23.06.2021 Pressemitteilungen

Siegwerk präsentiert neue Generation nachhaltiger wasserbasierter Druckfarben für Papier- und Kartonanwendungen

Mit Einführung seiner neuen nachhaltigen Druckfarben- und Lackserie UniNATURE baut Siegwerk auf seiner bewährten Erfolgsgeschichte innovativer Druckfarben aus biologisch erneuerbarem Kohlenstoff (BRC) auf. Damit stellt der Hersteller im Rahmen seiner Strategie zur Entwicklung kreislauffähiger Verpackungslösungen eine neue Generation von Druckfarben aus nachwachsenden Rohstoffen vor.



[Translate to Deutsch:] Corrugated Box printed with Siegwerk inks

Siegwerk, einer der weltweit führenden Anbieter von Druckfarben und Lacken für Verpackungsanwendungen und Etiketten, bietet ab sofort eine neue Generation nachhaltiger wasserbasierter Druckfarben für Papier- und Kartonanwendungen an: UniNATURE. Diese neue Produktreihe enthält nachwachsende und natürliche Komponenten und stellt damit eine umweltfreundliche Alternative zu herkömmlichen Druckfarben dar, ohne dabei die Recyclingfähigkeit von Papier-

und Kartonverpackungen zu beeinträchtigen - ein weiterer wichtiger Schritt auf dem Weg hin zu mikroplastikfreien Druckfarben.

„UniNATURE ist unsere dritte Generation nachhaltiger wasserbasierter Druckfarben und Lacke für Papier- und Kartonanwendungen, die auf den Bedarf von Markenartiklern und Konvertern zugeschnitten sind“, so Hanns Martin Kaiser, Vice President Business Units Paper & Board EMEA und Liquid Food Packaging bei Siegwerk. „Mit ihrer Markteinführung stellen wir einmal mehr unser Engagement bei der Entwicklung neuer innovativer Verpackungslösungen für die Circular Economy unter Beweis.“ Die neuen wasserbasierten Druckfarben- und Lacklösungen enthalten einen hohen Anteil nachwachsender Rohstoffe (BRC) gemäß der ASTM-6866-Methode. Die Produkte der UniNATURE-Reihe enthalten bis zu 50% erneuerbaren Kohlenstoff und damit oftmals acht bis neun Mal so viel wie herkömmliche Farben auf Wasserbasis.

Siegwerks neue nachhaltige wasserbasierte Druckfarbenserie zeichnet sich durch exzellente Farbperformance und Farbstärke aus und bietet darüber hinaus ein ähnlich hohes Maß an Beständigkeit wie bisherige wasserbasierte Farbtechnologien. Anwendertests zeigten bereits eine optimierte Punktform, einen vergleichbaren Punktzuwachs, eine hohe Wiederanlösbarkeit sowie eine einfache Reinigung an der Druckmaschine, so dass herkömmliche Produkte problemlos durch die neuen UniNATURE-Farben ersetzt werden können, ohne dass Änderungen im Hinblick auf Equipment, Verfahren oder Farbabstimmung erforderlich wären. Darüber hinaus können mit der UniNATURE-Serie hohe Druckgeschwindigkeiten sowohl auf beschichteten als auch auf unbeschichteten Papieren erreicht werden. Die neue Druckfarben- und Lackserie ist für eine Vielzahl von Papier- und Kartonanwendungen geeignet, beispielsweise für Kartons, Schalen und Displays aus Wellpappe, Fast-Food-Verpackungen, Säcke, Tüten sowie Becher und Umverpackungen. Sie unterstützt verschiedenste Druckanwendungen und erfüllt dabei die höchsten Markt- und regulatorischen Standards.

„Papier ist nicht nur eines der am häufigsten recycelten Verpackungsmaterialien weltweit, sondern birgt auch ein vielversprechendes Potenzial, Kunststoff für verschiedene Verpackungsanwendungen zu ersetzen“, erklärt Paul Pain, Head of Waterbased Technology bei Siegwerk. „Darüber hinaus unterstützen wir mit UniNATURE konkret die Defossilisierung von faserbasierten Verpackungen, indem wir den Anteil fossiler Rohstoffe in Druckfarben reduzieren.“ In Kombination mit den nachhaltigen und funktionalen Barrierelacken von Siegwerk bildet UniNATURE eine Lösung für die Entwicklung innovativer und kreislauffähiger faserbasierter Verpackungslösungen. Gemeinsam mit dem finnischen Papier- und Kartonhersteller Kotkamills konnte Siegwerk bereits die hohe Leistungsfähigkeit der UniNATURE-Serie auf einem vollständig recycelbaren Papierbecher aus Kotkamills' innovativem Barrierekarton ISLA® Duo unter Beweis stellen – um nur eine Best-Practice-Anwendung der neu eingeführten Produktserie zu nennen.

Die UniNATURE-Farben wurden für die Verwendung mit Siegwerks Unibase- und Uni-T-Farbbasen entwickelt und können als gebrauchsfertige Farben direkt von Siegwerk bezogen werden. Gleichwohl werden jedoch meist UniNATURE-Verschnitte und Unibase- bzw. UniT-Farbbasen an Kunden geliefert, und so das Anmischen der Farben nach Bedarf direkt in den Dosieranlagen vor Ort beim Kunden ermöglicht. „Wir stellen unseren Kunden klare Formulierungsrichtlinien zur Verfügung, die im Einklang mit den jeweiligen Vorschriften relevant für die Endnutzung der Verpackung stehen“, fügt Paul Pain ergänzend hinzu. „Mithilfe von Schulungen und gezieltem Support über unser OPS-Programm ermöglichen wir es unseren Kunden, unsere Produkte so effizient wie möglich an ihrem Standard einzusetzen.“

Mit der Kombination von bester Farbperformance, hoher Produktsicherheit und einem umfangreichen Nachhaltigkeits-Know-how in Verbindung mit einem ganzheitlichen Verpackungsverständnis steht Siegwerk seinen Kunden stets bei der Umsetzung aufkommender Trends zur Seite und unterstützt sie dafür mit

innovativen Lösungen und Services abgestimmt auf ihre individuellen Anforderungen.

Medienkontakt



Nathalie Müller-Samson
Manager Corporate Communications

Tel: +491622002727
E-Mail: nathalie.mueller-samson(at)siegwerk.com

Inhalte online lesen und teilen

Scannen Sie den QR-Code, um diesen Beitrag auf der Siegwerk-Website zu öffnen.