



# Fiche Technique

Version: Septembre 2018

## Nom de la série

**SICURA Flex Metal 369libre**

## 1. Description / Application

Encres UV flexo métalliques de haute qualité destinées à l'impression d'étiquettes.

## 2. Sécurité produit

### Utilisation finale:

Emballage alimentaire, pharmaceutique or hygiénique: **NON**

Seulement acceptable pour l'emballage alimentaire si les conditions du procédé excluent la possibilité de set-off dans la bobine ou en pile et si la conception de l'article imprimé final assure des propriétés fiables de barrière fonctionnelle à la migration.

Pour toute information complémentaire, nous vous conseillons de consulter **le guide Siegwark: Encres pour l'Emballage Alimentaire («Know How»)** via le lien <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

## 3. Propriétés / Supports

### Propriétés

- haute opacité

### Supports

L'adhérence, les résistances à la rayure et au frottement, la résistance à l'eau (résistance rayure et résistance au frottement en conditions humides), ainsi que les résistances aux produits cosmétiques, shampoings, alcools et agents de nettoyage peuvent être obtenues sur les supports suivants:

- Polyéthylène traité Corona en ligne, avec une tension de surface minimum de 40 - 45 mN/m.
- Polypropylène traité Corona en ligne avec une tension de surface minimum de 42 - 45 mN/m.
- Polyéthylène et polypropylène vernis ou primarisés.
- Papiers et cartons couchés ou non couchés.

D'autres supports après une évaluation technique appropriée.

### Résistance du produit emballé

Il est recommandé de tester systématiquement la résistance de l'étiquette ou de l'emballage imprimé par rapport aux produits contenu.

En cas de doute, veuillez contacter à temps notre département technique.



#### 4. Instructions impression et utilisation

##### Anilox

Volume: 10 - 12 cm<sup>3</sup>/m<sup>2</sup>

Trame de 120 - 160 l/cm

Ces informations ne constituent qu'une recommandation; afin d'obtenir un résultats optimal, des tests préalables sont recommandés.

##### A observer

*Avant de lancer un tirage d'impression, les nouveaux matériaux doivent être vérifiés pour la compatibilité avec les blancs opaques de cette série ou avec la combinaison encre-verniss de surimpression prévue, même si leur aptitude sur un type comparable du même groupe de supports est établie.*

*Les épreuves d'impression, en particulier pour les étiquettes auto-adhésives, doivent être vérifiées après estampage (en particulier sur les bords) pour l'adhérence, la résistance aux rayures et à l'eau (résistances aux rayures et au frottement en conditions humides), les résistances de l'encre imprimée envers le contenu de l'emballage et pour d'autres exigences spécifiques.*

*Du fait du phénomène de "post-curing", ces propriétés peuvent évoluer pendant les premières 24 heures suivant l'impression. Par conséquent veuillez répéter cette vérification après un jour.*

Bien remuer chaque encre avant utilisation. Les ors et les argents contiennent des composants essentiels qui peuvent avoir une tendance à sédimenter pendant le stockage.

Veuillez mélanger les encres avec prudence, sachant qu'une force de cisaillement excessive lors du mélange pourrait endommager les pigments métalliques et affecter l'éclat métallique.

Ne pas manipuler de produits sans avoir préalablement consulté la fiche de données de sécurité correspondante, fournie lors la première livraison du produit.

##### Nettoyage

Les encres peuvent être nettoyées et éliminées des outils avec du méthoxy-propanol.

Les diluants réactifs UV ne doivent pas être utilisés pour le nettoyage.

#### 5. Durée de vie

Les encres de cette série ont, sous des conditions normales, une durée de vie d'**au moins 4 mois**. Pendant cette période, les produits sont utilisables conformément aux indications de cette fiche technique.

Sous conditions normales nous entendons:

-Stockage dans les récipients bien fermés et non entamés.

-Température ne dépassant pas 20°C pendant plusieurs semaines ou 25°C pendant plusieurs jours.

-Ne pas exposer pas de récipients ouverts directement au soleil ou à des fortes sources de lumière.



## 6. Gamme produit

Nom du produit	Code produit	Résistance lumière IWS DIN 16525	Résistance alcali/savon DIN 16524	Résistance alcool DIN 16524	Résistance Solvant
Flexo Gold 871C E01	<b>81-404667-8.1825</b>	7	2	5	4
Flexo Gold 872C E01	<b>81-408628-6.1825</b>	7	2	5	4
Flexo Gold 873C E01	<b>81-404668-6.1825</b>	7	2	5	4
Flexo Gold 874C E01	<b>81-404669-4.1825</b>	7	2	5	4
Flexo Gold 876C E01	<b>81-404670-2.1825</b>	7	2	5	4
Flexo Silver E01	<b>81-408662-5.2738</b>	7	2	5	4
Flexo Silver E90	<b>81-408657-5.2730</b>	7	2	5	4
Flexo Highgloss Silver E01	<b>81-400301-8.2734</b>	7	2	5	4
Flexo Sleeve Silver E01	<b>81-400193-9.2738</b>	7	2	5	4

Solidité Lumière

Les valeurs de solidité lumière sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière diminue lorsque l'encre est déconcentrée ou imprimée en tramés de faible pourcentage. Ceci s'applique également aux autres résistances mentionnées dans la liste de produit.

Etant donné les différences des supports, des conditions d'impression et des critères de contrôle, les renseignements mentionnés sur la présente fiche technique sont indiqués sans engagement de notre part. Nos données correspondent à l'état actuel de nos connaissances basées sur des caractéristiques établies en laboratoire ainsi que l'expérience pratique. Il est indispensable d'effectuer ses propres tests de validation avec les matériaux originaux en conditions industrielles. Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage résultant d'applications pour lesquelles cette série d'encres ou ce produit n'est pas prévu.