SIEGWERK

11.12.2019 Pressemitteilungen

Siegwerk eröffnet Europas größte vollautomatisierte Produktionsanlage für Druckfarben

Mit der Inbetriebnahme einer vollautomatisierten Produktionsanlage am Standort Siegburg setzt Siegwerk einen neuen Qualitätsstandard für die Produktion kundenspezifischer Druckfarben und -lacke und treibt dabei seine eigene Digitalisierung weiter voran.



[Translate to Deutsch:] From left to right: Georg Keller, Dr. Jan Breitkopf (President EMEA), Herbert Forker (CEO Siegwerk), Alfred Keller (Chairman of the Supervisory Board, Siegwerk) and Franz Huhn (Mayor of Siegburg).

Siegwerk, einer der weltweit führenden Anbieter von Druckfarben für Verpackungsanwendungen und Etiketten, hat heute im Beisein eingeladener Gäste eine neue vollautomatisierte Anlage zur Herstellung von Kundenfarben am Stammsitz in Siegburg eröffnet. Mit Inbetriebnahme ist dieses neue sogenannte Blending Center nun die größte vollautomatisierte Produktionsanlage für Druckfarben in ganz Europa.

„Die Eröffnung dieser Anlage ist für uns ein Meilenstein sondergleichen. Sie ist ein zentraler Baustein unseres weltweiten Produktionsverbunds und ein großer Schritt nach vorne“, so Herbert Forker, CEO bei Siegwerk, in seiner Eröffnungsrede. Die neue Mischanlage ist ausgestattet mit modernster Technik und damit ein Beispiel für die vernetzte Industrie 4.0. „Die Themen Digitalisierung und Automatisierung spielen bei uns eine zentrale Rolle. Wir müssen uns auf verschiedenen Ebenen überlegen, welche Chancen wir ergreifen, in welche Richtung wir uns entwickeln und wo genau wir investieren wollen. Die neue Anlage ist eine der Antworten darauf“, so Forker weiter. Das neue Blending Center läuft heute bereits erfolgreich im Testbetrieb und wird schon bald auf Volllast gehen können.

Die neue Mischanlage entspricht allen aktuellen rechtlichen Anforderungen und bietet den Vorteil absolut konsistenter Produktqualität durch höchst zuverlässige, standardisierte Prozesse sowie eine stabile Lieferperformance durch erweiterte Kapazitäten. Im Vergleich zum vorherigen Produktionssetup werden die Abläufe nun noch effizienter und transparenter und erhöhen damit klar die Produktivität des Standorts. Darüber hinaus ermöglicht die neue Anlage eine noch sicherere und sauberere Produktion als zuvor und unterstützt damit Siegwerks Bestrebungen für eine erhöhte Nachhaltigkeit.

Um seine Kunden bestmöglich mit Farben und Lacken in bewährter Siegwerk-Qualität versorgen zu können, hat das Unternehmen über die Jahre ein breites, globales Fertigungs- und Servicenetzwerk aufgebaut. Dieses besteht heute aus 16 Stammfarben-Produktionswerken sogenannten Centers of Excellence, in denen die Basisprodukte nach einheitlichem Standard weltweit hergestellt werden, sowie 50 Misch- und Dosieranlagen sogenannten Blending Centers, in denen wiederum weltweit die Endfertigung und damit die Anpassung der Farblösungen auf die individuellen Kundenbedürfnisse stattfindet. „Mit der neuen Mischanlage

automatisieren wir unsere Produktion von Kundenfarben, um unserem Anspruch einer stets gleichbleibenden und hohen Qualität noch einfacher nachkommen zu können“, erklärte Forker abschließend. Der Standort Siegburg übernimmt damit eine zentrale Rolle für ein weiterhin profitables Wachstum des Unternehmens.

Medienkontakt



Nathalie Müller-Samson
Manager Corporate Communications

Tel: +491622002727
E-Mail: nathalie.mueller-samson(at)siegwerk.com

Inhalte online lesen und teilen

Scannen Sie den QR-Code, um diesen Beitrag auf der Siegwerk-Website zu öffnen.