



### DEFINITION

**TEMPO NUTRIPACK METALLIC INKS** est une série d'encre offset feuille conventionnel pour l'impression d'emballages alimentaires.

Première gamme du marché formulée à base d'huiles et dérivés d'huiles végétales sans OGM, cette série permet de garantir une excellente roulabilité en offrant un faible niveau d'odeur et une optimisation de la migration.

Série disponible : Or, Argent et Bases Pantone® métalliques

### DOMAINES D'APPLICATION

Impression d'emballages alimentaires primaires et secondaires nécessitant un niveau d'odeur résiduelle minimum et/ou une migration contrôlée

### SECURITE ALIMENTAIRE

- Emballage alimentaire : **OUI**

### MISE EN CONFORMITE

Dans le cadre de la production d'emballages alimentaires, l'imprimeur et/ou l'emballleur / conditionneur ont la responsabilité de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de migration à travers le support ni par transfert de la face externe imprimée vers la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.

Nous recommandons de respecter les consignes indiquées dans « **Le Guide d'information Client : Encres pour Emballage Alimentaire** » D'autre part nous invitons à consulter le « **Guide de Bonne Pratique** » pour emballage alimentaire Offset/UV.

Ces deux documents sont facilement téléchargeables sur notre site Web [www.siegwerk.com/productsafety](http://www.siegwerk.com/productsafety)

Les encres **TEMPO NUTRIPACK METALLIC INKS** pour l'emballage alimentaire primaire sont formulées et fabriquées en respectant « Le Guide EuPIA des encres d'imprimerie appliquées sur la face non en contact des aliments des emballages de denrées alimentaires.

- En particulier, les produits **TEMPO NUTRIPACK METALLIC INKS** représentent une nouvelle génération d'encres exclusivement formulées avec des composants sélectionnés, de façon à minimiser à la fois le risque de migration à travers le support et le transfert de la face externe imprimée sur la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.
- La formule de **TEMPO NUTRIPACK METALLIC INKS** ne comprend aucun des éléments suivants :
  - Pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgeant,
  - Huiles minérales
  - Alkylbenzènes
  - Antisiccatif du type hydroquinone ou cétoxime
  - Siccatifs à base de cobalt
- Le but de ce type de formulation est de sécuriser l'imprimeur désirant produire des emballages alimentaires dont les caractéristiques sensorielles sont en accord avec les normes actuelles.



Il est important de noter que le transfert et la migration sont dépendants des conditions de transformation et des propriétés barrières suffisantes du support. Une attention particulière à ces paramètres, et à la sélection de références d'encre sans dégorgeement avec un pigment résistant, est requise dans le cas d'applications exigeantes telles que les emballages pour :

- aliments sensibles d'un point de vue organoleptique en général
- aliments liquides ou pâteux, gras et/ou aqueux ou acides
- aliments gras solides ou pâteux

et également les sets de table qui peuvent éventuellement avoir un contact de courte durée avec les aliments.

En particulier, pour les applications en micro-ondes e/ ou en four, merci d'utiliser uniquement les références spécifiques pour ces applications (voir les tableaux en annexe).

Le respect des bonnes pratiques d'impression et des restrictions soulignées dans le guide d'information client et le Guide de bonne pratique cités ci-dessus permettent la fabrication d'un emballage sûr. En particulier, ces encres ne sont pas homologuées pour le contact alimentaire direct, séparé ou non par une couche de vernis. Merci de contacter nos services techniques si vous envisagez de produire un emballage alimentaire pour micro onde et four. Ils vous conseilleront sur les mesures vous permettant d'assurer la conformité de vos produits.

### **RESPONSABILITE LEGALE**

Le fabricant de l'article imprimé fini et l'emballer sont responsables légalement de la conformité. La vérification de la conformité des impressions doit être réalisée par l'imprimeur sur l'emballage final.

Cette vérification devra être effectuée par des mesures analytiques représentatives, tel que des tests organoleptiques et de migration, afin de couvrir chaque catégorie d'application pertinente.

SIEGWERK identifiera les composants spécifiques dont la migration devra être surveillée pour évaluer la conformité, et rendra disponible de telles informations aux parties spécifiquement impliquées dans le contrôle de la conformité.

SIEGWERK tient à disposition une liste des organismes spécialisés ayant la capacité et la sensibilité analytique exigée pour une vérification qualifiée des emballages imprimés.

### **SUPPORTS**

Tout type de carton recommandé pour la réalisation de boîtes pliantes destinées à l'emballage alimentaire.

Papiers couchés ou non couchés pour le sur-emballage (foulards chocolat, habillages chewing gum...) inserts ou sets de table.

### **CARACTERISTIQUES - PERFORMANCES**

#### ⇒ **COTE MACHINE**

- Très grande facilité d'emploi : la première encre faible odeur qui offre le même confort de roulabilité qu'une encre classique
- Utilisable avec tout type de mouillage, avec ou sans alcool
- Adaptée aux vitesses d'impression rapides
- Ne forme pas la peau dans l'encrier durant la nuit
- Très stable sur les rouleaux



### ⇒ COTE IMPRESSION

- Très faible niveau d'odeur résiduelle, indice Robinson ~1
- Optimisation de la migration
- Haut niveau d'intensité
- Excellente vitesse de fixation
- Excellent niveau de résistances chimiques et physiques
- Vernissabilité (voir solidités dans tableau ci-après)
- Pour obtenir une très bonne résistance aux frottements, nous recommandons l'application d'un vernis de surimpression : voir le chapitre VERNISSABILITE.

### REMARQUES – MISES EN GARDE

- L'utilisation de sécheur infrarouge ou d'air chaud facilite la fixation des encres et du vernis à l'eau et favorise la brillance, toutefois nous recommandons de veiller à ne pas dépasser une température en pile de l'ordre de 30°C maximum.
- Dans le cas où un vernis de surimpression ne serait pas appliqué pour des raisons de coût ou de matériel, nous recommandons de rajouter dans les encres un additif permettant d'accroître la résistance au frottement (voir plus loin la rubrique « additifs »).
- Pour des applications spécifiques nécessitant de placer l'emballage imprimé dans un four thermique ou à micro-ondes, merci de n'utiliser que les encres développées à cet effet et caractérisées par un « Oui » dans les tableaux de références ci-après.

### VERNISSABILITE

Pour éviter le blocking en pile et le manque de résistance aux frottements, nous recommandons l'application d'un vernis de surimpression, faible odeur et faible migration :

#### ➤ **VERNIS ACRYLIQUES :**

Vernis brillant : 10-602160-3 / 15SI041795

Vernis mat : 15-600466-5 / 15SI041796

Possibilité d'obtenir un vernis satiné par mélange des deux vernis cités ci-dessus.

#### ➤ **VERNIS OFFSET DE SURIMPRESSION NUTRIPACK :**

Vernis brillant : 65-602137-5 / 803815

Vernis mat : 65-602138-3 / 803816

### LES ADDITIFS

Pour certains supports ou selon certaines conditions machine, des ajustements de propriétés des encres peuvent être nécessaires, les additifs à employer doivent être choisis en fonction du but à atteindre et parfaitement compatibles avec les encres correspondantes. De plus il est rappelé que les doses recommandées doivent être rigoureusement respectées.

Rôle	Désignation	Nouvelles Références	Anciennes Références	Proportions
Diluant	Diluant végétal	61-470079-7	809110	1 à 3 %
Pâte anti-tack	Reducteur de tack	61-470080-5	809115	2 à 4%
Durcisseur	Durcisseur	61-470296-7	01ZI008015	2 à 5 %
Additif de mouillage	AQUA FOOD *	65-060012-5	/	4 à 6 %
Nettoyant	Food packaging cleaner	65-650141-8	/	Pur

\* Voir Fiche technique Indice : 592

