteme mit oder ohne Alkohol
- Hohe Laufgeschwindigkeit
- Kastenfrisch, über Nacht
- Kein Aufbauen auf dem Gegendruckzylinder
- Schnelle Trocknung

⇒ Druckverhalten

- Hoher Glanz
- Sehr hohe Farbstärke
- Hervorragende Punktschärfe, Kontrast und Farbannahme
- Überdruckbar mit wasserbasierenden und UV Lacken
- Laminierbar
- Gute Scheuerfestigkeit



Anmerkungen:

- ◆ Bei Anwendung eines IR- oder Warmlufttrockners wird das Wegschlageverhalten beschleunigt und der Glanz erhöht. Es ist darauf zu achten, daß die Stapeltemperatur 30 °C nicht übersteigt.
- ◆ Bei hohen Raumtemperaturen kann der Farbfilm auf den Walzen antrocknen wenn die Maschine für einige Stunden angehalten wird. Sprühen Sie daher Anti-Oxidant auf die Walzen bevor die Maschine für eine längere Zeit stillsteht.
- ◆ Die Haltbarkeit der Farben in Kartuschen beträgt 1 Jahr
- ◆ Für die Anwendung auf Spielzeug kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik
- ◆ Diese Farben haben eine Haltbarkeit von 2 Jahren ab Produktionsdatum. Dies wird als Garantie über den "besten Einsatz" bezüglich der Druckeigenschaften der Farben interpretiert. Voraussetzung ist, dass die Dosen ungeöffnet sind und bei Raumtemperatur gelagert werden. Nach diesem Datum sind die Farben weiterhin verdruckbar aber die Druckeigenschaften könnten irgendwann in Bezug auf Transfer, Farbannahme, optische Dichte und bis zu einem bestimmten Verschnitt hinsichtlich des Farbtones in Folge des Transfers verändert werden

Hilfsmittel:

Bestimmte Bedruckstoffe und Maschinenkonfigurationen können eine Anpassung der Farbeigenschaften erfordern. Die zu diesem Zweck eingesetzten Hilfsmittel sollten unter Berücksichtigung des jeweiligen Bedruckstoffes und der Weiterverarbeitung des Druckes gewählt werden.

- | | | |
|---------------------------|---------------------|-----------------------|
| ✓ ADD Verdünner 700: | Zugabemenge: 1-3 % | Art.-Nr.: 61-470295-9 |
| ✓ ADD-Stargel (Antitack): | Zugabemenge: 2-4 %: | Art.-Nr.: 61-470080-5 |

Für geeignete Feuchtwasserzusätze kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechnik.

Verpackung:

- | | | |
|----------------|--------|-------------------|
| • Metall Dosen | 2,5 kg | Gebindecode: 1200 |
| • Metallfass | 200 kg | Gebindecode: 1530 |
| • Kartuschen | 2 kg | Gebindecode: 2850 |

Einsatztyp „INKLINE“ und „HANDY FILL“



Produktpalette :

Farbton	Artikel Nr.	Echtheiten			
		IWS (1)	Alkohol	Lösemittelgemisch	Alkali
Standard Gelb	60-302208-8	5	5	4	5
Gelb grünlich	60-302596-6	5	5	4	5
Magenta	60-802395-8	5	5	5	3
Cyan	60-116165-6	8	5	5	5
Schwarz	60-902589-5	8	2	3	5
Tiefschwarz	60-902932-7	7	2	3	5
Schwarz echt	60-902906-1	8	5	5	5

(1) Die Lichtechtheit bezieht sich auf den Volltondruck. Die Lichtechtheit wird reduziert, wenn die Farbstärke verringert wird oder durch Verschneiden der Farben.

Die Standard Prozessfarben (Yellow; Magenta; Cyan, Black) der Tempo ELITE Serie haben die Tests in Bezug auf PSO Zertifizierung erfolgreich durchlaufen. Eine Kopie des PSO Zertifikates erhalten Sie auf Anfrage.

Die Prozessfarben der TEMPO ELITE Serie entsprechen der ISO 2846-1:2006:

Die Prozessfarben der TEMPO ELITE sind ISO 2846-1 und ISO 12647-2 zertifiziert.

Wir empfehlen, oben genannte Schwarzfarben nicht für das Mischsystem einzusetzen

2846-1 : 2006 (E) Referenzwerte und toleranzen :

Messbedingungen: Geometrie 0°:45°, Lichtart D50, Beobachterwinkel 2°
 Druck auf APCO II/II

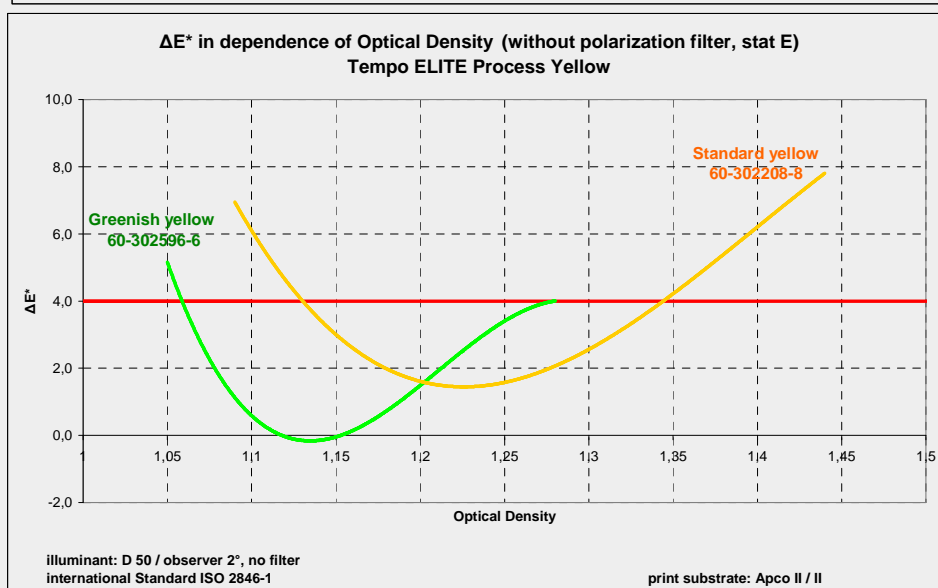
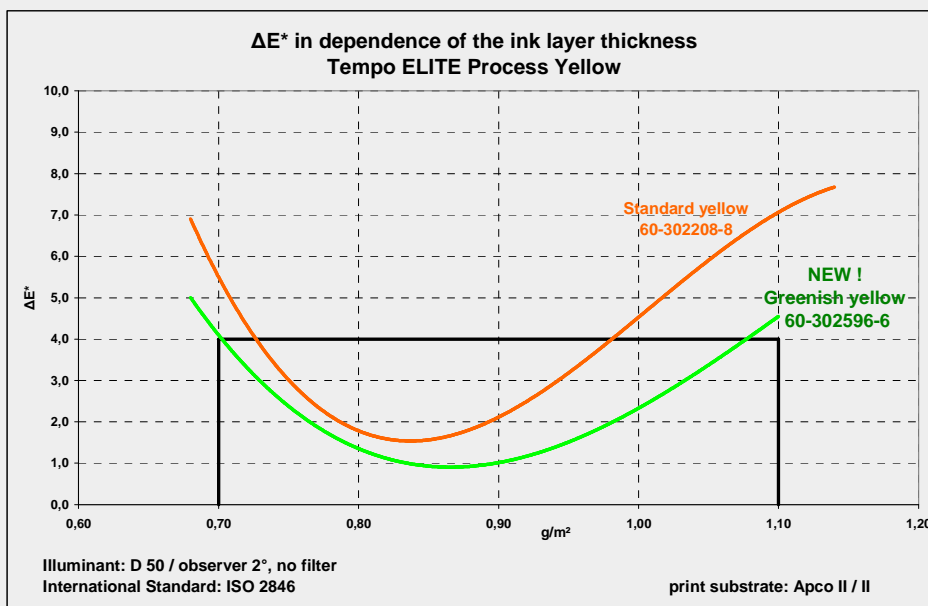
Farbe	Bezugsdaten CIE L*a*b*			Toleranzen			
	L*	a*	b*	dE*	da*	db*	L*
Gelb	91.0	-5.1	95.0	4.0	---	---	---
Magenta	50.0	76.0	-3.0	4.0	---	---	---
Cyan	57.0	-39.2	-46.0	4.0	---	---	---
Schwarz	18.0	0.8	0.0	---	+/- 1.5	+/- -3.0	=<18

Diese Werte werden als Hinweis ohne vertragliche Verpflichtung gegeben



Tempo ELITE Prozessgelb

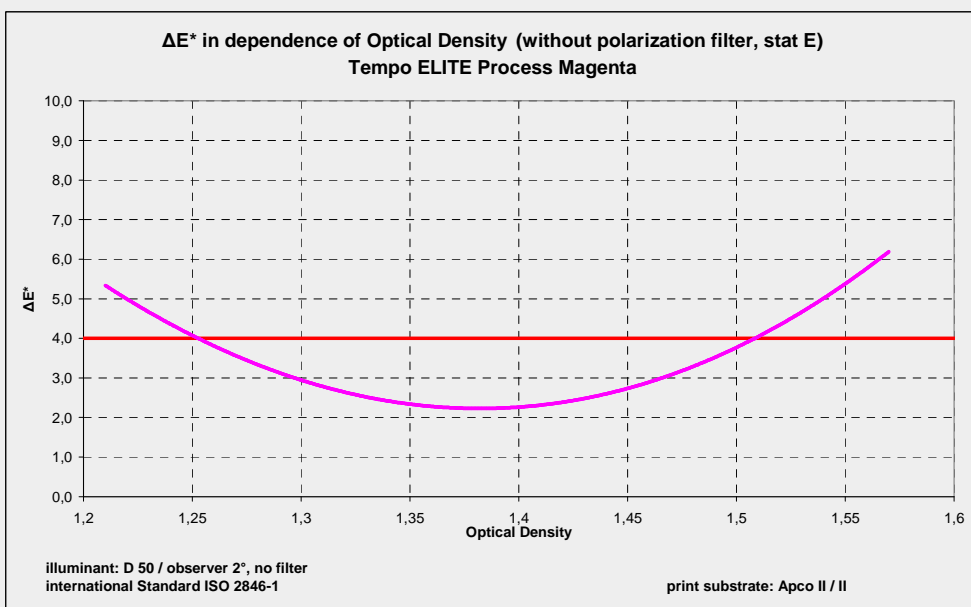
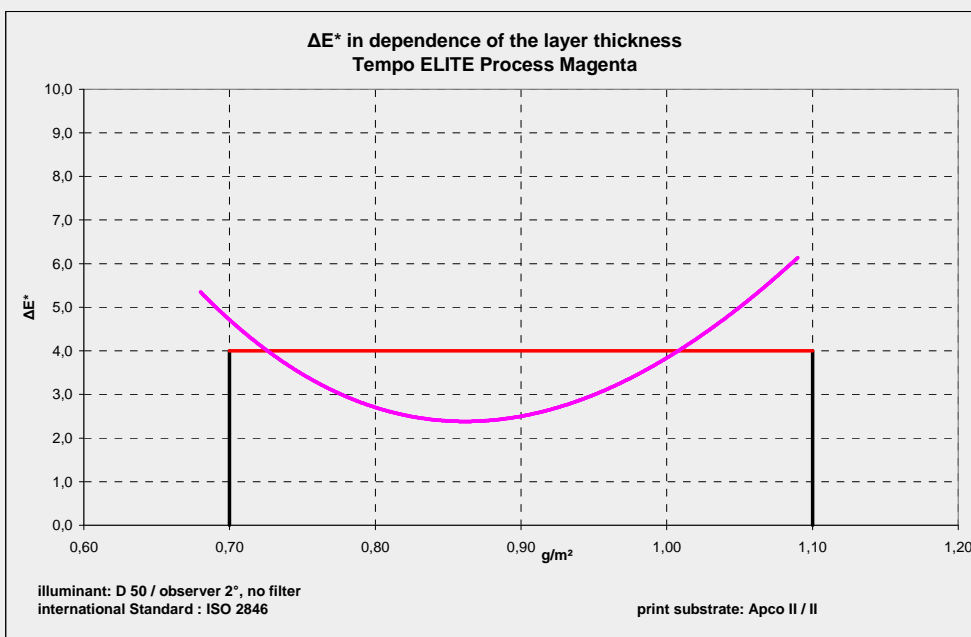
	sample weight [g/m ²]	density D _v without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
Tempo ELITE Greenish Process Yellow 60-302596-6	0,68	1,05	93,71	-6,61	90,76	91	-5,1	95	5,3	1,77
	0,73	1,07	92,08	-5,82	92,6	91	-5,1	95	2,7	0,85
	0,80	1,09	91,75	-5,32	94,62	91	-5,1	95	0,9	0,24
	0,90	1,2	91,97	-5,56	96,56	91	-5,1	95	1,9	0,37
	1,05	1,27	92,32	-5,93	96,91	91	-5,1	95	2,5	0,72
	1,10	1,28	92,31	-5,87	99,82	91	-5,1	95	5,1	0,5
Tempo ELITE Process Yellow 60-302208-8	1,14	1,44	90,01	-2,49	102,29	91	-5,1	95	7,8	-2,89
	1,06	1,39	90,19	-3,03	100,28	91	-5,1	95	5,7	-2,28
	0,96	1,34	90,3	-3,36	98,55	91	-5,1	95	4,0	-1,89
	0,85	1,22	90,57	-4,07	95,13	91	-5,1	95	1,1	-1,03
	0,77	1,17	90,74	-4,43	92,55	91	-5,1	95	2,6	-0,55
	0,68	1,09	91,03	-4,91	88,11	91	-5,1	95	6,9	0,19





Tempo ELITE Prozessmagenta

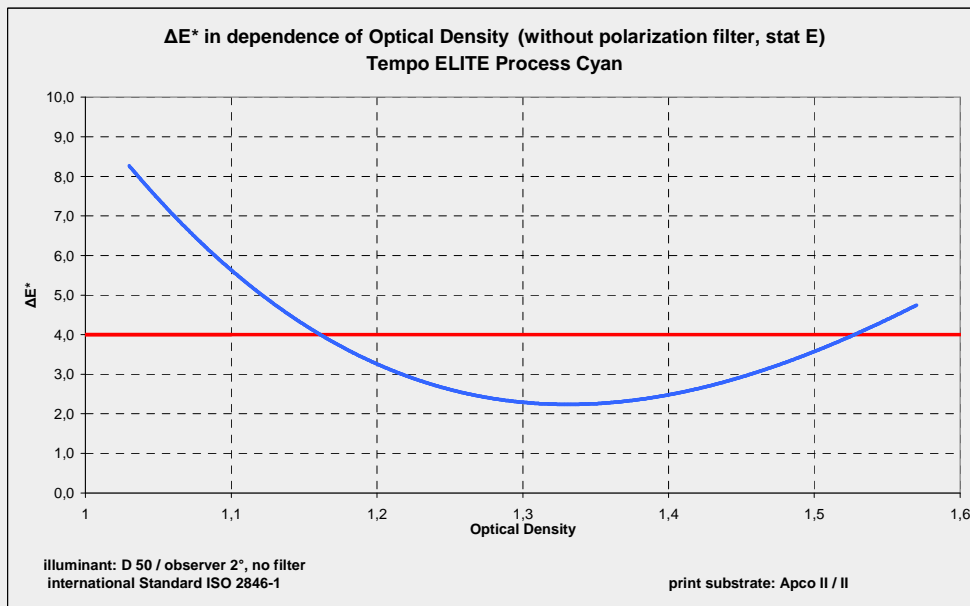
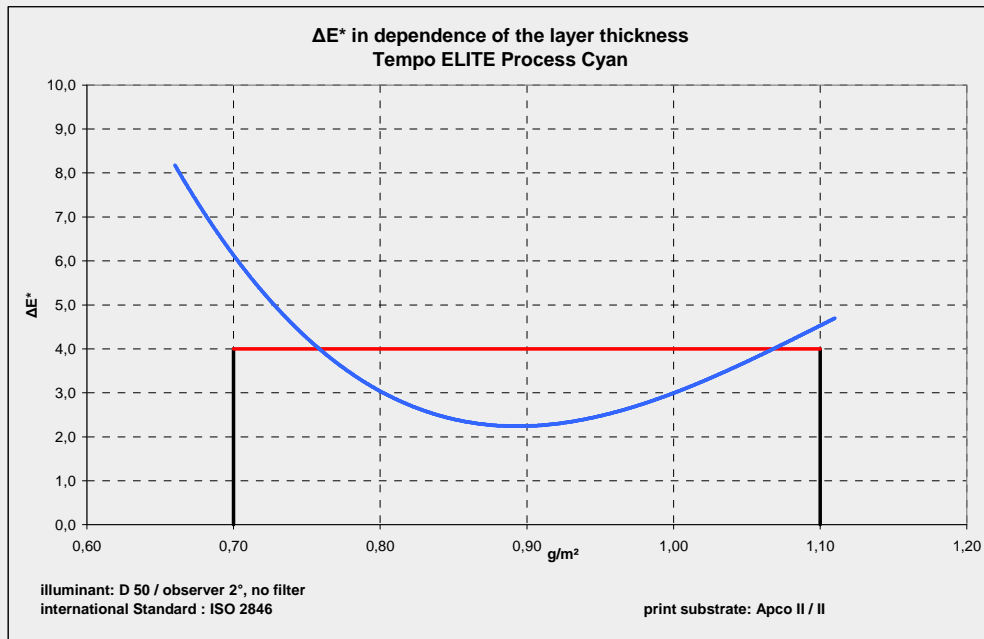
sample weight [g/m ²]	density D _v without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
1,09	1,57	46,13	77,15	1,57	50	76	-3	6,1	-1,01
1,04	1,53	46,61	76,98	0,16	50	76	-3	4,7	-0,41
0,95	1,47	47,25	76,54	-1,31	50	76	-3	3,3	-0,16
0,84	1,36	48,61	75,3	-3,99	50	76	-3	1,8	0,33
0,75	1,27	50,01	73,97	-6,44	50	76	-3	4,0	0,58
0,68	1,21	50,64	73	-7,16	50	76	-3	5,2	0,7





Tempo ELITE Prozesscyan

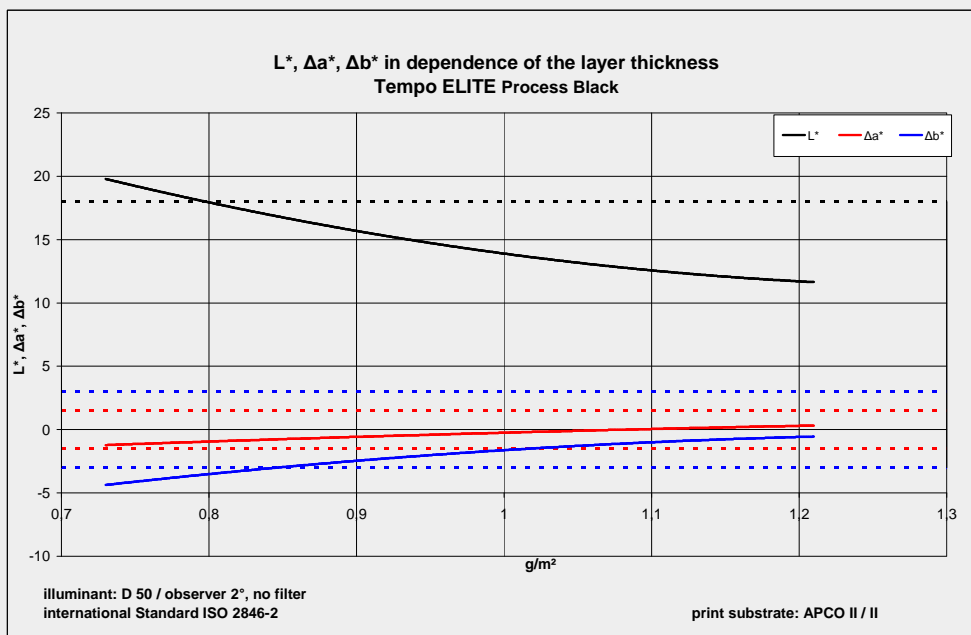
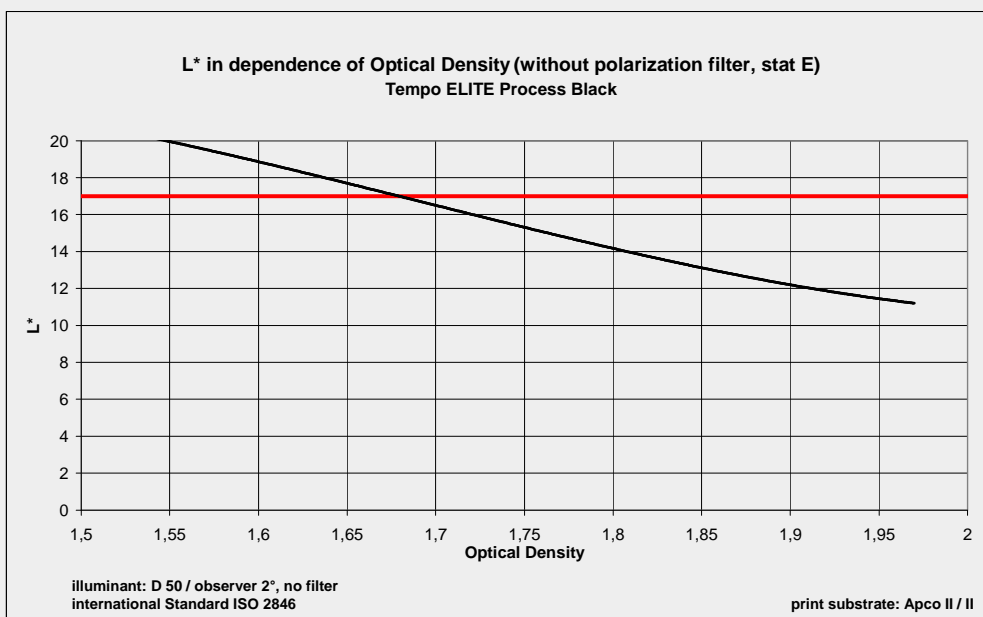
sample weight [g/m ²]	density D _V without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* Standard	a* Standard	b* Standard	ΔE	ΔH*
1,11	1,57	55,31	-39,43	-50,36	57	-39,2	-46	4,7	-1,01
0,97	1,43	56,66	-39,54	-49,02	57	-39,2	-46	3,1	-0,41
0,94	1,34	58,08	-39,36	-47,5	57	-39,2	-46	1,9	-0,16
0,82	1,21	59,98	-38,94	-45,45	57	-39,2	-46	3,0	0,33
0,75	1,17	60,73	-38,56	-44,58	57	-39,2	-46	4,0	0,58
0,66	1,03	63,45	-37,02	-41,4	57	-39,2	-46	8,2	0,7



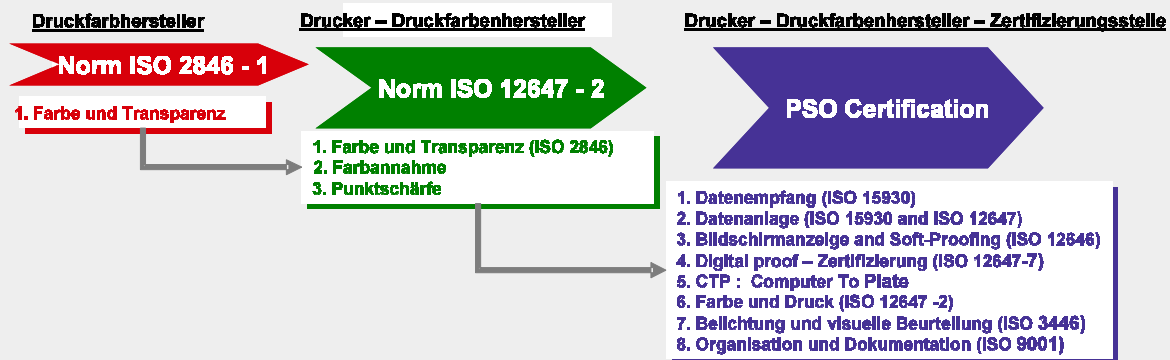
Tempo ELITE Prozessschwarz 60-902589-5



sample weight [g/m²]	density D _v without polarization filter	L* ELITE	a* ELITE	b* ELITE	L* standard	a* standard	b* standard	ΔE	backing
1,21	1,97	11,28	0,47	0,55	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	6,8	white
1,13	1,85	12,38	0,7	0,87	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,7	
1,08	1,86	13,21	0,85	1,34	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,0	
1,03	1,82	13,76	1,1	1,68	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	4,6	
0,92	1,77	15,1	1,29	2,26	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,7	
0,87	1,74	15,94	1,54	2,87	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,6	
0,8	1,64	17,52	1,68	3,37	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	3,5	
0,73	1,54	20,27	2,06	4,44	< 18	0,8 ± 1,5	0 ± 3	5,1	



Zertifizierungsprozess:



Innerhalb er Rahmenbedingungen der Standardisierung des Offset Druckprozesses sind die 3 folgenden Punkte zu berücksichtigen.

- ISO 2846-1
- ISO 12647-2
- PSO : **P**rocess **S**tandard **O**ffset

- Als Druckfarbenhersteller hat Siegwirk die Verantwortung für die Einhaltung der ISO 2846-1 welche die Farbe und Transparenz der Prozessfarben definiert.

Die Einhaltung dieser Norm setzt die Verwendung eines Referenzbedruckstoffes voraus, die Berücksichtigung der L*,a*,b* Werte und Transparenz basieren auf dem definierten angewandten Farbflächengewicht.

- Der Drucker muss die ISO Norm 12647-2 einhalten, welche die Standardwerke des Druckes auf einem Referenzbedruckstoff spezifiziert wie z. B.
 - Colormetrische Werte
 - Farbannahme
 - Punktschärfe
- Im Zusammenhang mit der Grafik-Kette, die PSO Zertifizierung schließt alle Normen durch die folgenden Schritte ein:
 - Datenempfang
 - Datenanlage
 - Bildschirmanlage and Soft-Proofing
 - Digital Proof - Zertifizierung
 - CTP – Computer to plate
 - Farbe und Druck
 - Belichtung und visuelle Beurteilung
 - Organisation and Dokumentation

Diese Angaben beruhen auf unseren Erfahrungen und Ergebnissen die im Labor mit spezifischen Prozessen und Anwendungsarten erzielt werden. Im Hinblick auf die Vielfalt von Substraten und Druckbedingungen können diese Daten nur als Information dienen und werden ohne jegliche Gewährleistung unsererseits bereitgestellt und müssen durch industrielle Tests authentifiziert werden, bevor die Produkte verwendet werden. Verbesserungen an unseren Produkten werden laufend gemacht und wir behalten uns deshalb das Recht vor, die Zusammensetzung sowie die Inhalte unserer technischen Datenblättern zu ändern. Wir lehnen jegliche Haftung für Anwendungen, die für diese Farbserie nicht vorgesehen sind, ab.