



DESCRIPCIÓN

La serie **SICURA LM100** es un sistema de secado UV radicalico desarrollado para aplicaciones de embalaje alimentario y farmacéutico.

CAMPO DE APLICACIÓN / MERCADO

La serie **SICURA LM100** está destinada a aplicaciones de embalaje alimentario y farmacéutico incluyendo la impresión de la cara exterior de embalaje alimentario primario con necesidad de bajo olor residual y bajo riesgo de migración en conformidad con los requerimientos de las regulaciones.

SEGURIDAD DE PRODUCTO

Uso final destinado

Embalaje Alimentario: Si

Responsabilidad de cumplimiento

En la producción de embalaje alimentario, el impresor y el envasador tienen la responsabilidad de asegurar que no se produce una migración a través del material y/o por transferencia desde la cara externa a la cara de contacto en la pila o la bobina.

Se debe tener en cuenta nuestra "Guía para Clientes: Printing Inks for Food Packaging"
Por favor, consultar este documento y la **Guía de Buenas Prácticas** para la impresión de Embalaje Alimentario en Sheetfed & UV" que puede ser descargada con facilidad de nuestra página Web.
www.siegwerk.com/productsafety

Las tintas de la serie **SICURA LM100** para embalaje alimentario están formuladas y producidas de acuerdo con la "Guía de EuPIA relativa a las Tintas de Impresión aplicadas en la cara externa de productos y materiales de embalaje de alimentos" como se recoge en nuestra Información técnica para clientes "Printing Inks for Food Packaging".

- En particular, los productos de la serie **SICURA LM100** representan una nueva generación de barnices formulados exclusivamente con materias primas seleccionadas, para minimizar tanto el riesgo de migración a través del soporte como el riesgo de contaminación cara con dorso tanto en las pilas de pliegos como en bobina.
- Los productos de la serie **SICURA LM100** no contienen en la formulación ninguna de las siguientes sustancias:
 - Pigmentos fanales u orgánicos de bario con tendencia al sangrado.
 - Acrilatos de bajo peso molecular, con riesgo de liberar monómero libre sin polimerizar en la capa de tinta una vez curada, con el consiguiente potencial de migrar al alimento a niveles no deseados.
 - Fotoiniciadores de bajo peso molecular y co-iniciadores con riesgo de permanecer sin reaccionar en la capa de tinta seca y con un alto potencial de migración y contaminación que puedan causar niveles no aceptables de olor o sabor a los alimentos.



Con este avanzado desarrollo se consigue un alto nivel de seguridad desde el punto de vista de las tintas, para la producción de packaging, que minimiza el impacto sensorial y el riesgo de migración según los estándares actuales.

Es necesario tener en cuenta que el riesgo de contaminación por migración y repinte depende de las condiciones de impresión y principalmente de: la eficiencia de las lámparas, de los reflectores, del espesor de la capa de tinta, del color y de la garantía del soporte como barrera efectiva. Particularmente deben ser tenidas en cuenta estas condiciones y la selección de tintas sin riesgo al sangrado, en el caso de packaging para:

- Alimentos organolépticamente sensibles en general.
- Alimentos o bebidas líquidas, productos alimentarios viscosos de tipo graso, acuoso y alimentos ácidos.
- Alimentos sólidos o viscosos, grasos.
- Manteleros o impresos con posibilidad de contacto directo con alimentos durante periodos cortos de tiempo.

Teniendo en cuenta estas indicaciones técnicas se puede conseguir un packaging seguro si se mantienen las buenas prácticas indicadas en el documento referenciado arriba. Estas tintas no son recomendadas ni aptas para contacto directo con alimentos ni aun en el caso de estar separadas del alimento mediante una capa de barniz.

Para la impresión de bandejas contacte con nuestro Departamento Técnico.

RESPONSABILIDAD

El fabricante del artículo impreso y el envasador tienen la responsabilidad legal de la adecuación del producto final.

La verificación de las herramientas e instrumentos para asegurar la adecuación del impreso y el secado de las capas de tinta debe ser realizada por el impresor en el embalaje final.

Las combinaciones de materiales están bajo su propio control. Debe realizar test analíticos representativos, así como pruebas organolépticas y de migración, que cubran cada tipo de aplicación. Las materias primas están bajo nuestra supervisión. El impresor debe dirigir las investigaciones analíticas, los test de migración y organolépticos, para asegurar cada una de las aplicaciones. SIEGWERK identificará los componentes específicos que deben ser tenidos en cuenta para asegurar la adecuación del producto. SIEGWERK informará de las capacidades requeridas para la correcta verificación del producto impreso.

MATERIALES DE IMPRESIÓN

- Toda clase de papel y cartoncillo.
- Papel térmico.
- Completos PE-Cartoncillo seleccionados (con tratamiento corona)
- Cartoncillos metalizados con aluminio (primer Nitro-celulósico)

Se recomienda realizar ensayos de adhesión en soportes nuevos.



PRODUCTOS

• TINTAS CUATRICROMÍA

Color	Número SAP	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali
UV Amarillo Process	70-380161-3	5	5	5	5
UV Magenta Process	70-880174-1	5	5	5	3
UV Cyan Process	70-113268-0	8	5	5	5
UV Negro Process	70-980186-4	8	5	5	5

• TINTAS BASE

Color	Número SAP	Luz (1)	Alcohol	Solvente	Álcali
UV Amarillo	71-380191-8	5	5	5	5
UV Amarillo Resistente	71-380189-2	7	5	5	5
UV Amarillo Cálido	71-380192-6	6	5	5	5
UV Naranja 021	71-710227-1	5	5	5	5
UV Naranja Resistente	71-710225-5	6	5	5	5
UV Rojo Cálido	71-880225-9	5	4	3	5
UV Rojo 032	71-880224-2	7	5	4	5
UV Magenta Resistente	70-880174-1	6	5	5	5
UV Rubine	71-880235-8	5	5	5	4
UV Rubine Resit. Alkali	71-880223-4	5	5	5	5
UV Rodamina Resist.	71-880245-7	7	5	5	5
UV Violeta	71-100830-0	7	5	5	5
UV Azul 072	71-113370-2	7	5	5	5
UV Azul reflex resist.	71-113338-9	7	5	5	5
UV Azul Process	71-113267-2	8	5	5	5
UV Verde	71-510508-6	8	5	5	5
UV Negro Neutro	71-980227-4	7	5	5	5
UV Blanco Opaco	71-013989-0	8	5	5	5
UV Laca Transparente	71-004047-8	/	5	5	5

(1) Los valores de Resistencia a la luz se refieren a impresión en fondo lleno. La Resistencia a la luz disminuye al disminuir la capa de tinta o al imprimir tramas.

Las tintas cuatricromía de la serie SICURA LM100 están adaptadas a la norma ISO 2846-1:2006(E); « Graphic technology – color y transparencia de las tintas para la impresión en cuatricromía ».

Esta información está basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio utilizando métodos y procesos de análisis específicos. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía por nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales antes de utilizar los productos. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar su composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.

Estos productos son válidos para el uso en la cara externa, sin contacto con el alimento, de embalaje alimentario asegurando que se utilizan bajo el código de buenas prácticas (GMP) y de acuerdo con la información de esta Ficha Técnica. El impresor y/o envasador tienen la responsabilidad legal de asegurar que el artículo final cumple para el propósito de utilización y que los componentes de la tinta y el barniz no migran dentro del alimento a niveles que excedan los requisitos legales e industriales.