

# Fiche Technique

Version: Avril 2019

## Nom de la série

**SICURA Flex 39-8**

## 1. Description / Application

Encres UV flexo, séchant sous rayonnement UV par mécanisme radicalaire, pour papier, polyéthylène traité Corona en ligne, polyéthylènes enduits et polypropylènes enduits, PVC et autres supports.

**Particulièrement adaptées pour toutes les machines flexo à étiquettes autoadhésives, équipées de sècheurs UV.**

Avec la série SICURA Flex 39-8, Siegwirk offre à l'imprimeur un système d'encres **sans silicone** qui, en raison de ses propriétés d'écoulement adaptées au procédé flexo, peuvent être utilisées directement prêtes à l'emploi.

## 2. Sécurité Produit

### Utilisation finale:

Emballage alimentaire, pharmaceutique or hygiénique: **NON**

Seulement acceptable pour l'emballage alimentaire si les conditions du procédé excluent la possibilité de set-off dans la bobine ou en pile et si la conception de l'article imprimé final assure des propriétés fiables de barrière fonctionnelle à la migration.

Pour toute information complémentaire, nous vous conseillons de consulter **le guide Siegwirk: Encres pour l'Emballage Alimentaire («Know How»)** via le lien <https://www.siegwerk.com/en/our-responsibility/product-responsibility/customer-communications/food-packaging-safety.html>

## 3. Propriétés / Supports

### Propriétés

- excellente imprimabilité
- séchage rapide
- bon brillant, haute force colorante
- faible viscosité
- exempte de liants et d'additifs contenant du chlore

### Supports

L'adhérence, la résistance aux rayures et au frottement, la résistance à l'eau (résistance aux rayures et au frottement en conditions humides) et de très bonnes résistances aux cosmétiques, aux lotions, aux shampoings, à l'alcool, aux agents de nettoyage et aux solvants sont normalement obtenues sur les supports d'étiquettes standards. Cependant des tests individuels dans des conditions originales doivent être effectués avant l'impression.

### Résistance du produit emballé

Il est recommandé de tester systématiquement la résistance de l'étiquette ou de l'emballage imprimé par rapport aux produits contenu.



#### Applications spéciales

A l'exception de qualités particulières nouvelles, les encres de cette série **ne sont pas** adaptées pour les **papiers thermiques "économiques"**, à cause du noircissement de la couche thermosensible.

Les encres de cette série sont en principe adaptées au **transfert thermique** et à la **dorure à chaud**. Cependant des tests avec les matériaux originaux en conditions industrielles doivent être effectués, car les résultats dépendent en grande partie du support utilisé.

Les encres sont toutes compatibles avec le procédé de rétractation. Le comportement à la rétractation dépend de l'adhérence de l'encre sur le support utilisé. En conditions optimale d'utilisation en combinaison avec le blanc adapté (White F Sleeves Series) des niveaux contractions jusqu'à 60% sont possibles.

En cas de doute, nous vous prions de prendre contact à temps avec notre service technique.

#### **4. Instructions impression et utilisation**

##### Vernis de surimpression

L'utilisation de vernis de surimpression peut être nécessaire si une meilleure résistance mécanique, des résistances plus élevées envers le contenu de l'emballage ou à l'humidité et/ou d'autres propriétés spécifiques. Veuillez s.v.p. consulter les Informations techniques correspondantes.

##### Clichés

En principe, les clichés photopolymères conviennent à l'impression. Cependant la compatibilité doit être examinée individuellement.

##### Aniloxs

En fonction de l'image imprimée et du support d'impression, les aniloxs suivants, gravés par laser et raclés, peuvent par exemple être utilisés:

<b>Application</b>	<b>Trame [l/cm]</b>	<b>Dip volume [cm<sup>3</sup> /m<sup>2</sup>]</b>
Encres process haute concentration:	360 - 475	2.2 - 3.0
Encres process standard:	300 - 360	3.5 - 4.5
Traits, textes:	180 - 195	6.0 - 7.0
Aplat, intense:	160 - 180	7.5 - 8.5
Traits fins:	200 - 320	4.5 - 6.0

En cas de doute, nous vous prions de prendre contact à temps avec notre service technique.



A observer

*Avant de lancer un tirage d'impression, les nouveaux matériaux doivent être vérifiés pour la compatibilité avec les encres de cette série ou avec la combinaison encre-verniss de surimpression prévue, même si leur aptitude sur un type comparable du même groupe de supports est établie.*

*Les épreuves d'impression, en particulier pour les étiquettes auto-adhésives, doivent être vérifiées après estampage (en particulier sur les bords) pour l'adhérence, la résistance aux rayures et à l'eau (résistances aux rayures et au frottement en conditions humides), les résistances de l'encre imprimée envers le contenu de l'emballage et pour d'autres exigences spécifiques.*

*Du fait du phénomène de "post-curing", ces propriétés peuvent évoluer pendant les premières 24 heures suivant l'impression. Par conséquent veuillez répéter cette vérification après un jour.*

*Les supports PVC et les supports en polyéthylène non enduits peuvent contenir des agents lubrifiants qui peuvent migrer à la surface, par exemple pendant le stockage. De telles substances peuvent être présentes même pour des valeurs de tension de surface mesurées à plus de 42 mN/m; elles peuvent influencer négativement l'adhérence, la résistance aux rayures et à l'eau des encres imprimées.*

*Les teintes fanales ont une forte tendance au dégorgeement; ce point doit être pris en compte lors de la sélection des encres et des tests de validation sont recommandés en cas d'utilisation.*

Bien remuer chaque encre et vernis avant utilisation. En particulier pour les blancs, les couleurs contenant du blanc, les vernis, les vernis mats, ainsi que les ors et argents dont certains composants essentiels peuvent sédimenter.

Ne pas manipuler de produits sans avoir préalablement consulté la fiche de données de sécurité correspondante, fournie lors la première livraison du produit.

Nettoyage

Les encres peuvent être nettoyées et éliminées des outils avec du méthoxypropanol. Les diluants réactifs UV ne doivent pas être utilisés pour le nettoyage.

**5. Durée de vie**

Les encres de cette série ont, sous des conditions normales, une durée de vie d'au moins **12 mois**. Pendant cette période, les produits sont utilisables conformément aux indications de cette fiche technique.

**Exceptions:**

80-900374-2	39-8 Process Black HC E03	<b>= 9 mois seulement !</b>
81-900238-7	39-8 Deep Black E01	<b>= 9 mois seulement !</b>

Sous conditions normales nous entendons:

- Stockage dans les récipients bien fermés et non entamés.
- Température ne dépassant pas 20°C pendant plusieurs semaines ou 25°C pendant plusieurs jours.
- Ne pas exposer pas de récipients ouverts directement au soleil ou à des fortes sources de lumière.



**6. Gamme Produit**

Désignation Produit	Code Produit	Résistance Lumière	Résistance Alcali	Résistance Ethanol	Résistance Solvant
		DIN ISO 12040	DIN ISO 2836	DIN ISO 2836	DIN ISO 2836
39-8 Process Yellow C E01	80-300357-3	4	Oui	Oui	Oui
39-8 Process Magenta C E01 (***)	80-800698-5	5	Oui	Non	Non
39-8 Process Cyan C E01	80-110564-4	7-8	Oui	Oui	Oui
39-8 Process Black C E01	80-900214-0	7	Oui	Oui	Oui
39-8 Process Yellow HC E03	80-300530-5	4	Oui	Oui	Oui
39-8 Process Magenta HC E03(***)	80-801028-4	5	Oui	Non	Non
39-8 Process Cyan HC E03	80-110905-9	7-8	Oui	Oui	Oui
39-8 Process Black HC E03	80-900374-2	7	Oui	Oui	Oui
39-8 Greenish Yellow E01 (*)	81-300362-1	6	Oui	Oui	Limitée
39-8 Orange 021 C E02	81-700400-5	4	Oui	Oui	Non
39-8 Warm Red C E02	81-801536-4	5	Oui	Non	Non
39-8 Red 032 C E02	81-801537-2	7	Oui	Oui	Oui
39-8 Fast Rubine Red SL E01 (*)	81-800702-3	7	Oui	Oui	Oui
39-8 Rhodamine Red C E01 (**)	81-800707-2	4-5	Oui	Oui	Oui
39-8 Purple E01 (**)	81-100173-4	4-5	Oui	Oui	Oui
39-8 Violet C E01 (**)	81-100175-9	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Blue 072 C E01	81-113480-8	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Reflex Blue C E01 (**)	81-110569-1	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Green C E02	81-500809-9	8	Oui	Oui	Oui
39-8 Yellow light resist. E01	81-300358-9	6-7	Oui	Oui	Limitée
39-8 Orange light resist. E01	81-700124-1	6-7	Non	Oui	Oui
39-8 Fast Warm Red E01	81-800701-5	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Fast Red 032 E01	81-800700-7	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Fast Rhodamine Red E01	81-800703-1	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Fast Purple E01	81-100174-2	6-7	Oui	Oui	Oui
39-8 Transparent white E03	81-000267-5		Oui	Oui	Oui
39-8 Deep Black E01	81-900238-7	7	Oui	Oui	Oui

(\*) Encres de base spéciales pour obtenir des tons ou des résistances particulières.

(\*\*) Ces teintes sont un peu moins pures en raison de l'évitement de pigments fanals peu résistants.

(\*\*\*) **Résistance à l'eau limitée**



Diluant UV réactif : 71-470070-5 (ADD Reactive diluent E83)

Les teintes fanales sont disponibles sur demande. Comme les pigments fanals ont une forte tendance au dégorgeement, des tests doivent être réalisés avant impression.

#### Solidité Lumière

Les valeurs de solidité lumière sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière diminue lorsque l'encre est déconcentrée ou imprimée en tramés de faible pourcentage. Ceci s'applique également aux autres résistances mentionnées dans la liste de produit.

Etant donné les différences des supports, des conditions d'impression et des critères de contrôle, les renseignements mentionnés sur la présente fiche technique sont indiqués sans engagement de notre part. Nos données correspondent à l'état actuel de nos connaissances basées sur des caractéristiques établies en laboratoire ainsi que l'expérience pratique. Il est indispensable d'effectuer ses propres tests de validation avec les matériaux originaux en conditions industrielles. Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage résultant d'applications pour lesquelles cette série d'encres ou ce produit n'est pas prévu.