

# Fiche technique

Version: Avril 2019

## Nom Produit

**SICURA Flex + Nutriflex blancs opaques pour sleeves**

## 1. Description / Application

Blancs UV flexo, séchant par mécanisme radicalaire, destinés à l'impression en email ("Reverse printing") sur support rétractables.

Applicables sur une large variété de supports synthétiques.

Les propriétés optimisées de glissant et de résistance à la rayure des blancs opaques SICURA Flex de Siegwirk remplissent les exigences élevées de l'application manchons ("sleeves").

## 2. Sécurité produit

### Utilisation finale

Emballage alimentaire: **NON**

### Uniquement pour les produits Nutriflex:

Emballage alimentaire, pharmaceutique, hygiénique: **OUI**

### Références Nutriflex pour emballage alimentaire:

Ces encres ne sont utilisables pour les emballages alimentaires, que sur la partie ne rentrant pas en contact avec l'aliment, à condition qu'elles soient appliquées selon les Bonnes Pratiques de Fabrication ou GMP (une procédure assurant que les articles imprimés sont produits et contrôlés de façon constante selon des standards de qualité) et en respectant les consignes indiquées dans les Fiches Techniques.

L'imprimeur, le transformateur et le conditionneur ont chacun la responsabilité de s'assurer que l'article fini imprimé répond bien à la destination souhaitée et qu'aucun des composants de l'encre et du vernis ne migre dans l'aliment à des teneurs excédant les seuils légaux définis par l'industrie et par les réglementations.

Pour de plus amples informations d'ordre réglementaire, merci de vous référer au «Statement of Composition». Dans le cas d'applications spécifiques, veuillez contacter notre service d'assistance technique.

Pour toute information complémentaire, nous vous conseillons de consulter **le guide Siegwirk: Encres pour l'Emballage Alimentaire («Know How»)** via le lien <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

## 3. Propriétés / Supports

### Supports

L'adhérence, la résistance à la rayure et au frottement, la résistance à l'eau (résistance à la rayure et au frottement en condition humides) ainsi que les résistances aux produits cosmétiques, shampoings, alcools et agents de nettoyage sont obtenues sur les supports suivants:

-Polyester traité Corona en ligne, avec une tension de surface d'au moins 40 - 45 mN/m (dyn).

-PVC traité Corona en ligne, avec une tension de surface d'au moins 42 - 45 mN/m (dyn).

-Polystyrène traité Corona en ligne avec une tension de surface d'au moins 42 - 45 mN/m (dyn).

D'autres supports après une évaluation technique appropriée.

Pour plus d'informations, veuillez contacter notre département technique.



A observer

*Avant de lancer un tirage d'impression, les nouveaux matériaux doivent être vérifiés pour la compatibilité avec les blancs opaques de cette série ou avec la combinaison encre-verniss de surimpression prévue, même si leur aptitude sur un type comparable du même groupe de supports est établie.*

*Les épreuves d'impression, en particulier pour les étiquettes auto-adhésives, doivent être vérifiées après estampage (en particulier sur les bords) pour l'adhérence, la résistance aux rayures et à l'eau (résistances aux rayures et au frottement en conditions humides), les résistances de l'encre imprimée envers le contenu de l'emballage et pour d'autres exigences spécifiques.*

*Du fait du phénomène de "post-curing", ces propriétés peuvent évoluer pendant les premières 24 heures suivant l'impression. Par conséquent veuillez répéter cette vérification après un jour.*

*Par conséquent, pour chaque nouveau travail d'impression exécuté sur un matériau connu, mais avec une nouvelle encre et/ou une nouvelle séquence d'impression, les tests mentionnés doivent également être réalisés.*

**4. Instructions impression et utilisation**

L'ensemble du groupe d'impression (tuyau d'encre, râcle, support de râcle, pompe) doit être nettoyé à fond avec un détergent car la moindre contamination peut altérer le transfert de l'encre et créer des piqûres ("pinholes").

En cas de viscosité trop élevée, il est possible d'ajuster avec le diluant réactif **71-470099-4** (ADD Reactive diluent E26).

Quantité recommandée: 5% maximum (uniquement pour les produits **non-LM (Non Low Migration)**)!

Anilox

En pratique, les aniloxs ART de Praxair donne de très bons résultats. D'autres fournisseurs peuvent également fournir des produits adaptés. De bons résultats ont été obtenus avec les spécifications suivantes:

| <b>Application</b> | <b>Trame [l/cm]</b> | <b>Volume [cm<sup>3</sup> /m<sup>2</sup>]</b> |
|--------------------|---------------------|---|
| Opaque White:      | 120 - 180           | 9.0 – 12.0                                    |

Ces blancs opaques fonctionnent également bien avec les aniloxs "normaux" de moindre volume; cependant leur volume plus faible engendre une plus faible couverture.

Pour obtenir des échantillons imprimés correspondants à différents types d' anilox, veuillez-vous adresser à votre contact chez Siegwirk.

Clichés/Adhésifs

La pratique montre que des plaques de dureté entre medium & medium-dure en combinaison avec des adhésives softs donnent les meilleurs résultats.

Bien remuer chaque encre avant utilisation, sachant que pour les blancs certains composants essentiels peuvent avoir une tendance à sédimenter.

Ne pas manipuler de produits sans avoir préalablement consulté la fiche de données de sécurité correspondante, fournie lors la première livraison du produit.

Nettoyage

Les encres peuvent être nettoyées et éliminées des outils avec du méthoxy-propanol. Les diluants réactifs UV ne doivent pas être utilisés pour le nettoyage.



**5. Durée de vie**

Les encres de cette série ont, sous des conditions normales, une durée de vie d'au moins **12 mois**. Pendant cette période, les produits sont utilisables conformément aux indications de cette fiche technique.

Sous conditions normales nous entendons:

- Stockage dans les récipients bien fermés et non entamés.
- Température ne dépassant pas 20°C pendant plusieurs semaines ou 25°C pendant plusieurs jours.
- Ne pas exposer pas de récipients ouverts directement au soleil ou à des fortes sources de lumière.

**6. Gamme produit**

Plusieurs blancs opaques sont disponibles avec des formulations et des propriétés différentes en termes de viscosité, COF.  
Par exemple:

| Nom du produit              | Code produit       | Viscosité [Pa*s] | Pigment ratio | Cire % | Silicone % | Coefficient de friction (DIN 53375) |           |
|-----------------------------|--------------------|------------------|---------------|--------|------------|-------------------------------------|-----------|
|                             |                    |                  |               |        |            | statique                            | dynamique |
| Blanc pour sleeve Flexo E02 | <b>81-010247-5</b> | 0.8              | haut          | -      | 3.2        | 0.30                                | 0.20      |
| Blanc pour sleeve Flexo E04 | <b>81-010332-5</b> | 0.5              | très haut     | 1.5    | 3.5        | 0.30                                | 0.15      |
| Blanc pour sleeve Flexo E60 | <b>81-011526-1</b> | 1.0              | haut          | 3.0    | -          | 0.45                                | 0.30      |
| Blanc pour sleeve Flexo E10 | <b>81-010304-4</b> | 0.8              | haut          | -      | 3.2        | 0.50                                | 0.25      |

Version faible migration:

| Nom du produit                  | Code produit       | Viscosité [Pa*s] | Pigment ratio | Cire % | Silicone % | Coefficient de friction (DIN 53375) |           |
|---------------------------------|--------------------|------------------|---------------|--------|------------|-------------------------------------|-----------|
|                                 |                    |                  |               |        |            | statique                            | dynamique |
| Nutriflex Blanc pour sleeve E02 | <b>81-010231-9</b> | 1.0              | haut          | -      | 1.0        | 0.2                                 | 0.15      |
| Nutriflex Blanc pour sleeve E05 | <b>81-010527-0</b> | 1.1              | haut          | 2.5    | 2.8        | 0.2                                 | 0.15      |



| Blancs couvrants                |                | Additifs                           |                               |  |  |
|---------------------------------|----------------|------------------------------------|-------------------------------|--|--|
| Nom du produit                  | Code produit   | ADD Diluant réactif E83 Dosage (%) | ADD Initiateur E01 Dosage (%) | Nutri-ADD Diluant réactif E10 Dosage (%) | Nutri-ADD Diluant réactif E20 Dosage (%) |
|                                 |                | 71-470070-5                        | 81-470167-8                   | 85-601859-3                              | 71-470089-5                              |
| Flexo                           | Couleur finale |                                    |                               |  |  |
| Blanc pour sleeve Flexo E02     | 81-010247-5    | max. 5%                            | max. 3%                       | non                                      | non                                      |
| Blanc pour sleeve Flexo E04     | 81-010332-5    | max. 5%                            | max. 3%                       | non                                      | non                                      |
| Blanc pour sleeve Flexo E60     | 81-011526-1    | max. 5%                            | max. 3%                       | non                                      | non                                      |
| Blanc pour sleeve Flexo E10     | 81-010304-4    | max. 5%                            | max. 3%                       | non                                      | non                                      |
| Nutriflex                       | Couleur finale |                                    |                               |  |  |
| Nutriflex Blanc pour sleeve E02 | 81-010231-9    | non                                | non                           | max. 5%                                  | max. 5%                                  |
| Nutriflex Blanc pour sleeve E04 | 81-010356-4    | non                                | non                           | max. 5%                                  | max. 5%                                  |

Etant donné les différences des supports, des conditions d'impression et des critères de contrôle, les renseignements mentionnés sur la présente fiche technique sont indiqués sans engagement de notre part. Nos données correspondent à l'état actuel de nos connaissances basées sur des caractéristiques établies en laboratoire ainsi que l'expérience pratique. Il est indispensable d'effectuer ses propres tests de validation avec les matériaux originaux en conditions industrielles. Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage résultant d'applications pour lesquelles cette série d'encres ou ce produit n'est pas prévu.