



DEFINITION

TEMPO PLASTOFFSET est une série d'encre primaires et de bases concentrées offset végétales conçues pour l'impression sur supports imperméables, ne permettant pas l'utilisation de séries traditionnelles à séchage par filtration.

DOMAINE D'APPLICATION

Packaging : étiquettes adhésives et non adhésives, barquettes, IML, cups (gobelets PE, pots PE...)

Autres travaux : tels que présentoirs, pochettes et couvertures plastiques, repiquages...

SECURITE ALIMENTAIRE

Emballage alimentaire pour IML et CUPS : OUI

Pour toutes les autres applications d'emballage alimentaire : vérification au cas par cas

MISE EN CONFORMITE

Dans le cadre de la production d'emballages alimentaires, l'imprimeur et/ou l'emballer / conditionneur ont la responsabilité de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de migration à travers le support ni par transfert de la face externe imprimée vers la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.

Nous recommandons de respecter les consignes indiquées dans « **Le Guide d'information Client : Encres pour Emballage Alimentaire** » D'autre part nous invitons à consulter le « **Guide de Bonne Pratique** » pour emballage alimentaire Offset/UV.

Ces deux documents sont facilement téléchargeables sur notre site Web www.siegwerk.com/productsafety

Les encres **TEMPO PLASTOFFSET 2** pour l'emballage alimentaire IML et cups sont formulées et fabriquées en respectant « Le Guide EuPIA des encres d'imprimerie appliquées sur la face non en contact des aliments des emballages de denrées alimentaires.

- En particulier, les encres **TEMPO PLASTOFFSET 2** recommandées pour IML représentent une nouvelle génération d'encre exclusivement formulées avec des composants sélectionnés, de façon à minimiser à la fois le risque de migration à travers le support et le transfert de la face externe imprimée sur la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.
- La formule ne doit pas contenir les éléments suivants, excepté les références non identifiées pour l'application alimentaire, voir la liste page 5 :
 - Pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgeement,
 - Huiles minérales
 - Alkylbenzènes
 - Antisiccatisif du type hydroquinone ou cétoxime
 - Siccatisifs à base de cobalt
- Certaines références appartenant à la gamme **TEMPO PLASTOFFSET 2** ne sont pas recommandées pour IML ou pour cups puisqu'elles contiennent des pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgeement Elles sont indiquées dans le tableau « Encres complémentaires non destinées aux applications alimentaires ».



Grâce à cette technologie, les encres assurent une sécurité élevée, permettant au transformateur final de produire un emballage dont l'impact sensoriel et la migration sont minimisés selon les normes en vigueur aujourd'hui.

Il est important de noter que le transfert et la migration sont dépendants des conditions de transformation et des propriétés barrières suffisantes du support. Une attention particulière à ces paramètres, et à la sélection de références d'encres sans dégorgeement avec un pigment résistant, est requise dans le cas d'applications exigeantes telles que les emballages pour :

- aliments sensibles d'un point de vue organoleptique en général
- aliments liquides ou pâteux, gras et/ou aqueux ou acides
- aliments gras solides ou pâteux
- aliments devant être exposés au micro ondes et/ou au four

et également les sets de table qui peuvent éventuellement avoir un contact de courte durée avec les aliments.

Le respect des bonnes pratiques d'impression et des restrictions soulignées dans le guide d'information client et le Guide de bonne pratique cités ci-dessus permettent la fabrication d'un emballage sûr. En particulier, ces encres ne sont pas homologuées pour le contact alimentaire direct, séparé ou non par une couche de vernis. Merci de contacter nos services techniques si vous envisagez de produire un emballage alimentaire pour micro onde et four. Ils vous conseilleront sur les mesures vous permettant d'assurer la conformité de vos produits.

RESPONSABILITE LEGALE

Le fabricant de l'article imprimé fini et l'emballer sont responsables légalement de la conformité. La vérification de la conformité des impressions doit être réalisée par l'imprimeur sur l'emballage final.

Cette vérification devra être effectuée par des mesures analytiques représentatives, tel que des tests organoleptiques et de migration, afin de couvrir chaque catégorie d'application pertinente.

SIEGWERK identifiera les composants spécifiques dont la migration devra être surveillée pour évaluer la conformité, et rendra disponible de telles informations aux parties spécifiquement impliquées dans le contrôle de la conformité.

SIEGWERK tient à disposition une liste des organismes spécialisés ayant la capacité et la sensibilité analytique exigée pour une vérification qualifiée des emballages imprimés.

SUPPORTS

OPP, PVC, autres supports plastiques, complexes papier/métallisé, papier ingraissable, papier calque...

Cartons enduits PE pour cups

Nous recommandons de réaliser un essai préalable pour vérifier l'adhésion et le séchage avant le tirage final.



CARACTERISTIQUES - PERFORMANCES

⇒ SUR MACHINE

- Remarquable facilité d'emploi, régularité du comportement eau/encre
- Compatible avec tous les types de mouillage avec ou sans alcool
- Bonne stabilité d'encrage en cours de roulage
- Adaptée aux vitesses d'impression rapides
- Pas de voltige.

⇒ DE L'IMPRIME

- Intensité élevée
- Déformation du support minimum
- Bonne adhérence
- Vernissable et pelliculage : voir le tableau des solidités.

- Dans le cadre d'un vernissage en ligne avec un vernis acrylique, nous recommandons les vernis acryliques spécifiques : **15-008384-8** / 15SI082014.

- Dans le cadre de la réalisation d'étiquette pour verre recyclé, sélectionner des encres solides aux alcalis (4/5) et utiliser le vernis Fix Rapid spécifique : **15-603000-9** / 15SI082313.

- Dans le cadre d'un vernissage UV, merci de contacter notre département technique.

REMARQUES – MISES EN GARDE

- Il est nécessaire de maintenir le pH de l'eau de mouillage autour de 5,5 à 6 d'éviter tout excès de mouillage afin de favoriser l'oxydation.
- Dans le cas où il est nécessaire d'améliorer la vitesse de séchage et la résistance aux frottements de la gamme Tempo Plastoffset 2 nous conseillons d'ajouter dans l'encre 2% de siccatif **65-470105-1**. Il est à noter que l'ajout d'additif peut avoir un impact sur le niveau d'odeur résiduel, il est donc conseiller de le minimiser dans le cas d'une impression IML.
- En cas de température d'atelier élevée et d'arrêt prolongé, l'encre peut sécher sur la batterie d'encrage, il est donc préférable de pulvériser un peu d'anti-siccatif dans les rouleaux. Merci de prendre en compte que la majorité des bombes d'antisiccatif présentes sur le marché contiennent des huiles minérales et que cela peut contaminer les premières feuilles imprimées après le redémarrage. Dans le cas d'une application IML ou d'une application alimentaire, nous vous recommandons de contacter notre département technique pour définir une solution alternative sans risque.
- L'utilisation de sècheur air chaud ou IR peut améliorer le séchage, nous recommandons toutefois de ne pas dépasser 30°C en pile.



LES ADDITIFS

Pour certains supports ou selon certaines conditions machine, des ajustements de propriétés des encres peuvent être nécessaires, les additifs à employer doivent être choisis en fonction du but à atteindre et parfaitement compatibles avec les encres correspondantes. De plus il est rappelé que les doses recommandées doivent être rigoureusement respectées.

Rôle	Désignation	Nouvelles Références	Proportions
Diluant	Diluant 700	65-003818-5	2 % maxi
Pâte anti-tack	Stargel	61-470080-5	2 à 4%
Dureté de surface	Siccatif Liquide	65-470105-1	2%

- Avec cette série nous recommandons les additifs de mouillage de notre Gamme AQUA. Merci de contacter notre service technique, afin de déterminer la référence à utiliser en fonction de votre équipement et de votre application.

CONDITIONNEMENT

- ✓ Boîte métallique 2.5 kg Code emballage 1200
Sous vide



LA GAMME

ENCRES POUR APPLICATION IML et CUPS

• GAMME QUADRI

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Acide Lactique	Beurre	Vernissage à l'eau	Application alimentaire IML et cups
Jaune	60-302634-5	5	5	4	5	5	5	Oui	Oui
Magenta	60-804846-8	5	5	5	3	2	5	Oui	Oui
Cyan	60-113897-7	8	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Noir	60-902017-7	8	4	4	5	5	5	Oui	Oui
Noir Intense	60-902016-9	8	5	5	3	2	5	Oui	Oui

• TEINTES POUR MELANGE :

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Acide Lactique	Beurre	Vernissage à l'eau	Application alimentaire IML et cups
Yellow	61-302624-4	5	4	5	5	5	5	Oui	Oui
Yellow 012	61-302621-0	5	4	5	5	5	5	Oui	Oui
Fast Yellow	61-302620-2	6	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Orange 021	61-701273-7	5	5	4	5	5	5	Oui	Oui
Fast Orange	61-701274-5	6	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Fast Warm red	61-804884-7	6	5	5	5	5	4	Oui	Oui
Red 032	61-804886-2	5	5	3	5	5	3	Oui	Oui
Rubine red	61-804890-4	5	5	5	3	2	5	Oui	Oui
Fast Rubine red	61-804887-0	6	5	4	3	3	5	Oui	Oui
Alkali Fast rubine red	61-800847-8	6	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Fast Rhodamine	61-804885-4	7	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Fast Purple	61-101251-9	7	4	4	5	5	5	Oui	Oui
Fast Violet	61-101254-3	7	4	4	5	5	5	Oui	Oui
Fast Blue 072	61-113889-2	7	4	4	5	5	5	Oui	Oui
Fast Reflex blue	61-113885-0	7	4	4	5	5	5	Oui	Oui
Process blue	61-113921-3	7	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Green	61-502450-2	8	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Neutral black	61-901998-7	8	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Opaque white	61-010012-5	7	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Opaque Extra white	61-010013-3	7	5	5	5	5	5	Oui	Oui
Transp. white	61-003813-5	/	5	5	5	5	5	Oui	Oui



(1) Les valeurs sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière est abaissée dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle est imprimée en tramés de faible pourcentage.

ENCRES COMPLEMENTAIRES NON DESTINEES AUX APPLICATIONS ALIMENTAIRES

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Acide Lactique	Beurre	Vernissage à l'eau	Application alimentaire IML et cups
Warm red	61-804892-0	3	5	4	2	3	4	Non	Non
Rhodamine	61-804891-2	4	1	1	2	3	5	Non	Non
Purple	61-101252-7	4	1	1	2	3	5	Non	Non
Violet	61-101253-5	4	3	3	4	5	5	Non	Non
Blue 072	61-113886-8	3	2	3	4	4	5	Non	Non
Reflex blue	61-113888-4	3	2	3	5	5	5	Non	Non

Ces informations sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire avec les procédés et pour les types d'utilisation spécifiés. Etant donné la diversité des supports et des conditions d'impression, elles sont communiquées à titre indicatif, sans engagement ni garantie, et doivent faire l'objet de validations industrielles avant utilisation des produits. Dans le souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à la composition de nos produits et au contenu de nos fiches techniques. Notre responsabilité est régie par nos conditions de vente.

Ces produits sont seulement utilisables sur la face de l'emballage alimentaire qui n'est pas en contact avec l'aliment, à conditions qu'ils soient appliqués en respectant à la fois les règles de bonnes pratiques (GMP: Good Manufacturing Practices) et les informations de la présente fiche technique. L'imprimeur, le transformateur et/ou l'emballer ont la responsabilité légale de s'assurer que l'emballage complet satisfait aux spécifications pré-citées et que les composants des encres et/ou vernis, ne migrent pas dans l'aliment à des teneurs supérieures aux exigences légales et industrielles.