

TEKNİK VERİ FORMU

Tarih: Şubat 2016

Ürün Adı

Giydirme uygulamaları için SICURA Flex + Nutriflex opaque white

1. Tanım / Uygulama

Shrink folyolarda ters baskı için Radikal kurumalı “UV-Flexo opaque white” mürekkepleri çok çeşitli sentetik baskı altı malzemesine uygulanır.
Sicura Flex örtücü beyaz mürekkeplerinin optimize edilmiş kayma özelliği ve sürtünme dayanımı ile yüksek talep oluşturan giydirme uygulamaları için geliştirilmiştir.

2. Ürün Güvenliği

Kullanım Amacı

Gıda Ambalajları : **HAYIR**

Sadece Nutriflex ürünleri için

Gıda ambalajı, ilaç ya da hijyen : **EVET**

Sadece gıda ambalajı mürekkepleri için

Bu mürekkepler ilgili İyi Üretim Uygulamaları (Ürünleri garanti altına almak için ürünleri kalite standartlarına uygun kontrol edilip ve üretilen bir sistem) ve bu Teknik Veri Formuna uygun uygulanması ve kullanılması şartıyla, sadece gıda ambalajının gıdyla temas etmeyen tarafı için kullanmaya uygundur, .

Basımcı, ambalajcı ve paketleyici/dolumcu her birinin bitirilen ve basılan malzemenin kullanım amacına uygunluğunu garanti altına almak ile sorumludur. Mürekkep ve kaplama bileşenleri yasal, düzenleyici ve endüstrinin tanımladığı gereksinimlerini aşacak seviyede gıdya migrasyon geçişi olmaz.

Daha yasal bilgi için lütfen Siegwert'in "Statement of Composition" dosyasına bakınız.

Özel uygulama olması durumunda, lütfen teknik uygulama servisimiz ile iletişime geçiniz.

Daha fazla bilgi için, 5. Bölümde <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html> adresindeki Siegwert Müşteri Kılavuzu: Gıda ambalajları için baskı mürekkepleri ("Uzmanlık") bölümüne bakınız. "Basımcının mürekkep seçimi" gözlemlenmelidir..

3. Özellikler / Baskı altı malzemeleri

Baskı Altı Malzemeleri

Adezyon, çizilme ve sürtünme dayanımı, su dayanımı ve standart etiket substratlarında , çok iyi kozmetik, losyon, şampuan, alkol, temizleme ajanları ve solventlere dayanım elde edildi. Olması gereken şartlar altında ayrı ayrı yapılan adezyon testleri , baskıdan önce yerine getirilmelidir. Baskı yapılacak yüzeyler aşağıdaki yüzey gerilim aralıklarında olmalıdır.

- Kesintisiz Korona işlemlili polyester, Yüzey gerilimi en az 40-45 mN/m (dyn)
- Kesintisiz Korona işlemlili polivinil klorit , Yüzey gerilimi en az 42-45 mN/m (dyn)
- Kesintisiz Korona işlemlili polistiren , yüzey gerilimi en az 42-45 mN/m (dyn)

Diğer baskı altı malzemeleri uygun teknik değerlendirmeden sonra neticelendirilir.

Daha fazla bilgi için, lütfen teknoloji departmanımız ile iletişime geçiniz.

Kullanım Rehberi

Baskıya başlamadan önce,yeni hammaddeler bu mürekkep serisi ya da planlanan mürekkep/üst lak kombinasyonu ile uyumluluğu kontrol edilmelidir. Aynı türdeki başka bir baskı altı malzemesi kullanılsa bile uygunluğu ispatlanmalıdır.

Test baskıları, özellikle kendinden yapışkanlı etiketlerde, şekilli kesimden sonra (özellikle kenarlarda) adezyon için, sürtünme ve su dayanımı için , ısı yapıştırmadan sonraki adezyon ve çizilme dayanımı basılan mürekkebin ambalaj içerikleri ve diğer özel uygulama gereksinimleri incelenmelidir.

Baskı sonrası kuruma prosesinden dolayı,bu özellikler baskıdan sonraki 24 saat süresince değişiklik gösterebilir. Bu sebeple lütfen baskıdan bir gün sonra ürünlerin kontrolünü yeniden sağlayın.

Sonuç olarak, bilinen bir malzeme üzerine basılan her yeni iş için, mürekkebi ve baskı kombinasyonu test edilmeyen ürünler hariç, bahsi geçen testlerde yapılmalıdır.

4. Baskı ve proses talimatları

Tüm baskı ünitesi (mürekkep haznesi,aniloks bıçarı ,aniloks bıçağı mili, pompa devirdaimi) baskıdan önce baştan sona uygun bir temizleme malzemesi ile temizlenmelidir. Çünkü çok az miktarda bulunan kirlilik mürekkep akışını kesecek ve pütürlü yüzeye sebep olacaktır.

Viskozite çok yüksekse, inceltici **71-470099-4** (ADD Reactive diluent E26) ile ayarlanabilir.
Önerilen miktar : %5 Maksimum (**Sadece gıdaya uygun olmayan ürünler için !**)

Aniloks Merdaneleri

Uygulamada, Praxair ART ya da ZEcher linescreen 30° aniloksları iyi sonuçlar gösterir, ama aynı zamanda diğer Anikols tedarikçileri uygun ürünler önerebilirler. Aşağıdaki özelliklerde iyi sonuçlar elde edildi.

Uygulama	Screen [l/cm]	Dip volume [cm³ /m²]
Örtücü Beyaz:	120 - 180	9.0 – 12.0

Beyaz daha düşük hacimli normal tip aniloks merdanelerinde de iyi şekilde çalışır. Daha az mürekkep transferinden dolayı , kapatıcılık biraz daha düşer.

Çeşitli aniloks özelliklerindeki baskı örnekleri için Siegwert'de iletişimde olduğunuz ilgili kişiye sorun.

Uygulamalar yumuşak bantlı ,Orta-Sert ve Sert klişelerde en iyi sonucu verdiğini göstermektedir.

Mürekkep ya da verniği kullanmadan önce çalkalayın. Ana bileşenlerinin çökme gösterdiği gold ve silver mürekkeplerinin yanı sıra ağırlıklı olarak beyazlar, beyaz içeren renkler ve verniklerde çökme gerçekleştiği gözükmektedir.

Danışabileceğiniz ilgili Güvenlik Bilgi Formu olmadan ürünleri ellemeyin. İlk sevkiyat ile birlikte ilgili Güvenlik Bilgi Formu gönderilir.

Temizleme

Mürekkepler aniloks ve parçalardan metoksipropanol kullanılarak çıkartılabilir.
Reaktif UV inceltici temizlik için uygun değildir.

5. Raf Ömrü

Mürekkep Serisi normal şartlar altında en az **12 ay** raf ömrü vardır. Bu zaman zarfında ürünler bu bilgi föyünde belirtilen uygunlukta kullanılır.

Normal şartlar :

- Sıkıca kapalı depolama, açılan kutular değil.
- Sıcaklığın haftalık 20 C ya da günlük 25 C'yi geçmeyen
- Açık kutuların direkt güneş ışığına ya da güçlü ışık kaynağına maruz kalmayan

durumlar demektir

6. Ürün Listesi

Viskozite , COF(Sürtünme katsayısı) özellikleri yönünden farklı karışımli örtücü beyaz mürekkepler mevcuttur.

Ürün Adı	Ürün Kodu	Viskozite [Pa*s]	Pigment Oranı	Wax %	Silikon %	Sürtünme Katsayısı (DIN 53375)	
						statik	dinamik
Flexo Sleevewhite E02	81-010247-5	0.8	Yüksek	-	3.2	0.30	0.20
Flexo Sleevewhite E04	81-010332-5	0.5	Çok yüksek	1.5	3.5	0.30	0.15
Flexo Sleevewhite E60	81-011526-1	1.0	Yüksek	3.0	-	0.45	0.30
Flexo Sleevewhite E10	81-010304-4	0.8	Yüksek	-	3.2	0.50	0.25

Düşük Migrasyon:

Ürün Adı	Ürün Kodu	Viskozite [Pa*s]	Pigment Oranı	Wax %	Silikon %	Sürtünme Katsayısı (DIN 53375)	
						statik	dinamik
Nutriflex Sleevewhite E02	81-010231-9	1.0	Yüksek	-	1	0.2	0.15
Nutriflex Sleevewhite E04	81-010356-4	1.1	Yüksek	2.5	2.8	0.2	0.15

INK, HEART & SOUL



Opaque whites		Katkılar			
Ürün Adı	Ürün Kodu	ADD Reactive diluent E83 Kullanım(%)	ADD Initiator E01 Kullanım(%)	Nutri-ADD Reactive diluent E10 Kullanım(%)	Nutri-ADD Reactive diluent E20 Kullanım(%)
		71-470070-5	81-470167-8	85-601859-3	71-470089-5
Flexo					
Flexo Sleevewhite E02	81-010247-5	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Flexo Sleevewhite E04	81-010332-5	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Flexo Sleevewhite E60	81-011526-1	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Flexo Sleevewhite E10	81-010304-4	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Nutriflex					
Nutriflex Sleevewhite E02	81-010231-9	Hayır	Hayır	max. 5%	max. 5%
Nutriflex Sleevewhite E04	81-010356-4	Hayır	Hayır	max. 5%	max. 5%

Basılan malzemelerin farklılıklarından dolayı, proses şartları ve test kriterleri bu Teknik Bilgi Föyünde bilgi niteliğinde olabilir. Verilerimiz bilgimizin son durumunu yansıtmaktadır ve laboratuvarında kurulan özelliklere ve uygulama tecrübesine dayanmaktadır. Aynı şartlar altında orjinal malzemelerle şahsi testler gerçekleştirmeniz zorunludur. Bu mürekkep serisinin öngörülmediği uygulamalar için sorumluluk kabul etmemekteyiz.

Siegwerk Switzerland AG, Neuenburgstrasse 48, 3282 Barga, www.siegwerk.com