

Teknik Veri Formu

Tarih : Ağustos 2016

Ürün Adı

SICURA Flex + Nutriflex Whites

1. Tanım / Uygulama

UV-Flexo beyaz mürekkepleri ; SICURA Flex 39-8, UV-Letterpress, SICURA Typo 41-2 ve UV-Offset mürekkepleri ile uyumludur. Baskı metoduna , baskı altı malzemesine , etiket uygulaması yada viskozite değerlerine bağlı olarak çeşitli örtücü beyaz mürekkepler mevcuttur.

Bu Flexo baskı beyaz mürekkepleri, çok çeşitli baskı altı malzemelerini kapsayan ,UV ışık altında radikal mekanizma ile birlikte kürleşir–kesintisiz Korona işlemi içeren polipropilen ve kağıt yüzeyler içinde geçerlidir. Yüksek parlaklık ve iyi dayanıklılık özellikleri gösterirler.

2. Ürün güvenliği

Kullanım Amacı

Gıda Ambalajları: **HAYIR**

Sadece Nutriflex ürünleri için :

Gıda Ambalajı, ilaç ya da hijyen : **EVET**

Sadece Gıda Ambalajı Mürekkepleri için :

Bu mürekkepler ilgili İyi Üretim Uygulamaları (Ürünleri garanti altına almak için ürünleri kalite standartlarına uygun kontrol edilip üretilen bir sistem) ve bu Teknik Veri Formuna uygun uygulanması ve kullanılması şartıyla, sadece gıda ambalajının gıdyla temas etmeyen tarafı için kullanmaya uygundur, .

Basımcı, ambalajcı ve paketleyici/dolumcu her birinin bitirilen ve basılan malzemenin kullanım amacına uygunluğunu garanti altına almak ile sorumludur. Mürekkep ve kaplama bileşenleri yasal, düzenleyici ve endüstrinin tanımladığı gereksinimlerini aşacak seviyede gıdaya migrasyon geçişi olmaz.

Daha yasal bilgi için lütfen Siegwirk'in " Statement of Composition" dosyasına bakınız.

Özel uygulama olması durumunda, lütfen teknik uygulama servisimiz ile iletişime geçiniz.

Daha fazla bilgi için, 5. Bölümde <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html> adresindeki Siegwirk Müşteri Kılavuzu: Gıda ambalajları için baskı mürekkepleri ("Uzmanlık") bölümüne bakınız. "Basımcının mürekkep seçimi" gözlemlenmelidir.

3. Özellikler / Baskı altı malzemeleri

Özellikler

- SICURA Flex 39-8 UV Flexo, UV-Letterpress, SICURA Typo 41-2 baskı mürekkep serileri ve uygun UV Offset mürekkepleri ile birlikte kullanımında uygun performans (çok iyi akışkanlık) göstermektedir.

- Üst baskılar UV-Flexo mürekkep serisi SICURA Flex 39-8, UV-Letterpress mürekkep serisi SICURA Typo 41-2 ve uygun Ofset mürekkepleri ile basıldığında, katmanlar arası iyi adezyon ve iyi yayılma gösterir.

- Korona işlemler polipropilen üzerine normal gereksinimler için standart uygulamalarda "hardener" ekleme ihtiyacı yoktur.

- Ekonomik termal kağıtlar için uygun değildir.

- Sınırlı sıcakta ve termal transfer ile basılabilirlik

Baskı Altı Malzemeleri

Adezyon, çizilme ve sürtünme dayanımı, su dayanımı ve standart etiket substratlarında , çok iyi kozmetik, losyon, şampuan, alkol, temizleme ajanları ve solventlere dayanım elde edildi. Olması gereken şartlar altında ayrı ayrı yapılan adezyon testleri , baskıdan önce yerine getirilmelidir.

Daha fazla bilgi için teknik departmanımız ile iletişime geçin.

Kullanım Rehberi

Baskıya başlamadan önce, yeni hammaddeler bu mürekkep serisi ya da planlanan mürekkep/üst lak kombinasyonu ile uyumluluğu kontrol edilmelidir. Aynı türdeki başka bir baskı altı malzemesi kullanılsa bile uygunluğu ispatlanmalıdır.

Test baskıları, özellikle kendinden yapışkanlı etiketlerde, şekilli kesimden sonra (özellikle kenarlarda) adezyon için, sürtünme ve su dayanımı için, ısı yapıştırmadan sonraki adezyon ve çizilme dayanımı basılan mürekkebin ambalaj içerikleri ve diğer özel uygulama gereksinimleri incelenmelidir.

Baskı sonrası kuruma prosesinden dolayı, bu özellikler baskıdan sonraki 24 saat süresince değişiklik gösterebilir. Bu sebeple lütfen baskıdan bir gün sonra ürünlerin kontrolünü yeniden sağlayın.

Sonuç olarak, bilinen bir malzeme üzerine basılan her yeni iş için, mürekkebi ve baskı kombinasyonu test edilmeyen ürünler hariç, bahsi geçen testlerde yapılmalıdır.

PVC ve primersiz polietilen ve polipropilen baskı altı malzemeleri depolama esnasında yüzeye migre eden yağ maddesi içerir. Böyle maddeler yüzey gerilimi 42mN/m'den yüksek olarak ölçülse bile ortaya çıkabilir. Bunlar basılan mürekkebin adezyonu, sürtünme ve su dayanımını olumsuz etkileyebilir.

4. Baskı ve proses talimatları

Uygun baskı için opak genelde beyaz hiçbir suretle diğer mürekkep serileriyle olduğu gibi akışkan katkılarla ve SICURA Screen 78-3 mürekkep serisi ile **karıştırılmamalıdır**.

Tüm baskı ünitesi (mürekkep haznesi, aniloks bıçağı, aniloks bıçağı mili, pompa devirdaimi) baskıdan önce baştan sonra uygun bir temizleme malzemesi ile temizlenmelidir. Çünkü çok az miktarda bulunan kirlilik mürekkep akışını kesecek ve pütürlü yüzeye sebep olacaktır.

Standart beyazlar için Aniloks merdaneleri

Uygulamada, Praxair ART ya da ZEcher linescreen 30° aniloksları iyi sonuçlar gösterir, ama aynı zamanda diğer Aniloks tedarikçileri uygun ürünler önerebilirler. Aşağıdaki özelliklerde iyi sonuçlar elde edildi.

Uygulama	Screen [l/cm]	Dip volume [cm ³ /m ²]
Örtücü Beyaz :	140 - 160	10.0 - 12.0

Anilox rollers for Screen Imitation White (81-010328-3)

Uygulama	Screen [l/cm]	Dip volume [cm ³ /m ²]
Örtücü Beyaz :	140 – 160	17 – 25

Beyaz daha az aniloks hücre hacimli normal tip aniloks merdanelerinde de iyi şekilde çalışır. Daha az mürekkep transferinden dolayı , kapaticılık biraz daha düşer.

UV-Hardener 71-470074-7 (Nutri ADD Hardener E 90)

Sıcak ve soğuk su dayanımı gibi geliştirilmiş gereksinimler, şekilli kesim dayanımı ya da sterilizasyon dayanımı yukarıda bahsedilen “hardener” dan %1-2 civarında ekleyerek elde edilebilir. Özellikle, in-line Korona işlemi

uygulanmış polipropilen ve diğer kritik baskı altı malzemelerinde etkilidir.

Bu 2 komponentli sistemin maksimum uygulama süresi 6 saattir. Ortamdaki hava sıcaklığı ve neme bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Baskıdan önce hardener ile kullanılan mürekkep sisteminin uygunluğu kontrol edilmelidir.

Kimyasal çapraz bağ prosesi ve böylece gerekli dayanım gelişimi oda sıcaklığında 24 saat sürer.

Süphe durumunda , lütfen teknik departmanımızla iletişime geçiniz.

Mürekkep ya da verniği kullanmadan önce iyice çalkalayın. Ana bileşenlerinin çökme gösterdiği gold ve silver mürekkeplerinin yanı sıra ağırlıklı olarak beyazlar, beyaz içeren renkler, verniklerde de çökme gerçekleşir.

Danışabileceğiniz ilgili Güvenlik Bilgi Formu olmadan ürünleri ellemeyin. İlk sevkiyat ile birlikte ilgili Güvenlik Bilgi Formu gönderilir.

Temizlik

Mürekkepler aniloks ve parçalardan metoksipropanol kullanılarak çıkartılabilir.

Reaktif UV inceltici temizlik için uygun değildir.

5. Raf Ömrü

Mürekkep Serisi normal şartlar altında en az **12 ay** raf ömrü vardır. Bu zaman zarfında ürünler bu bilgi föyünde belirtilen uygunlukta kullanılır.

Normal şartlar :

- Sıkıca kapalı depolama, açılan kutular değil.
- Sıcaklığın haftalık 20 C ya da günlük 25 C'yi geçmeyen
- Açık kutuların direct güneş ışığına ya da güçlü ışık kaynağına maruz kalmayan

durumlar demektir.

6. Ürün Listesi

Ürün Adı	Ürün Kodu	Viskozite [Pa*s]	Pigmentasyon	Yorum
Flexo White E01	81-010168-3	0.35	Orta	
Flexo White E02	81-010166-7	1.20	Çok Yüksek	
Flexo White E03	81-000173-5	0.90	Çok Yüksek	
Flexo White E08	81-010328-3	0.40	Çok Yüksek	Screen imitation
Nutriflex White E01	81-000174-3	0.50	Orta	Düşük Migrasyon
Nutriflex White E02	81-011513-9	0.90	Orta	Düşük Migrasyon
Nutriflex White E05	81-010237-6	1.00	Çok Yüksek	Düşük Migrasyon
Nutriflex White E14	81-010367-1	1.2	Orta	Düşük Migrasyon *

(*) 81-010367-1 mürekkebi 71-470074-7 (Nutri ADD Hardener E 90) katkı maddesi ile karıştırılamaz !

Opak Beyazlar		Katkılar			
Ürün Adı	Ürün Kodu	ADD Reactive diluent E83 Kullanım (%)	ADD Initiator E01 Kullanım (%)	Nutri-ADD Reactive diluent E10 Kullanım (%)	Nutri-ADD Initiator E20 Kullanım (%)
		71-470070-5	81-470167-8	85-601859-3	85-601860-1
Flexo					
Flexo White E01	81-010168-3	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Flexo White E02	81-010166-7	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Flexo White E03	81-000173-5	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Flexo White E08	81-010328-3	max. 5%	max. 3%	Hayır	Hayır
Nutriflex					
Nutriflex White E01	81-000174-3	Hayır	Hayır	max. 5%	max. 5%
Nutriflex White E02	81-011513-9	Hayır	Hayır	max. 5%	max. 5%
Nutriflex White E05	81-010237-6	Hayır	Hayır	max. 5%	max. 5%
Nutriflex White E14	81-010367-1	Hayır	Hayır	max. 5%	max. 5%

Basılan malzemelerin farklılıklarından dolayı, proses şartları ve test kriterleri bu Teknik Bilgi Föyünde bilgi niteliğinde olabilir. Verilerimiz bilgimizin son durumunu yansıtmaktadır ve laboratuvarında kurulan özelliklere ve uygulama tecrübesine dayanmaktadır. Aynı şartlar altında orjinal malzemelerle şahsi testler gerçekleştirmeniz zorunludur. Bu mürekkep serisinin öngörülmediği uygulamalar için sorumluluk kabul etmemekteyiz.