



## ENCRES FLEXOGRAPHIQUES BARGOFLEX

# SERIE 75

Edition: Mai 2006  
Remplace Edition 01/2006

### 1. DESCRIPTION / CHAMP D'APPLICATION

Encres pigmentées à base d'alcool qui conviennent spécialement à l'impression d'étiquettes autoadhésives sur toute sorte de papiers.

Avec la Série BARGOFLEX 75, un type d'encre qui a fait ses épreuves depuis plusieurs années et qui est parfaitement fait sur mesure pour la production d'étiquettes autoadhésives est à disposition de l'imprimeur. Tout en possédant une excellente imprimabilité, ces encres ont en même temps une teneur élevée en pigments (forte intensité) et une basse viscosité. En comparaison avec encres pigmentées à l'alcool, elle permettent un transfert d'encre optimalement mince et par conséquent une netteté d'image conservée au cours du tirage sans compromis d'intensité de couleur. Il en résulte ainsi une consommation plus faible d'encre.

### 2. PROPRIETES / SUPPORTS

- Excellente imprimabilité
- Haute intensité de couleur à basse viscosité
- Haut brillant sur papiers couchés
- Résistantes à la lumière, échelle de laine 3 à 8 selon la teinte et l'intensité

La résistance aux rayures et au frottement, l'adhésion et la résistance à l'eau (résistance aux rayures et au frottement à l'état humide) sont normalement bonnes sur **papier** et **carton**, si comparées à des exigences standard.

Ceci est également valable pour les supports suivants:

- **Polyéthylène enduit (avec primer)**
- **Polypropylène enduit (avec primer)**
- **Polystyrène traité Corona** (p.e. Opticite)
- **Aluminium enduit, p.e. laqué nitrocellulose**
- **Polyester "traité"**
- **"Papiers" polyéthylène** (p.e. Tyvek, Synteape)
- **Acétate**

Applications spéciales:

- Sur **vinyle** (PVC) il est nécessaire d'appliquer préalablement le vernis L 611 comme primer d'accrochage. Vérifiez s.v.p. **toujours** la résistance à la migration avant le tirage (pas de déteintage de pigment après au moins 1 jour de contact de l'impression envers du PVC non imprimé) ou contactez notre département technique.



- les encres sont applicables sur les **polyéthylènes traités Corona** et les **polypropylènes traités Corona** sous des **conditions spécifiques**. Pour obtenir une résistance suffisante à l'eau et un accrochage satisfaisant, il est nécessaire de mélanger aux encres de la série 75 (à l'exception du noir 11-900970-2 (75950), des ors/argents 75 T, et du blanc 10-002479-3 (51004)) **5 à 7 % d' additif 15-002396-8 (75.14)**. Veuillez consulter l'"Information technique" correspondante.
- **Papiers thermiques:** Les encres de cette série **ne sont pas** adaptées aux **papiers thermiques "economic"** suite à la colo-ration de la couche thermosensible.

Sur **papiers thermiques "top-coat"** les encres peuvent être employées si la résistance à l'eau (résistance aux rayures et au frottement à l'état humide) et la résistance au maculage au chaud (absence de souillures d'encre sur les éléments imprimants de l'imprimeuse thermique) ont été testées.

A observer:

*Vérifiez s.v.p. si la résistance à l'eau et la résistance au maculage à chaud sur le papier thermique correspondant et sous les éléments imprimants des imprimeuses prévues sont conformes aux exigences.*

Veuillez s.v.p. consulter l'Information Technique "Printing on thermal papers: Recommendation of suitable ink/material combinations", laquelle vous permet d'obtenir, par sélection spécifique du support, une résistance au maculage à chaud sous les éléments imprimants et une résistance à l'eau optimales.

- **Thermo-transfer:** La surimprimabilité des encres de cette série avec le procédé du transfert à chaud est limitée. La bonne acceptation de l'image à surimprimer est dépendante de la planéité de la surface du support, de la qualité du ruban et du type de l'imprimante à transfert thermique. Veuillez s.v.p. contacter notre département technique pour plus d'information.

A observer:

- *Avant le tirage, il est nécessaire de vérifier la compatibilité des **nouvelles qualités de matériaux**, en particulier des supports en matières plastiques, avec les encres de cette série, resp. la combinaison prévue encres/verniss de surimpression, même si leur aptitude sur un type compatible du même groupe de supports est vérifiée.*  
*En l'occurrence, il s'agit de vérifier l'adhérence, la résistance aux rayures et à l'eau (résistances aux rayures et au frottement à l'état humide), les résistances de l'encre imprimée envers le contenu de l'emballage et d'autres exigences spécifiques au travail de ces **impressions d'épreuve**.*
- *Avant un nouveau tirage sur un support connu, mais des nouvelles nuances et/ou une nouvelle combinaison d'encres resp. encres/verniss il est nécessaire de vérifier si les **résistances** et, le cas échéant, d'autres propriétés sont conformes aux **exigences spécifiques au travail**.*

En cas de doute, nous vous prions de prendre contact à temps avec notre service technique.

### **3. INDICATIONS CONCERNANT L'IMPRESSION ET LA TRANSFORMATION**

#### **Teintes de base**

Un assortiment de teintes de base est disponible; il permet de mélanger soi-même la plupart des nuances (voir liste des teintes de base annexée). Si vous utilisez les encres de base correspondantes, vous pouvez aussi vous orienter largement aux formules du système PANTONE.

Une série de bronzes métalliques est disponible sous la désignation **or** resp. **argent 75 T** (voir "Information technique" correspondante).

En travaillant avec des encres de base, vous profitez des **avantages** suivants:



- L'encre est immédiatement disponible.
- Vous êtes vous-même dans la situation de préparer la quantité correcte d'encre demandée: vous n'avez ni trop ni trop peu d'encre.
- Vous pouvez réutiliser le minimum de restes en les rafraîchissant avec l'aide des encres de base pures ou en les transformant en nouvelles nuances.
- Vous êtes dans la position de commander des encres de base en plus grandes quantités et en plus grands conteneurs; par conséquent vous avez moins de récipients vides à éliminer.

Notre département technique vous offre assistance dans vos efforts pour une gestion optimale d'encres.

A observer:

- Le **blanc BARGOFLEX 10-002479-3** (51004) (blanc couvrant), lequel est attribué aux encres de la série 75, peut être utilisé seul ou en mélange avec les couleurs ou le noir. Si vous imprimez sur aluminium enduit PVC, veuillez s.v.p. vérifier l'adhésion, la résistance aux rayures et au frottement.
- Le blanc couvrant ou une part de blanc couvrant **10-002479-3** (51004) dans la teinte mélangée peut provoquer une usure prématurée des lames d'estampage.
- A cause de la sélection spécifique des pigments, **teintes spéciales avec des résistances particulières** sont fréquemment, notamment dans le domaine des teintes "fanal" (PANTONE Reflex Blue, Blue 072, Violet, Purple et Rhodamine Red), **légèrement moins vivantes** et intenses.

Vernis de surimpression

Si on exige plus de brillance, une meilleure résistance mécanique et/ou des résistances plus élevées envers le contenu de l'emballage, l'humidité ou les intempéries, il est nécessaire de recourir à un vernis de surimpression flexo adéquat, qui peut être un vernis UV ou à base de solvant. Le tableau annexé "BARGOFLEX Label overprinting varnishes" vous propose un choix de vernis flexo à base de solvant.

A observer:

- S.v.p. effectuez une **impression d'épreuve** pour chaque **nouvelle combinaison support/encres/verniss**. Il s'agit en l'occurrence de vérifier si elle suffit au degré demandé des résistances mécaniques (p.e. résistances au rayures et au frottement, adhésion), des résistances envers le contenu de l'emballage, de la résistance à l'eau (résistance aux rayures et au frottement à l'état humide) et d'autres exigences spécifiques au travail.
- Les **verniss de surimpression** adaptés ralentissent la décomposition des encres colorées sous-adjacentes par l'effet de l'humidité des intempéries, mais ne protègent **pas contre l'effet de la lumière**. Choisissez s.v.p. dans ces cas toujours des encres avec résistance à la lumière élevée ( au moins échelle de laine 6).

En cas de doute, nous vous prions de prendre contact à temps avec notre service technique.

Diluer, allonger et imprimer

**Clichés:**

Les encres de cette série conviennent à l'impression avec des clichés photopolymères.

A observer:

- Agitez et/ou **remuez bien** chaque encre et vernis avant l'usage, notamment **avant de les diluer ou allonger**.



- *En effet, certains composants essentiels sédimentent plus ou moins rapidement, ceci en particulier pour les blancs, les couleurs contenant du blanc, les vernis, les vernis mats, les ors et argents de bronze et les encres nacrées. Vérifiez s.v.p. avant utilisation que la répartition de ces composants soit de nouveau bien homogène.*

**Diluant:**

éthanol (alcool éthylique) ou V 436.

**Retardateur:**

éthoxypropanol ou V 460

Par l'addition contrôlée de retardateur, le cliché reste plus longtemps ouvert. Le contour des caractères fins et des points de trame est plus net.

En cas de conditions extrêmes (p.ex. trames ou traits très minces, et/ou vitesses d'impression moins de 30 m/min), vous pouvez retarder très fortement à l'aide d'additions contrôlées de diacétonalcool ou V 437.

A observer:

*En règle générale, et en particulier si vous utilisez du retardateur, vous devez vérifier lors de chaque travail si les **conditions de séchage** de votre machine sont suffisantes pour évaporer les solvants de telle manière, que:*

- *les impressions ne donnent pas de blocage en bobine (contrecollage, transfert d'encre) après stockage même aux températures estivales élevées;*
- *les tirages que vous effectuez éventuellement pour des emballages de produits sensibles à l'odeur soient suffisamment pauvres en odeur. Ceci est particulièrement important pour une impression de matériaux qui seront plus tard destinés à envelopper directement des aliments;*
- *en cas d'utilisation de vernis ou primers à deux composants à base d'isocyanates lors du même travail leur réaction/leur durcissement ne soit pas entravé;*
- *aucun désavantage pour un éventuel procédé ultérieur (p.ex. lamination) se produise.*

**Vernis d'allongement:**

**Vernis BARGOFLEX 15-002443-8/75.04**

*(Viscosité standard, adapté en particulier pour de grandes quantités d'addition, p.ex. pour les tons pastels)*

**Vernis BARGOFLEX 15-002251-5/75.05**

**(Viscosité basse, adapté pour additions usuelles aux tons intenses)**

A observer:

- *En principe, les teintes de cette série ne devraient être allongées que si la nuance est encore trop forte dans les conditions suivantes:*
- *L'encre a été abaissée à la viscosité correcte avec le solvant correspondant (valeur indicative: 25 sec. dans la coupe Ford 4 mm).*
- *On a choisi le rouleau tramé avec le plus petit volume de transfert encore acceptable.*

**Pâte de cire:**

Si dans certains cas particuliers, les résistances aux rayures et au frottement devaient être un peu faibles, ces propriétés peuvent généralement être améliorées sans perte substantielle de brillance par l'addition de **pâte de cire WP 101 jusqu'à 10 %**.

#### **4. APTITUDE AU STOCKAGE**

Les encres et les vernis de cette série sont, sous conditions normales, stockables **au moins 6 mois**, en majorité même au moins 1 année. Dans ce délai, ces produits sont utilisables en conformité avec les indications de cette fiche technique.

Sous conditions normales nous entendons:

- Stockage dans les récipients bien fermés;
- pas d'additions;
- des températures ne dépassant pas 25°C pendant plusieurs semaines ou 30°C pendant plusieurs jours.

Des brèves périodes d'exposition à températures supérieures, p.ex. lors du transport, ne sont pas nocives. Les produits ne sont pas sensibles au gel.

Veuillez trouver dans la liste des encres de base annexée la stockabilité individuelle des encres.

Des encres stockées trop longtemps (indices typiques: réduction du brillant, virage de teinte et/ou viscosité augmentée) peuvent normalement être réutilisées à la même manière des encres résiduelles en les mélangeant avec des parties fraîches.

Une viscosité augmentée due au stockage prolongé peut généralement être ajustée par addition de peu de diluant ou de retardateur.

## 5. ENCRE DE BASE / SOMMAIRE DES PRODUITS

Ton, arrangé selon le cercle des couleurs	Numéro de produit	Vieux numéro de produit	Pantone C	Résistance à la lumière échelle pour la laine (ISO 2835)	Résistance à l'alcali et au savon (ISO 2838/ ISO 2839)	Résistance à la graisse et au beurre (ISO 2842)	Résistance à la salive et la sueur (DIN 53160)	Aptitude au stockage
Blanc	10-002479-3	51004	White	7	Oui	Oui	Oui	1 an
Jaune verdâtre	10-301442-9	75060		6 - 7	Oui	Non	Oui	1 an
Jaune chaud	10-301444-5	75100	Yellow C; Process Yellow C	5 - 6	Oui	Non	Oui	1 an
Orange	10-700575-3	75150	ca. Orange 021 C	6 - 7	Oui	Non	Oui	1 an
Rouge chaud	10-802652-7	75239 (**)	Warmred C	3	Non	Non	Non	1 an
Rouge chaud	10-802722-8	75250	Warmred C	5	Oui	Non	Oui	1 an
Rouge chaud	10-802729-3	750258 (*)	Red 032 C	5	Oui	Non	Oui	1 an
Rouge chaud	10-802791-3	75300	Red 032 C	5	Non	Oui	Oui	1 an
Rouge bleuâtre	10-802726-9	75360 (*)		6	Oui	Oui	Oui	1 an
Rouge bleuâtre (Rouge-Europe)	10-802654-1	75400	Rubine Red C ; Process Red C	4 - 5	Non	Oui	Non	1 an
Rose	10-802656-8	75500-3 (*)		5	Oui	Oui	Oui	1 an
Rose	10-802655-6	75500	Rhodamine Red C	3d	Non	Non	Non	6 mois #
Violet rougeâtre	10-802657-6	75455	ca. Purple C	3d	Non	Non	Non	6 mois #
Violet rougeâtre	10-100598-1	75450-3 (*)		5 - 6	Oui	Oui	Oui	1 an
Violet	10-100601-3	75685 (*)		6 - 7	Oui	OUI	Oui	1 an
Violet	10-100600-5	75680	Violet C	4d	Non	Non	Non	6 mois #
Bleu rougeâtre	10-112121-8	75620	Blue 072 C (avec vernis d'allongement : Reflex Blue C)	4-5d	Non	Non	Non	9 mois
Bleu rougeâtre	10-112122-6	75620-3 (*)		7	Oui	Oui	Oui	1 an
Bleu verdâtre (Bleu-Europe)	10-112123-4	75570	Process Blue C (Cyan)	8	Oui	Oui	Oui	1 an
Vert	10-501048-2	75772	Green C	8	Oui	Oui	Oui	1 an
Vert	10-501129-0	75750 (*)		4d	Non	Non	Non	6 mois #
Noir	11-900970-2	75950	Process Black C	7-8	Non	Oui	Oui	1 an
Or	Ouvert	75 T 2	ca. PMS 873 C	8	Non	OUI	Oui	6 mois #
Argent	Ouvert	75 T 10	PMS 877 C	8	Non	Oui	Oui	6 mois #
Argent High-Gloss	Ouvert	75 THG 15 (*)		8	Non	Oui	Oui	6 mois #

### Additifs:

Vernis d'allongement	<b>15-002251-5/75.05</b>
Diluant (standard)	<b>ethanol ou V 436</b>
Retardateur	<b>éthoxypropanol ou V 460</b>
Vernis de surimpression (standard)	<b>L 90</b>
Vernis de surimpression à 2 composants	<b>L 683/durcisseur CFA 4488</b>
Vernis de surimpression à 2 composants	<b>10-601302-2 (L 726)/durcisseur CFA 4488</b>
Vernis mat	<b>10-601358-4/97-1.08</b>
Vernis mat	<b>CFA 2408 (addition 5 - 20 %)</b>
Pâte de cire	<b>WP01</b>

(\*) Encres de base spéciales pour obtenir des tons ou résistances spéciales.

(\*\*) Contient du pigment baryum organique. N'utilisez pas pour jouets (pas conforme au EN 71-3)



# Comme c'est valable pour tous les „encres-fanal“ resp. bronzes métalliques, la brillance resp. l'effet métallique est le mieux aux produits fraîches, aussi pendant le délai d'usage recommandé. Des produits plus vieux montrent une perte de brillance, perceptible et/ou un faible changement de teint en comparaison directe avec des productions nouvelles.

WS = Echelle pour la laine selon ISO 2835 (1 = plus mauvaise, 8 = meilleure résistance à la lumière)

## **6. SECURITE**

### **Classification**

CE: Très inflammable  
Suisse: Normalement "libre"

### **A observer: Données de sécurité/Information sur la composition**

*Ne travaillez s.v.p. pas avec les produits sans avoir consulté les fiches des données de sécurité correspondantes, que nous envoyons au même temps de la première livraison à votre responsable de la sécurité.*

Etant donné les différences des matériaux d'imprimerie, des conditions de traitement et des critères de contrôle, **les renseignements mentionnés sur la présente fiche technique sont indiqués sans engagement de notre part.**

Nos données correspondent à l'état actuel de nos connaissances basées sur des caractéristiques constatées en laboratoire ainsi que d'expériences de la pratique.

**Il est indispensable d'effectuer personnellement ses propres expériences avec les matériaux originaux sous les conditions données.**

***Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage résultant d'applications pour lesquelles cette série d'encres ou ce produit n'est pas prévu.***