

Technisches Datenblatt

Ausgabe: April 2019

Produkt Name

SICURA Flex + Nutriflex Deckweiss für Sleeves

1. Beschreibung / Anwendungsgebiete

UV-Flexo Deckweiss für Konterdruck auf Schrumpffolien. Anzuwenden auf einer breiten Palette von synthetischen Bedruckstoffen.

Die optimierten Gleiteigenschaften sowie Kratzfestigkeit der SICURA Flex Deckweiss erfüllen die hohen Ansprüche der Sleeve-Applikation.

2. Produktsicherheit

Vorgesehener Einsatzzweck

Lebensmittelverpackungen: **NEIN**

Nur für Nutriflex gilt:

Vorgesehener Einsatzzweck

Lebensmittel- Pharma oder Hygieneverpackungen: **JA**

Diese Druckfarbserie ist für den Druck von primären Lebensmittelverpackungen vorgesehen. Produkte dieser Farbserie sind nur geeignet zum Druck auf der dem Lebensmittel abgewandten Seite von Verpackungen unter der Voraussetzung, dass sie nach den Angaben aus diesem Technischen Merkblatt und der Einhaltung der zutreffenden Guten Herstellpraxis (Good Manufacturing Practices) verarbeitet wurden. Drucker, Veredler und Verpacker/Abfüller haben die gesetzliche Verantwortung dafür sicherzustellen, dass der fertige Artikel für die vorgesehene Verwendung geeignet ist und dass Farb- und Beschichtungsbestandteile nicht über gesetzliche und branchenübliche Grenzen hinaus in das Lebensmittel migrieren oder durch Abklatsch in der Rolle oder im Stapel auf die Füllgutseite der Verpackung gelangen. Für weitere gesetzliche Informationen beachten Sie bitte das Siegwirk „Statement of Composition“. Wir verweisen auf unseren Kundenleitfaden „Know-How“ <https://www.siegwerk.com/de/unsere-verantwortung/produktverantwortung/kundenkommunikation/verpackungssicherheit.html>, insbesondere Kapitel 5. „Auswahl der Druckfarbe“.

3. Eigenschaften / Bedruckstoffe

Bedruckstoffe

Haftung, Kratz- und Scheuerfestigkeit, Wasserfestigkeit (Nass-Kratz- und Nass-Reibfestigkeit), sowie ausgezeichnete Beständigkeiten gegen Kosmetika, Shampoos, Alkohol, Reinigungs- und Lösemittel wird in der Regel auf folgenden Bedruckstoffen erreicht:

- In-Line Corona vorbehandelte Polyester mit einer Oberflächenspannung von mind. 40 - 45 mN/m (dyn).
- In-Line Corona vorbehandelte Polyvinyl-Chloride mit einer Oberfl. spannung von mind. 42 - 45 mN/m (dyn).
- In-Line Corona vorbehandelte Polystyrole mit einer Oberflächenspannung von mind. 42 - 45 mN/m (dyn).

Weitere Bedruckstoffe nach ausführlicher technischer Evaluation.

Wenden Sie sich in Zweifelsfällen rechtzeitig an unsere Technik.



Zu beachten

Neue Materialqualitäten müssen vor Auflagedruck auf Verarbeitungseignung mit den Produkten dieser Serie bzw. der vorgesehenen Farben-/Überdrucklack-Kombination überprüft werden, auch wenn deren Eignung auf einem vergleichbaren Bedruckstoff bereits geprüft wurde.

Die Probedrucke sind, vor allem bei Selbstklebe-Etiketten, nach erfolgter Stanzung (besonders an den Kanten), auf Haftung, Kratz- und Wasserfestigkeit (Nass-Kratz- und Reibfestigkeit), Haftung und Kratzfestigkeit nach Heissiegelung, Beständigkeit der Farbe gegen das Füllgut und andere auftragsspezifische Anforderungen zu kontrollieren.

Diese Eigenschaften können sich aufgrund der Nachhärtungs-Vorgänge während der ersten 24 Stunden nach dem Druck noch verändern. Führen Sie deshalb nach Ablauf dieser Zeitspanne eine Nachkontrolle durch.

Bei jedem neuen Auftrag auf einem bekannten Material, aber mit neuartigen Farb- und Druck- Kombinationen, müssen deshalb die obenerwähnten Prüfungen ebenfalls gemacht werden.

4. Druck- und Verarbeitungshinweise

Das ganze Druckwerk (Farbwanne, Rakel, Umwälzpumpe, ect.) vor dem Drucken gründlich reinigen. Schon kleinste Verunreinigungen können den Druck stören ("Pinholes" entstehen).

Falls die Viskosität zu hoch ist kann **71-470099-4** (ADD Reaktivverdünner E26) zugegeben werden. Empfohlene Zugabemenge: max. 5% (**nicht für LM Produkte!**).

Rasterwalzen

In der Praxis werden mit ART Rasterwalzen von Praxair sehr gute Resultate erzielt. Allerdings können auch andere Hersteller gute Produkte anbieten. Mit folgenden Spezifikationen haben wir gute Resultate erzielt:

Anwendung	Raster [l/cm]	Schöpfungsvolumen [cm ³ /m ²]
Deckweiss:	120 - 180	9.0 – 12.0

Das Weiss funktioniert auch auf "normalen" Typen von Rasterwalzen mit weniger theoretischem Volumen. Allerdings ist der Deckungsgrad wegen der geringeren Farbübertragung etwas schwächer.

Fragen Sie Ihren Siegwirk Ansprechpartner für Druckversuche von diversen Rasterwalzen.

Druckplatten

In der Praxis werden gute Resultate erzielt mit einer Kombination von mittelharten bis harten Druckplatten und weichem Kleber.

Rühren Sie jede Farbe und jeden Lack grundsätzlich vor Gebrauch gut auf. Besonders bei Weiss, Buntfarben mit Weiss-Anteilen, Lacken, Mattlacken sowie Gold- oder Silberbronzen setzen wichtige Komponenten ab.

Verwenden Sie das Produkt nicht, ohne vorher das Sicherheitsdatenblatt gelesen zu haben. Es wird Ihnen mit der ersten Sendung der Produkte zugestellt.

Reinigung

Die Werkzeuge können mit Methoxypropanol gereinigt werden. UV-Reaktiv-Verdünner sind für Reinigungszwecke nicht geeignet.



5. Lagerung

Die Farben dieser Serie sind unter Normalbedingungen mindestens **12 Monate lagerstabil**, d.h. entsprechend den Angaben dieses Merkblattes gebrauchsfähig.

Unter Normalbedingungen sind zu verstehen:

- Lagerung in fest verschlossenen, nicht angebrochenen Gebinden.
- Lagertemperatur nicht wochenlang über 20°C oder während Tagen über 25°C.
- Offene Behälter nicht direktem Sonnenlicht oder starken Lichtquellen aussetzen.

6. Produktliste

Es sind verschiedene Deckweiss erhältlich mit unterschiedlichen Zusammensetzungen und Eigenschaften bezüglich Viskosität und Reibungskoeffizient.

Beispiele:

Produktbezeichnung	Artikelnummer	Viskosität [Pa*s]	Pigmentierung	Wachs %	Silikon %	Reibungskoeffizient (DIN 53375)	
						statisch	dynamisch
Flexo Sleeve Weiss E02	81-010247-5	0.8	hoch	-	3.2	0.30	0.20
Flexo Sleeve Weiss E04	81-010332-5	0.5	sehr hoch	1.5	3.5	0.30	0.15
Flexo Sleeve Weiss E60	81-011526-1	1.0	hoch	3.0	-	0.45	0.30
Flexo Sleeve Weiss E10	81-010304-4	0.8	hoch	-	3.2	0.50	0.25

Low migration:

Produktbezeichnung	Artikelnummer	Viskosität [Pa*s]	Pigmentierung	Wachs %	Silikon %	Reibungskoeffizient (DIN 53375)	
						statisch	dynamisch
Nutriflex Sleeve Weiss E02	81-010231-9	1.0	hoch	-	1.0	0.2	0.15
Nutriflex Sleeve Weiss E05	81-010527-0	1.1	hoch	2.5	2.8	0.2	0.15



Deckweiss		Additive			
Produktbezeichnung	Artikelnummer	ADD Reaktivverdünner E83 Dosierung (%)	ADD Initiator E01 Dosierung (%)	Nutri-ADD Reaktivverdünner E10 Dosierung (%)	ADD Reaktivverdünner E20 Dosierung (%)
		71-470070-5	81-470167-8	85-601859-3	71-470089-5
Flexo	Letzte Farbe				
Flexo Sleeveweiss E02	81-010247-5	max. 5%	max. 3%	nein	nein
Flexo Sleeveweiss E04	81-010332-5	max. 5%	max. 3%	nein	nein
Flexo Sleeveweiss E60	81-011526-1	max. 5%	max. 3%	nein	nein
Flexo Sleeveweiss E10	81-010304-4	max. 5%	max. 3%	nein	nein
Nutriflex	Letzte Farbe				
Nutriflex Sleeveweiss E02	81-010231-9	nein	nein	max. 5%	max. 5%
Nutriflex Sleeveweiss E04	81-010356-4	nein	nein	max. 5%	max. 5%

Wegen der Unterschiedlichkeit von Bedruckstoffen, Verarbeitungsbedingungen und Prüfkriterien kann dieses Technische Datenblatt nur unverbindlich beraten. Unsere Angaben entsprechen dem heutigen Stand unserer Erkenntnisse. Sie stützen sich auf die im Labor festgestellten Eigenschaften und Erfahrungen aus der Praxis. Eigene Prüfungen mit Originalmaterialien unter den gegebenen Bedingungen sind unerlässlich. Für Schäden bei Anwendungen, für welche diese Farbserie nicht vorgesehen ist, übernehmen wir keine Haftung.