

FICHE TECHNIQUE

Date: 31.03.2017, Version: 2

Nom de la série:

SICURA Plast LM

Définition :

SICURA Plast LM Low Migration est une série offset UV à séchage radicalaire formulée spécifiquement pour obtenir une faible odeur résiduelle, une faible migration après séchage et une adhérence exceptionnelle sur une très large palette de supports.

Domaine d'application :

SICURA PlastLM est particulièrement adaptée pour l'impression d'emballages alimentaires primaires et pharmaceutiques nécessitant un niveau d'odeur résiduelle minimum et un niveau de migration en conformité aux exigences de la réglementation. Cette série ne contient pas de BPA.

Sécurité alimentaire:

- Emballages alimentaires (incluant emballages pharmaceutiques et produits hygiéniques) : **OUI**

MISE EN CONFORMITE

Ces encres ne sont utilisables pour les emballages alimentaires, que sur la partie ne rentrant pas en contact avec l'aliment, à condition qu'elles soient appliquées selon les Bonnes Pratiques de Fabrication ou GMP (une procédure assurant que les articles imprimés sont produits et contrôlés de façon constante selon des standards de qualité) et en respectant les consignes indiquées dans les Fiches Techniques.

L'imprimeur, le transformateur et le conditionneur ont chacun la responsabilité de s'assurer que l'article fini imprimé répond bien à la destination souhaitée et qu'aucun des composants de l'encre et du vernis ne migre dans l'aliment à des teneurs excédant les seuils légaux définis par l'industrie et par les réglementations.

Pour de plus amples informations d'ordre réglementaire, merci de vous référer au « Statement of Composition » Dans le cas d'applications spécifiques, veuillez contacter notre service d'assistance technique.

Pour toute information complémentaire, nous vous conseillons de consulter **le guide Siegwerk : Encres pour l'Emballage Alimentaire (« Know How »)** via le lien <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>.

- En particulier, les produits **SICURA Plast LM** représentent une nouvelle génération d'encres exclusivement formulées avec des composants sélectionnés, de façon à minimiser à la fois le risque de migration à travers le support et le transfert de la face externe imprimée sur la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.
- La formule de **SICURA Plast LM** ne comprend aucun des éléments suivants :
 - Pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgement,
 - Acrylates à faible poids moléculaire avec un risque potentiel de migration de monomères libres à travers le film d'encre sec et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable.
 - Photoinitiateurs et catalyseurs à faible poids moléculaire qui ont un risque de relarguer des résidus de la photoinitiation et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable, altérant le goût et d'odeur de l'aliment.

Le but de ce type de formulation est de sécuriser l'imprimeur désirant produire des emballages alimentaires dont les caractéristiques sensorielles sont en accord avec les normes actuelles.

Il est important de noter que le transfert et la migration sont dépendants des conditions de transformation et des propriétés barrières suffisantes du support. Une attention particulière à ces paramètres, et à la sélection de références d'encres sans dégorgement avec un pigment résistant, est requise dans le cas d'applications exigeantes telles que les emballages pour :

- aliments sensibles d'un point de vue organoleptique en général
 - aliments liquides ou pâteux, gras et/ou aqueux ou acides
 - aliments gras solides ou pâteux
- et également les sets de table qui peuvent éventuellement avoir un contact de courte durée avec les aliments.
- Ces encres ne sont pas appropriées pour l'utilisation de four à micro-ondes, ni thermique.
 - Pour les applications jouet, merci de contacter notre département technique.

Le respect des bonnes pratiques d'impression et des restrictions soulignées dans le guide d'information client et le Guide de bonne pratique cités ci-dessus permettent la fabrication d'un emballage sûr. En particulier, ces encres ne sont pas homologuées pour le contact alimentaire direct, séparé ou non par une couche de vernis.

Supports:

SICURA Plast LM offre une adhérence exceptionnelle sur une très large palette de supports : OPP, PVC ... Nous recommandons la réalisation de tests préalables d'adhérence. Dans le cadre d'une application IML, l'adhérence sur support OPP EUH doit être vérifiée. Merci de consulter nos laboratoires pour tout nouveau support non mentionné ci-dessus.

Caractéristiques - Performances:

- ⇒ **SUR MACHINE**
 - Compatible avec tous les systèmes de mouillage traditionnels avec ou sans alcool
 - Stabilité eau/encre exceptionnelle
 - Haute réactivité
- ⇒ **DE L'IMPRIME**
 - Adaptée à l'impression de la face extérieure d'emballage alimentaire.
 - Très faible odeur résiduelle, très faible risque de migration
 - Les impressions sont vernissables avec une vernis acrylique : FIX RAPID 15-600611-6 pour les applications IML ou avec un vernis UV LM, voir fiche technique SICURA Nutriflex OPV

Spécifications:

- Certaines conditions de stockage des imprimés à basse température et/ou à forte humidité, peuvent fragiliser l'adhérence des encres sur le support. Des tests préalables sont recommandés. Veuillez contacter notre département technique
- Stabilité de stockage garantie 12 mois (à partir de la date de production indiquée sur l'emballage)
- Stocker au frais de préférence
- Les emballages ouverts doivent être protégés de la lumière et impérativement fermés après utilisation.
- Merci de consulter les fiches de données de sécurité pour toutes informations complémentaires.

Les additifs:

Pour certains supports ou selon certaines conditions machine, des ajustements de propriétés des encres peuvent être nécessaires, les additifs à employer doivent être choisis en fonction du but à atteindre et parfaitement compatibles avec les encres correspondantes. De plus il est rappelé que les doses recommandées doivent être rigoureusement respectées.

Etant donné que le rajout d'additifs peut avoir une influence sur les propriétés organoleptiques et/ou de migration, il est fortement conseillé au transformateur d'évaluer le risque engendré dans l'emballage alimentaire par cette addition.

Rôle	Désignation	Références	Proportions
Diluant	Diluant Réactif	81-470072-0	1 à 3 %
Pâte anti-tack	Pâte anti-tack	71-470085-3	1 à 3 %
Améliore la réactivité	Photoinitiateur	71-470062-2	1 à 3 %
Nettoyant mixte	Soluve 22	75-601144-1	Pur

Avec cette série nous recommandons les additifs de mouillage de notre Gamme AQUA. Merci de contacter notre service technique, afin de déterminer la référence à utiliser en fonction de votre équipement et de votre application.

Conditionnement :

✓ Boîte métallique sous vide 2.5 kg Code emballage 1200

La gamme
• Gamme quadri

Teintes	Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Vernissage UV
UV Process yellow	71-300356-4	5	5	5	5	Oui
UV Process magenta	71-800695-0	5	5	5	3	Oui
UV Process cyan	71-110562-7	8	5	5	5	Oui
UV Process black	71-900219-8	8	5	5	5	Oui

Les Process yellow, Process magenta et Process cyan peuvent être utilisés en tant que bases pour mélange, par contre l'utilisation du Process black est déconseillée.

• Teintes pour mélange

Teintes	Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Vernissage UV
UV Fast yellow	71-300363-6	7	5	5	5	Oui
UV Warm yellow	71-300352-3	6	5	5	5	Oui
UV Orange 021	71-700122-6	5	5	5	5	Oui
UV Fast Orange	71-700126-7	6	5	5	5	Oui
UV Warm red	71-800689-3	5	4	3	5	Oui
UV Fast Warm red HR	71-800872-5	7	5	5	5	Oui
UV Rubine red alcali fast	71-800711-5	5	5	5	5	Oui
UV Fast Rubine red HR	71-800871-7	7	5	5	5	Oui
UV Fast Rhodamine red	71-800712-3	7	5	5	5	Oui
UV Violet	71-100170-1	7	5	5	5	Oui
UV Fast Reflex blue	71-110551-0	7	5	5	5	Oui
UV Green	71-501699-4	8	5	5	5	Oui
UV Neutral black	71-900213-1	7	5	5	5	Oui
UV Opaque white	71-010272-4	7	5	5	5	Oui
UV Transparent white	71-000156-1	/	5	5	5	Oui

(1) Les valeurs sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière est abaissée dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle est imprimée en tramé de faible pourcentage.

Ces informations sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire avec les procédés et pour les types d'utilisation spécifiés. Etant donné la diversité des supports et des conditions d'impression, elles sont communiquées à titre indicatif, sans engagement ni garantie, et doivent faire l'objet de validations industrielles avant utilisation des produits. Dans le souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à la composition de nos produits et au contenu de nos fiches techniques. Notre responsabilité est régie par nos conditions de vente. Ces produits sont seulement utilisables sur la face de l'emballage alimentaire qui n'est pas en contact avec l'aliment, à conditions qu'ils soient appliqués en respectant à la fois les règles de bonnes pratiques (GMP: Good Manufacturing Practices) et les informations de la présente fiche technique. L'imprimeur, le transformateur et/ou l'emballleur ont la responsabilité légale de s'assurer que l'emballage complet satisfait aux spécifications précitées et que les composants des encres et/ou vernis, ne migrent pas dans l'aliment à des teneurs supérieures aux exigences légales et industrielles.