



Procedimiento: Offset pliego UV, offset continuo UV  
Aplicaciones: Etiquetas, embalaje

## SICURA PLAST LO – para reducir el olor al mínimo

SICURA PLAST LO



El menor olor posible y una **excelente adherencia en materiales sintéticos** al mismo tiempo son las grandes ventajas de esta nueva serie.

Trabajando en estrecha colaboración con fabricantes de máquinas de impresión y clientes importantes, los ingenieros de Siegwark han desarrollado con éxito esta serie especial de productos.

Las aplicaciones que exigen un olor mínimo incluyen, por ejemplo, las etiquetas envolventes tipo OPP (p. ej. para botellas de PET o vidrio), los sleeves de OPP o PVC, así como los envases de cosméticos, licores y tabaco. Además de los soportes mencionados, la serie se utiliza en PE, PS, papel/cartón metalizado, poliéster metalizado con primer y aluminio con primer. SICURA PLAST LO puede trabajar en impresión combinada con blanco en base solvente para huecograbado y con solución de mojado libre de alcohol isopropílico, una característica única en este sector que aumenta notablemente la productividad. Los impresores valoran esta serie por su comodidad y facilidad de uso. ♦



### Información

#### ¿Libre de benzofenona o no?

Muchos impresores exigen que sólo se les suministren tintas que no contengan benzofenona. Piensan que son seguras y pueden imprimir todo con este tipo de tintas. Lamentablemente esta conclusión es errónea. La benzofenona y la 4-metilbenzofenona son fotoiniciadores empleados frecuentemente en las tintas UV que, debido a su tamaño pequeño de molécula, tienen tendencia a la migración. Aparte de la benzofenona hay muchos otros fotoiniciadores similares que se emplean para la fabricación de tintas UV convencionales y que tienen tendencia a la migración.

La pregunta decisiva para el impresor no es si la tinta está libre de benzofenona o no. El impresor y el envasador deben prestar atención a que **en la fabricación de los embalajes de alimentos no se utilicen tintas o barnices UV convencionales que contienen componentes con tendencia a la migración.**

En los envases y las etiquetas de productos no alimenticio, la migración es irrelevante. En el sector alimenticio los límites de migración están establecidos por la legislación. **En un alimento envasado no se deben detectar trazas de contaminantes provenientes del embalaje o de la**

**impresión** (El valor límite para sustancias no valoradas toxicológicamente es generalmente de 10 ppb).

Los sistemas de tintas de «baja migración» (LM) están desarrollados para el embalaje de alimentos y productos farmacéuticos. Desde hace años, **Siegwerk ofrece sistemas de tintas de «Baja Migración»**, p. ej. las series **SICURA PLAST LM, SICURA LM 100, SICURA 39-9P-SF** y varios barnices LM.

Las moléculas de cadena larga de los fotoiniciadores poliméricos permiten al impresor fabricar un material de embalaje virtualmente libre de migración.

Otro error frecuente es creer que una bolsa interior de plástico o un papel plastificado representan una barrera suficiente contra la migración. Sin realizar ensayos previos, sólo las bolsas de material compuesto con lámina de aluminio así como los envases de vidrio pueden considerarse como barrera funcional. Una metalización aplicada por evaporación sobre una película de plástico no puede considerarse como barrera efectiva. Antes de aceptar un pedido es conveniente, que tanto el impresor como el envasador aclaren la estructura de la bolsa interior o del envase. Efectivamente, ellos son responsables frente a los consumidores de que el embalaje satisfaga las exigencias definidas por la ley.



### Informe de la práctica

## Metal impreso con SICURA PLAST LO

«La empresa **Sarten Ambalaj** en Estambul (Turquía) produce latas de conservas impresas así como otros envases de chapa. La impresión se realiza en una máquina de 4 colores del tipo Fastready Crabtree directamente en el metal. Con objeto de eliminar el olor residual producido por las latas impresas en los lineales, Sarten Ambalaj solicitó a nuestra sucursal de Estambul tintas de bajo olor para Offset UV. La planta de impresión realizó ensayos,



Ayben Sipahioglu

primero con el negro y posteriormente con las tintas de cuatricromía SICURA PLAST LO arrojado resultados impresionantes en cuanto a intensidad del color y falta de olor.

Sarten Ambalaj está muy satisfecho con el comportamiento de las tintas, alabando el brillo y la resistencia al rayado.»



Ayben Sipahioglu  
Sales Manager, Siegwark Istanbul

## Nueva serie en base vegetal para soportes no absorbentes

Tempo PLASTOFFSET

Esta nueva serie es la número uno para la impresión de materiales no absorbentes (papeles laminados y especiales y plástico). Las características sobresalientes de adhesión de esta nueva serie la hace especialmente idónea para



Novedades de Francia

### «Soluciones sostenibles para la impresión de embalaje alimentario»

Éste fue el tema del seminario de Siegwark del 24 de junio en Lyon con más de 50 clientes de toda Francia.

– Especialistas de Siegwark explicaron la política del grupo en cuanto al aspecto de sostenibilidad así como los estándares de la empresa para una producción conforme al medio ambiente así como sistemas de tintas de baja migración. Ilustraron asimismo los esfuerzos de Siegwark en el desarrollo de nuevas series con formulación en base vegetal o con materias primas renovables.

– **Alain Béthune**, Director de Investigación, Desarrollo e Innovación de Embalaje en el Grupo L'Oréal se refirió a las expectativas y a las exigencias que deben cumplir los productos de embalaje actuales.

– **Stéphane Papilloud**, Director de Packaging Research del grupo Nestlé, resaltó en su presentación que las **tintas y barnices UV se cuentan entre las soluciones más seguras** siempre que su aplicación se realice de acuerdo a las reglas, ya que se conocen en profundidad y han sido ampliamente testadas. ◆

aplicaciones en etiquetas IML y etiquetas de bebidas sobre materiales metalizados (p. ej. las etiquetas de la cerveza Tuborg, fabricadas por Mikko, uno de los impresores de etiquetas más reconocido en Ucrania).

**La gran rapidez de secado** combinada con la estabilidad del equilibrio agua-tinta y una absorción limitada de agua consigue una productividad elevada en la impresión.

Tempo PLASTOFFSET garantiza una buena impresión con altas velocidades, siendo fácil de manejar. Puede utilizarse con todos los sistemas de mojado con o sin alcohol. No produce volatilización ni salpicado.

La serie incluye las 4 tintas de cuatricromía así como una serie completa de tintas de base muy concentradas con altas resistencias para mezclas. ◆



Alain Béthune



Stéphane Papilloud



#### Información

Para una protección mejor y un manejo más fácil, las latas de 1 kg y 2,5 kg de tintas offset convencionales van a ser embaladas a partir de agosto en cajas de cartón de 6 y 4 unidades, respectivamente.



#### Es bueno saberlo

##### Impresión con tintas convencionales de offset pliego en materiales no absorbentes

1) Utilice una serie de tintas desarrollada especialmente para esta aplicación. Dado que el material sobre el que se imprime no es poroso, no hay absorción, por lo que la tinta tiene que formularse principalmente con secado oxidativo.

2) Utilice un agua de mojado adecuada, prestando atención especialmente a que el valor de pH sea superior a 5,5.

3) El comienzo de la impresión reviste una importancia especial, sobre todo en lo que se refiere a cantidad y calidad de la emulsión.

Comience con la cantidad mínima de agua (al límite de la aparición de engrase) y aumente en forma escalonada la cantidad de agua.

En cuanto haya alcanzado el equilibrio agua-tinta, trate de conservarlo con una aportación mínima de agua a fin de evitar demasiada emulsión, lo que podría retardar el secado e induciría posibles repintes.

4) Los secadores infrarrojos deben emplearse con gran precaución. Cuanto mayor es el calor, tanto mayor es el peligro de repintado.

5) Reducir la altura de la pila en función del peso del material de impresión. De lo contrario puede producirse repinte o pegado de los pliegos.

6) Las tintas impresas sobre materiales no absorbentes necesitan más tiempo para conseguir un buen nivel de secado oxidativo y una dureza adecuada de la superficie. No es recomendable realizar los procesos de post-impresión antes de 48 horas. Durante este tiempo pueden ventilarse las hojas impresas, de forma manual o modo mecánico.

7) Para asegurar el resultado final y ahorrar tiempo utilice un barniz acrílico adaptado especialmente para estos materiales.

8) Si no es posible utilizar un barniz acrílico, rociar polvos antimaculantes para evitar repintados.

9) Por último, también son importantes las condiciones de almacenamiento, ya que todo exceso de humedad perjudica el proceso de secado por oxidación.

10) Siegwark recomienda para la impresión en materiales no absorbentes la nueva serie Tempo PLASTOFFSET.