



DEFINITION

La gamme **SICURA PLAST METAL DEC** est composée d'une sélection de références compatibles avec l'application métal : la gamme SICURA PLAST LO pour les applications industrielles et la gamme SICURA PLAST LM pour les applications alimentaires.

DOMAINES D'APPLICATION

Tout type de packaging 3 pièces métal.

Les encres destinées à l'impression sur métal doivent présenter des caractéristiques spécifiques liées aux opérations de finition dans la mise en forme des boîtes, conserves et couvercles.

SECURITE ALIMENTAIRE

Utilisation souhaitée :

1- EMBALLAGES ALIMENTAIRES : Oui mais exclusivement avec **SICURA PLAST LM**

Gestion de la conformité

Dans le cadre de la production d'emballages alimentaires, l'imprimeur et/ou l'emballer / conditionneur ont la responsabilité de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de migration à travers le support ni par transfert de la face externe imprimée vers la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.

Nous recommandons de respecter les consignes indiquées dans « Le Guide d'information Client : Encres pour Emballage Alimentaire » D'autre part nous invitons à consulter le « Guide de Bonne Pratique » pour emballage alimentaire Offset/UV.

Ces deux documents sont facilement téléchargeables sur notre site Web www.siegwerk.com/productsafety

Les encres **SICURA PLAST LM** pour l'emballage alimentaire primaire sont formulées et fabriquées en respectant « Le Guide EuPIA des encres d'imprimerie appliquées sur la face non en contact des aliments des emballages de denrées alimentaires.

- En particulier, les produits **SICURA PLAST LM** représentent une nouvelle génération d'encres exclusivement formulées avec des composants sélectionnés, de façon à minimiser à la fois le risque de migration à travers le support et le transfert de la face externe imprimée sur la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.
- La formule de **SICURA PLAST LM** ne comprend aucun des éléments suivants :
 - Pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgement,
 - Acrylates à faible poids moléculaire avec un risque potentiel de migration de monomères libres à travers le film d'encre sec et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable.
 - Photoinitiateurs et catalyseurs à faible poids moléculaire qui ont un risque de relarguer des résidus de la photoinitiation et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable, altérant le goût et d'odeur de l'aliment.



➤ Le but de ce type de formulation est de sécuriser l'imprimeur désirant produire des emballages alimentaires dont les caractéristiques sensorielles sont en accord avec les normes actuelles.

Il est important de noter que le transfert et la migration sont dépendants des conditions de transformation et des propriétés barrières suffisantes du support. Une attention particulière à ces paramètres, et à la sélection de références d'encres sans dégorgeage avec un pigment résistant, est requise dans le cas d'applications exigeantes telles que les emballages pour :

- aliments sensibles d'un point de vue organoleptique en général
- aliments liquides ou pâteux, gras et/ou aqueux ou acides
- aliments gras solides ou pâteux

De plus, en raison de l'application potentielle de vernis intérieur ou extérieur, des risques de set-off existent. C'est la responsabilité du transformateur de vérifier ce point avant toute commercialisation de ses imprimés.

Le respect des bonnes pratiques d'impression et des restrictions soulignées dans l'information technique citée ci-dessus permettent la fabrication d'un emballage sûr. En particulier, ces encres ne sont pas homologuées pour le contact alimentaire direct, séparé ou non par une couche de vernis.

Merci de contacter nos services techniques si vous envisagez de produire un emballage alimentaire pour micro onde et four. Ils vous conseilleront sur les mesures vous permettant d'assurer la conformité de vos produits.

RESPONSABILITE LEGALE

Le fabricant de l'article imprimé fini et l'emballer sont responsables légalement de la conformité. La vérification de la conformité des impressions doit être réalisée par l'imprimeur sur l'emballage final.

Cette vérification devra être effectuée par des mesures analytiques représentatives, tel que des tests organoleptiques et de migration, afin de couvrir chaque catégorie d'application pertinente.

SIEGWERK identifiera les composants spécifiques dont la migration devra être surveillée pour évaluer la conformité, et rendra disponible de telles informations aux parties spécifiquement impliquées dans le contrôle de la conformité.

SIEGWERK tient à disposition une liste des organismes spécialisés ayant la capacité et la sensibilité analytique exigée pour une vérification qualifiée des emballages imprimés.

2- EMBALLAGES INDUSTRIELS : avec SICURA PLAST LO

- Emballage alimentaire primaire mono-enveloppe : **NON**
- Emballage alimentaire primaire multi-enveloppes : **NON**, sauf si le pré-emballage en contact avec l'aliment assure une barrière fonctionnelle fiable vis-à-vis de la migration et de l'odeur.

Les propriétés barrière doivent être vérifiées et validées par le transformateur ou l'emballer.

Nous recommandons de consulter le "Guide d'information client: Encres pour l'emballage alimentaire", en particulier l'appendice 2 "La sélection des encres".

Ce document est disponible sur notre site Web www.siegwerk.com/productsafety

Dans le cas d'analyse de la migration, nos services techniques se tiennent à votre disposition pour vous fournir la liste des composants susceptibles de migrer.



LA GAMME

• SELECTION DE LA SICURA PLAST LM POUR LES APPLICATIONS ALIMENTAIRES

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Résistance thermique °C/12min	Sterilisation 130°C/1h30 (immersion)
UV Process yellow	71-300356-4	5	5	5	5	180	5
UV Process magenta	71-800695-0	5	5	5	3	180	5
UV Process cyan	71-110562-7	8	5	5	5	200	5
UV Process black	71-900219-8	8	5	5	5	200	5

• TEINTES POUR MELANGE

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Résistance thermique °C/12min	Sterilisation 130°C/1h30 (immersion)
UV Fast yellow	71-300363-6	7	5	5	5	220	5
UV Warm yellow	71-300352-3	6	5	5	5	200	4
UV Orange 021	71-700122-6	5	5	5	5	180	4
UV Fast orange	71-700126-7	6	5	5	5	220	5
UV Fast warm red HR	71-800872-5	7	5	5	5	200	5
UV Fast rubine red HR	71-800871-7	7	5	5	5	200	5
UV Fast rhomamine	71-800712-3	7	5	5	5	180	5
UV Violet	71-100170-1	7	5	5	5	180	5
UV Green	71-501699-4	8	5	5	5	200	5
UV Neutral balck	71-900213-1	7	5	5	5	200	5
UV Opaque white	71-010188-2	7	5	5	5	200	5
UV Transparent white	71-000156-1	/	5	5	5	200	5

(1) Les valeurs des solidités : lumière, stérilisation et résistance thermiques sont données pour une impression en aplat. Sans vernis. Les valeurs peuvent être abaissées dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle les teintes obtenues par mélange sont imprimées en tramés de faible pourcentage et/ou lorsque les impressions sont vernies



LA GAMME

• SELECTION DE LA SICURA PLAST LO POUR LES APPLICATIONS INDUSTRIELLES (NON ALIMENTAIRES)

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Résistance thermique °C/12min	Stérilisation 130 °C/1h30 (immersion)
UV Process Yellow	70-380154-8	5	5	5	5	180	5
UV Process Magenta	70-880175-8	5	5	5	3	180	5
UV Process cyan HV	70-110601-5	8	5	5	5	200	5
UV Process black HV	70-900233-1	8	5	5	5	200	5

• TEINTES POUR MEALNGE

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Résistance thermique °C/12min	Stérilisation 130 °C/1h30 (immersion)
UV FastYellow HR HV	71-300457-0	7	5	5	5	220	5
UV Orange 021 HV	71-700162-2	5	5	5	5	180	5
UV Fast orange	71-710214-9	6	5	5	5	220	5
UV Fast warm red	71-880186-3	7	5	5	5	200	5
UV Fast rubine HV	71-800741-2	7	5	5	5	200	5
UV Fast Rhodamine	71-880259-8	7	5	5	5	180	5
UV Violet HV	71-100210-5	7	5	5	5	180	5
UV Green HV	71-500285-3	8	5	5	5	200	5
UV Neutral black	71-980257-1	7	5	5	5	200	5
UV Opaque white	71-014016-1	7	5	5	5	200	5
UV Transparent white	71-004038-7	/	5	5	5	200	5

(1) Les valeurs des solidités : lumière, stérilisation et résistance thermiques sont données pour une impression en aplat. Sans vernis. Les valeurs peuvent être abaissées dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle les teintes obtenues par mélange sont imprimées en tramés de faible pourcentage et/ou lorsque les impressions sont vernies

Ces informations sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire avec les procédés et pour les types d'utilisation spécifiés. Etant donné la diversité des supports et des conditions d'impression, elles sont communiquées à titre indicatif, sans engagement ni garantie, et doivent faire l'objet de validations industrielles avant utilisation des produits. Dans le souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à la composition de nos produits et au contenu de nos fiches techniques. Notre responsabilité est régie par nos conditions de vente.

Ces produits sont seulement utilisables sur la face de l'emballage alimentaire qui n'est pas en contact avec l'aliment, à conditions qu'ils soient appliqués en respectant à la fois les règles de bonnes pratiques (GMP: Good Manufacturing Practices) et les informations de la présente fiche technique. L'imprimeur, le transformateur et/ou l'emballer ont la responsabilité légale de s'assurer que l'emballage complet satisfait aux spécifications pré-citées et que les composants des encres et/ou vernis, ne migrent pas dans l'aliment à des teneurs supérieures aux exigences légales et industrielles.