



### DEFINITION

**SICURA LM 361** est une série offset UV à séchage radicalaire spécialement développée pour les emballages alimentaires et pharmaceutiques.

### DOMAINE D'APPLICATION

**SICURA LM 361** est particulièrement adaptée pour l'impression d'emballages alimentaires primaires et pharmaceutiques nécessitant un niveau d'odeur résiduelle minimum et un niveau de migration en conformité aux exigences de la réglementation.

### SECURITE ALIMENTAIRE

- Emballage alimentaire : **OUI**

#### MISE EN CONFORMITE

Dans le cadre de la production d'emballages alimentaires, l'imprimeur et/ou l'emballer / conditionneur ont la responsabilité de s'assurer qu'il n'y a aucun risque de migration à travers le support ni par transfert de la face externe imprimée vers la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.

Nous recommandons de respecter les consignes indiquées dans « Le Guide d'information Client : Encres pour Emballage Alimentaire » D'autre part nous invitons à consulter le « Guide de Bonne Pratique » pour emballage alimentaire Offset/UV.

Ces deux documents sont facilement téléchargeables sur notre site Web [www.siegwerk.com/productsafety](http://www.siegwerk.com/productsafety)

Les encres **SICURA LM 361** pour l'emballage alimentaire primaire sont formulées et fabriquées en respectant « Le Guide EuPIA des encres d'imprimerie appliquées sur la face non en contact des aliments des emballages de denrées alimentaires ».

- En particulier, les produits **SICURA LM 361** représentent une nouvelle génération d'encres exclusivement formulées avec des composants sélectionnés, de façon à minimiser à la fois le risque de migration à travers le support et le transfert de la face externe imprimée sur la surface en contact avec l'aliment lors du stockage en pile ou en bobine.
- La formule de **SICURA LM 361** ne comprend aucun des éléments suivants :
  - ↳ Pigments « fanal » (complexes de colorants basiques) et pigments organiques de baryum à forte tendance au dégorgement,
  - ↳ Acrylates à faible poids moléculaire avec un risque potentiel de migration de monomères libres à travers le film d'encre sec et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable.
  - ↳ Photoinitiateurs et catalyseurs à faible poids moléculaire qui ont un risque de relarguer des résidus de la photoinitiation et donc un risque important de migration dans les aliments à un niveau indésirable, altérant le goût et d'odeur de l'aliment.
- Le but de ce type de formulation est de sécuriser l'imprimeur désirant produire des emballages alimentaires dont les caractéristiques sensorielles sont en accord avec les normes actuelles.



Il est important de noter que le transfert et la migration sont dépendants des conditions de transformation et des propriétés barrières suffisantes du support. Une attention particulière à ces paramètres, et à la sélection de références d'encre sans dégorgeement avec un pigment résistant, est requise dans le cas d'applications exigeantes telles que les emballages pour :

- aliments sensibles d'un point de vue organoleptique en général
- aliments liquides ou pâteux, gras et/ou aqueux ou acides
- aliments gras solides ou pâteux

et également les sets de table qui peuvent éventuellement avoir un contact de courte durée avec les aliments.

Le respect des bonnes pratiques d'impression et des restrictions soulignées dans l'information technique citée ci-dessus permettent la fabrication d'un emballage sûr. En particulier, ces encres ne sont pas homologuées pour le contact alimentaire direct, séparé ou non par une couche de vernis.

Merci de contacter nos services techniques si vous envisagez de produire un emballage alimentaire pour micro onde et four. Ils vous conseilleront sur les mesures vous permettant d'assurer la conformité de vos produits.

### RESPONSABILITE LEGALE

Le fabricant de l'article imprimé fini et l'emballeur sont responsables légalement de la conformité. La vérification de la conformité des impressions doit être réalisée par l'imprimeur sur l'emballage final.

Cette vérification devra être effectuée par des mesures analytiques représentatives, tel que des tests organoleptiques et de migration, afin de couvrir chaque catégorie d'application pertinente.

SIEGWERK identifiera les composants spécifiques dont la migration devra être surveillée pour évaluer la conformité, et rendra disponible de telles informations aux parties spécifiquement impliquées dans le contrôle de la conformité.

SIEGWERK tient à disposition une liste des organismes spécialisés ayant la capacité et la sensibilité analytique exigée pour une vérification qualifiée des emballages imprimés.

## SUPPORTS

→ Papiers et cartons de tous types

→ Certains complexes PE sur carton ( avec traitement Corona)

Les propriétés d'adhésion et de résistance doivent être préalablement vérifiées pour chaque nouvelle application.

## CARACTERISTIQUES - PERFORMANCES

### ⇒ SUR MACHINE

- Compatible avec tous les systèmes de mouillage traditionnels ou pré-émulsion à alcool
- Stabilité eau/encre exceptionnelle
- Haute réactivité

### ⇒ DE L'IMPRIME

- Le rendu de l'impression est équivalent à celui d'une encre traditionnelle (Régularité du taux d'engraissement)
- Très faible odeur résiduelle, très faible risque de migration
- Les impressions sont vernissables UV, merci de contacter nos services techniques pour toutes recommandations.



### SPECIFICATIONS

- Stabilité de stockage garantie 12 mois (voir date conseillée sur l'emballage)
- Stocker au frais de préférence
- Les emballages ouverts doivent être protégés de la lumière et impérativement fermés après utilisation.
- Merci de consulter les fiches de données de sécurité pour toutes informations complémentaires.

### LES ADDITIFS

Pour certains supports ou selon certaines conditions machine, des ajustements de propriétés des encres peuvent être nécessaires, les additifs à employer doivent être choisis en fonction du but à atteindre et parfaitement compatibles avec les encres correspondantes. De plus il est rappelé que les doses recommandées doivent être rigoureusement respectées.

Etant donné que le rajout d'additifs peut avoir une influence sur les propriétés organoleptiques et/ou de migration, il est fortement conseillé au transformateur d'évaluer le risque engendré dans l'emballage alimentaire par cette addition.

Rôle	Désignation	Nouvelles Références	Anciennes Références	Proportions
Diluant	Diluant Réactif	81-470072-0	02UI006342	1 à 3 %
Pâte anti-tack	Pâte anti-tack	71-470085-3	02FI896503	1 à 3 %
Améliore la réactivité	Photoinitiateur	81-470075-3	02FI896095	1 à 3 %
Nettoyant mixte	Soluve 22	75-601144-1	02JI000022	Pur

- ✓ Avec cette série nous recommandons les additifs de mouillage de notre Gamme AQUA. Merci de contacter notre service technique, afin de déterminer la référence à utiliser en fonction de votre équipement et de votre application.

### CONDITIONNEMENTS

- ✓ Boîte métallique sous vide 2.5 kg Code emballage 1200
- ✓ Seau plastique rouge 10 kg Code emballage 1070
- ✓ Fûts acier 200 kg Code emballage 1490



### LA GAMME

#### • GAMME QUADRI

Teintes	Nouvelles Références	Lumière ( 1 )	Alcool	Nitro	Alcali
UV Process yellow	70-300396-2	5	5	5	5
UV Fast Process Yellow	70-300586-8	7	5	5	5
UV Process Magenta	70-801131-7	4	4-5	3	3
UV Fast Process magenta	70-800781-0	6	5	5	5
UV Process cyan	70-110621-3	7	5	5	5
UV Process black	70-900246-3	7	5	5	5

#### • TEINTES POUR MELANGE

Teintes	Nouvelles Références	Lumière ( 1 )	Alcool	Nitro	Alcali
UV Yellow	71-300460-4	5	5	5	5
UV Orange 021	71-700172-1	5	5	5	5
UV Warm red	71-805862-1	5	4	3	5
UV Red 032	71-800900-4	7	5	4	5
UV Rubine red	71-800899-8	5	5	5	3
UV Fast Rubine red	71-800901-2	5	5	5	5
UV Rhodamine red	71-800898-0	7	5	5	5
UV Fast Purple	71-100221-2	7	5	5	5
UV Violet	71-100219-6	7	5	5	5
UV Blue 072	71-110772-2	7	5	5	5
UV Fast reflex blue	71-110782-1	7	5	5	5
UV Process blue	71-110765-6	8	5	5	5
UV Green	71-500297-8	8	5	5	5
UV Neutral black	71-900310-5	7	5	5	5
UV Opaque white	71-010226-0	8	5	5	5
UV Transp. white	71-000201-5	/	5	5	5

( 1 ) Les valeurs sont données pour une impression en aplat. La résistance à la lumière est abaissée dès lors que l'encre est fortement déconcentrée ou qu'elle est imprimée en tramé de faible pourcentage.

Ces informations sont basées sur notre expérience et sur des résultats obtenus en laboratoire avec les procédés et pour les types d'utilisation spécifiés. Etant donné la diversité des supports et des conditions d'impression, elles sont communiquées à titre indicatif, sans engagement ni garantie, et doivent faire l'objet de validations industrielles avant utilisation des produits. Dans le souci d'amélioration constante de nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toutes modifications à la composition de nos produits et au contenu de nos fiches techniques. Notre responsabilité est régie par nos conditions de vente.

Ces produits sont seulement utilisables sur la face de l'emballage alimentaire qui n'est pas en contact avec l'aliment, à conditions qu'ils soient appliqués en respectant à la fois les règles de bonnes pratiques (GMP: Good Manufacturing Practices) et les informations de la présente fiche technique. L'imprimeur, le transformateur et/ou l'emballleur ont la responsabilité légale de s'assurer que l'emballage complet satisfait aux spécifications pré-citées et que les composants des encres et/ou vernis, ne migrent pas dans l'aliment à des niveaux supérieures aux exigences légales et industrielles.