



DEFINITION

SICURA PLAST LM Low Migration est une série offset UV à séchage radicalaire formulée spécifiquement pour obtenir une faible odeur résiduelle, une faible migration après séchage et une adhérence exceptionnelle sur une très large palette de supports.

DOMAINES D'APPLICATION

SICURA PLAST LM est particulièrement adaptée pour l'impression d'emballages alimentaires primaires et pharmaceutiques nécessitant un niveau d'odeur résiduelle minimum et un niveau de migration en conformité aux exigences de la réglementation.

SECURITE ALIMENTAIRE

- Emballage alimentaire : **OUI**

MISE EN CONFORMITE

Dans le cadre de la production d'emballages alimentaires, l'imprimeur et/ou l'emballer / conditionneur ont la responsabilité de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de migration à travers le support ni par transfert de la face externe imprimée vers la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.

Nous recommandons de respecter les consignes indiquées dans « Le Guide d'information Client : Encres pour Emballage Alimentaire » D'autre part nous invitons à consulter le « Guide de Bonne Pratique » pour emballage alimentaire Offset/UV.

Ces deux documents sont facilement téléchargeables sur notre site Web www.siegwerk.com/productsafety

Les encres **SICURA PLAST LM** pour l'emballage alimentaire primaire sont formulées et fabriquées en respectant « Le Guide EuPIA des encres d'imprimerie appliquées sur la face non en contact des aliments des emballages de denrées alimentaires.

- En particulier, les produits **SICURA PLAST LM** représentent une nouvelle génération d'encres exclusivement formulées avec des composants sélectionnés, de façon à minimiser à la fois le risque de migration à travers le support et le transfert de la face externe imprimée sur la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.
- La formule de **SICURA PLAST LM** ne comprend aucun des éléments suivants :
 - ↪ Pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgement,
 - ↪ Acrylates à faible poids moléculaire avec un risque potentiel de migration de monomères libres à travers le film d'encre sec et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable.
 - ↪ Photoinitiateurs et catalyseurs à faible poids moléculaire qui ont un risque de relarguer des résidus de la photoinitiation et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable, altérant le goût et d'odeur de l'aliment.
- Le but de ce type de formulation est de sécuriser l'imprimeur désirant produire des emballages alimentaires dont les caractéristiques sensorielles sont en accord avec les normes actuelles.



Il est important de noter que le transfert et la migration sont dépendants des conditions de transformation et des propriétés barrières suffisantes du support. Une attention particulière à ces paramètres, et à la sélection de références d'encre sans dégorgeage avec un pigment résistant, est requise dans le cas d'applications exigeantes telles que les emballages pour :

- aliments sensibles d'un point de vue organoleptique en général
- aliments liquides ou pâteux, gras et/ou aqueux ou acides
- aliments gras solides ou pâteux

et également les sets de table qui peuvent éventuellement avoir un contact de courte durée avec les aliments.

Le respect des bonnes pratiques d'impression et des restrictions soulignées dans l'information technique citée ci-dessus permettent la fabrication d'un emballage sûr. En particulier, ces encres ne sont pas homologuées pour le contact alimentaire direct, séparé ou non par une couche de vernis.

Merci de contacter nos services techniques si vous envisagez de produire un emballage alimentaire pour micro onde et four. Ils vous conseilleront sur les mesures vous permettant d'assurer la conformité de vos produits.

RESPONSABILITE LEGALE

Le fabricant de l'article imprimé fini et l'emballer sont responsables légalement de la conformité. La vérification de la conformité des impressions doit être réalisée par l'imprimeur sur l'emballage final.

Cette vérification devra être effectuée par des mesures analytiques représentatives, tel que des tests organoleptiques et de migration, afin de couvrir chaque catégorie d'application pertinente.

SIEGWERK identifiera les composants spécifiques dont la migration devra être surveillée pour évaluer la conformité, et rendra disponible de telles informations aux parties spécifiquement impliquées dans le contrôle de la conformité.

SIEGWERK tient à disposition une liste des organismes spécialisés ayant la capacité et la sensibilité analytique exigée pour une vérification qualifiée des emballages imprimés.

SUPPORTS

SICURA PLAST LM offre une adhérence exceptionnelle sur une très large palette de supports : OPP, PVC ...

Nous recommandons la réalisation de tests préalables d'adhérence.

Dans le cadre d'une application IML, l'adhérence sur support OPP EUH doit être vérifiée.

Merci de consulter nos laboratoires pour tout nouveau support non mentionné ci-dessus.

CARACTERISTIQUES - PERFORMANCES

⇒ SUR MACHINE

- Compatible avec tous les systèmes de mouillage traditionnels avec ou sans alcool
- Stabilité eau/encre exceptionnelle
- Haute réactivité

⇒ DE L'IMPRIME

- Adaptée à l'impression de la face extérieure d'emballage alimentaire.
- Très faible odeur résiduelle, très faible risque de migration
- Les impressions sont vernissables avec une vernis acrylique : FIX RAPID 15-008384-8 / 15SI082014.



SPECIFICATIONS

- Certaines conditions de stockage des imprimés à basse température et/ou à forte humidité, peuvent fragiliser l'adhérence des encres sur le support. Des tests préalables sont recommandés. Veuillez contacter notre département technique
- Stabilité de stockage garantie 12 mois (voir date conseillée sur l'emballage)
- Stocker au frais de préférence
- Les emballages ouverts doivent être protégés de la lumière et impérativement fermés après utilisation.
- Merci de consulter les fiches de données de sécurité pour toutes informations complémentaires.

LES ADDITIFS

Pour certains supports ou selon certaines conditions machine, des ajustements de propriétés des encres peuvent être nécessaires, les additifs à employer doivent être choisis en fonction du but à atteindre et parfaitement compatibles avec les encres correspondantes. De plus il est rappelé que les doses recommandées doivent être rigoureusement respectées.

Etant donné que le rajout d'additifs peut avoir une influence sur les propriétés organoleptiques et/ou de migration, il est fortement conseillé au transformateur d'évaluer le risque engendré dans l'emballage alimentaire par cette addition.

Rôle	Désignation	Nouvelles Références	Anciennes Références	Proportions
Diluant	Diluant Réactif	81-470072-0	02UI006342	1 à 3 %
Pâte anti-tack	Pâte anti-tack	71-470085-3	02FI896503	1 à 3 %
Améliore la réactivité	Photoinitiateur	81-470075-3	02FI896095	1 à 3 %
Nettoyant UV	UV Wash 1860	85-650157-2	02JI001860	Pur
Nettoyant mixte	Soluve 22	75-601144-1	02JI000022	Pur

- ✓ Avec cette série nous recommandons les additifs de mouillage de notre Gamme AQUA. Merci de contacter notre service technique, afin de déterminer la référence à utiliser en fonction de votre équipement et de votre application.

✓

CONDITIONNEMENTS

- ✓ Boîte métallique sous vide 2.5 kg Code emballage 1200



LA GAMME

• GAMME QUADRI

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Vernissage UV
UV Process yellow	71-300356-4	5	5	5	5	Oui
UV Process magenta	71-800695-0	5	5	5	3	Oui
UV Process cyan	71-110562-7	8	5	5	5	Oui
UV Process black	71-900219-8	8	5	5	5	Oui

• TEINTES POUR MELANGE

Teintes	Nouvelles Références	Lumière (1)	Alcool	Nitro	Alcali	Vernissage UV
UV Fast yellow	71-300363-6	7	5	5	5	Oui
UV Warm yellow	71-300352-3	6	5	5	5	Oui
UV Orange 021	71-700122-6	5	5	5	5	Oui
UV Fast Orange	71-700126-7	6	5	5	5	Oui
UV Warm red	71-800689-3	5	4	3	5	Oui
UV Fast Warm red HR	71-800872-5	7	5	5	5	Oui
UV Rubine red alcali fast	71-800711-5	5	5	5	5	Oui
UV Fast Rubine red HR	71-800871-7	7	5	5	5	Oui
UV Fast Rhodamine red	71-800712-3	7	5	5	5	Oui
UV Violet	71-100170-1	7	5	5	5	Oui
UV Fast Reflex blue	71-110551-0	7	5	5	5	Oui
UV Green	71-501699-4	8	5	5	5	Oui
UV Neutral black	71-900213-1	7	5	5	5	Oui
UV Opaque white	71-010188-2	7	5	5	5	Oui
UV Transparent white	71-000156-1	/	5	5	5	Oui

(1) Les valeurs sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière est abaissée dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle est imprimée en tramé de faible pourcentage.

HR : Résistant à la température

Ces informations sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire avec les procédés et pour les types d'utilisation spécifiés. Etant donné la diversité des supports et des conditions d'impression, elles sont communiquées à titre indicatif, sans engagement ni garantie, et doivent faire l'objet de validations industrielles avant utilisation des produits. Dans le souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à la composition de nos produits et au contenu de nos fiches techniques. Notre responsabilité est régie par nos conditions de vente.

Ces produits sont seulement utilisables sur la face de l'emballage alimentaire qui n'est pas en contact avec l'aliment, à conditions qu'ils soient appliqués en respectant à la fois les règles de bonnes pratiques (GMP: Good Manufacturing Practices) et les informations de la présente fiche technique. L'imprimeur, le transformateur et/ou l'emballer ont la responsabilité légale de s'assurer que l'emballage complet satisfait aux spécifications pré-citées et que les composants des encres et/ou vernis, ne migrent pas dans l'aliment à des teneurs supérieures aux exigences légales et industrielles.