



DESCRIPCIÓN

Serie completa de tintas de Offset pliego en base vegetal para impresión en Metalgrafía.
La serie TEMPO METAL DEC dispone de tintas de cuatricromía y colores básicos.
Las tintas de base pueden utilizarse directamente en máquina o mezcladas para colores planos.

CAMPO DE APLICACIÓN / MERCADO

Todo tipo de embalaje de metal de 3 piezas o 2 piezas excepto botes de aluminio de 2 piezas para bebidas. Adaptada para aplicaciones industriales, decoración, cuidado personal y embalaje alimentario.

SEGURIDAD DE PRODUCTO

Uso final destinado

Embalaje Alimentario: SI

Responsabilidad de cumplimiento

En la producción de embalaje alimentario, el impresor y el envasador tienen la responsabilidad de asegurar que no se produce una migración a través del material y/o por transferencia desde la cara externa a la cara de contacto en la pila o la bobina.

Se debe tener en cuenta la “**Guía para Clientes: Printing Inks for Food Packaging**”

Por favor, consultar este documento y nuestra **Guía de Buenas Prácticas** para la impresión de Embalaje Alimentario en Sheetfed & UV” que puede ser descargada con facilidad de nuestra página Web. www.siegwerk.com/productsafety

Las tintas de la serie **TEMPO METAL DEC** para embalaje alimentario están formuladas y producidas de acuerdo con la “Guía de EuPIA relativa a las Tintas de Impresión aplicadas en la cara externa de productos y materiales de embalaje de alimentos”.

Los productos de la serie **TEMPO METAL DEC** están optimizados para minimizar el riesgo de olor y migración. Sin embargo, debido a la utilización de barnices internos/externos puede existir todavía algún riesgo de transferencia. La verificación de este punto es responsabilidad del convertidor anteriormente a la comercialización del producto final.

Los efectos de repinte y migración son función de las condiciones de procesado como la eficacia del horno de secado, espesor de la capa de tinta, barrera efectiva del barniz de protección, etc...

Se producirá un embalaje seguro si se sigue el código de buenas prácticas y restricciones como se refleja en la información técnica mencionada anteriormente. En particular, estas tintas no están aprobadas para contacto directo con el alimento, separadas o no por una capa de barniz.

La formulación **TEMPO METAL DEC** no contiene las siguientes sustancias:

- Pigmentos fanales u orgánicos de bario con tendencia al sangrado.
- Aceites minerales.
- Alkilbencenos
- Hidroquinona o ketoxime como anticongelantes
- Secantes de cobalto

En caso de realizar análisis de migración, nuestro departamento técnico proporcionará un listado de los productos con potencial riesgo de migración.



RESPONSABILIDAD

El fabricante del artículo impreso y el envasador tienen la responsabilidad legal de la adecuación del producto final.

La verificación de las herramientas / instrumentos para asegurar la adecuación del impreso y el secado de las capas de tinta es realizada por el impresor del packaging.

Las combinaciones de materiales están bajo su propio control. Debe realizar test analíticos representativos, como pruebas organolépticas y de migración, que cubran cada tipo de aplicación.

SIEGWERK identificará componentes específicos cuya migración deba ser examinada para asegurar la adecuación, y tener esta información disponible a aquellas partes implicadas en el control.

SIEGWERK identificará los componentes específicos que deben ser tenidos en cuenta para asegurar la adecuación del producto. SIEGWERK informará de las capacidades requeridas para la correcta verificación del producto impreso.

MATERIALES DE IMPRESIÓN

Planchas de estaño lacadas.

Planchas de estaño electrolíticas o tratadas al calor.

Aluminio pre-lacado o descubierto.

CARACTERÍSTICAS

⇒ **EN MÁQUINA**

- Listas para utilizar, no es necesario una preparación
- Fácil de usar: Muy Buena estabilidad y buen equilibrio agua/tinta.
- Válida para todos los sistemas de mojado: con o sin alcohol.
- Elevada velocidad de impresión
- Tinta fresca que permanece muy estable en los rodillos.

⇒ **EN EL IMPRESO**

- Muy alta intensidad de color, permitiendo reducción en el consumo de tinta.
- Secado excelente.
- Muy buen compromiso entre dureza y flexibilidad permitiendo alta embutición.
- Sobreimprimible con barnices base solvente.
- Resistencia a la esterilización y a la temperatura: Ver tabla adjunta.

PRECAUCIONES.

- Algunas operaciones de post-impresión, como la soldadura en el borde de la lata, pueden alcanzar temperaturas muy altas. La temperatura alcanzada puede ser más alta que la resistencia al calor intrínseca del pigmento.
- Por otro lado, debido a la diversidad de barnices de sobreimpresión, algunos componentes desconocidos para nosotros pueden general reacciones con los pigmentos.
- Especial precaución con Amarillos y Magentas, donde se recomienda comprobar siempre el comportamiento de la tinta con un test de máquina en condiciones Industriales.



PRODUCTOS

• TINTAS CUATRICROMÍA

Color	Número SAP	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Resistencia al calor °C/12 min	Esterilización 130°C/1h30 (inmersión)
Amarillo Process	60-300420-1	5	5	5	5	180	Si
Magenta Process	60-800833-0	5	5	5	3	180	Si
Cyan Process	60-110688-3	8	5	5	5	200	Si
Negro Intenso	60-900274-6	8	5	5	5	200	Si

• TINTAS BASE

Color	Número SAP	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali	Resistencia al calor °C/12 min	Esterilización 130°C/1h30 (inmersión)
Amarillo	61-302659-0	5	5	5	5	180	Si
Amarillo Resistente	61-302660-8	7	5	5	5	220	Si
Naranja	61-701279-4	5	5	4	5	180	Si
Naranja Resistente	61-701280-2	6	5	5	5	220	Si
Rojo Cálido Resistente	61-804798-9	7	5	5	5	200	Si
Rubine	61-805459-7	5	5	5	5	180	Si
Carmín Resistente	61-800885-8	7	5	5	5	220	Si
Rodamina Resistente	61-805458-9	7	5	5	5	180	Si
Violeta Resistente	61-101255-0	7	4	4	5	180	Si
Azul Reflex Resistente	61-110742-6	7	5	5	5	180	Si
Azul Process	61-113923-9	7	5	5	5	200	Si
Verde	61-502453-6	8	5	5	5	200	Si
Negro Neutro	61-902368-2	7	5	5	5	200	Si
Laca Transparente	61-003884-6	/	5	5	5	200	Si
Blanco Opaco	61-010217-0	7	5	5	5	200	Si

(1) Los valores de Resistencia a la luz, resistencia al calor y esterilización se refieren a impresión en fondo lleno. Estos valores pueden disminuir al reducir la capa de tinta, al imprimir tramas o cuando se aplica el barniz de sobreimpresión.

