



Alcanzarán un rendimiento óptimo si se respetan en la selección de tintas de imprimir, los siguientes criterios:

- Preferiblemente Tintas de Tipografía UV, Offset UV, Serigrafía UV o Flexo UV, de secado por mecanismo radical.
- Tintas UV sin o con bajo contenido de aditivos superficiales (tintas sobreestampables)
- La mejor resistencia posible al agua y adhesión sobre el soporte seleccionado.
- Selección de las series de tintas con la mejor resistencia posible a los contenidos del embalaje.
- Exclusión de tonalidades que contengan pigmentos con resistencias bajas al contenido específico del embalaje y poca resistencia a la temperatura y a la luz.
- Si tienen la intención de producir embalajes que más tarde han de rellenarse con contenidos sensitivos al olor, rogamos se aseguren de que el olor no les afectará.

En caso de duda, contacten con nuestro departamento técnico.

7. UTILIZACIÓN.

Agitar o remover bien el barniz antes de su uso.

Ciertos componentes esenciales sedimentan más o menos rápidamente, sobre todo particularmente en los barnices de baja viscosidad y los barnices mates. Comprobar antes de su uso, que el reparto de estos componentes está de nuevo homogeneizado.

Evitar el contacto prolongado con la piel. Pueden presentarse, en casos de hipersensibilidad del operario, problemas de irritación cutánea.

8. LIMPIEZA.

El barniz puede limpiarse de los elementos de impresión y de los útiles, con el **Producto de limpieza 140.26403**.

9. ALMACENADO.

Los barnices de secado UV, bajo condiciones normales, pueden almacenarse durante **6 meses**. Durante este plazo, estos productos son utilizables conforme a las indicaciones de esta ficha técnica.

Entendemos que, en condiciones normales:

- El almacenado debe estar en recipientes bien cerrados.
- La temperatura no deberá sobrepasar los 20°C.
- No exponer los recipientes abiertos directamente a fuertes fuentes de luz

El tiempo de almacenado puede prolongarse, a temperaturas inferiores de 15°C.

La información reflejada en esta ficha técnica, esta basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio, utilizando métodos y procesos específicos de análisis. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía de nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales para comprobar su adecuación a sus necesidades específicas. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar la composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.



- **Aluminio lacado** / con primer seleccionado (por ej. PVC- aluminio lacado).
- **Soportes de aluminio-metalizado lacados** / con primer seleccionados.
- **Poliésteres** lacados / con primer seleccionados.
- **Cartoncillo y papeles couche.**
- Otros soportes tras evaluación técnica.

Aplicaciones especiales:

Papeles térmicos:

Este barniz no es adecuado para papeles térmicos económicos debido al oscurecimiento de la capa termo-sensitiva.

Debido a su buena resistencia al blocking por calor y buenas propiedades de deslizamiento en impresión térmica, este producto es adecuado en principio para papeles térmicos protegidos.

A observar:

Como con todos los barnices UV- Flexo, la respuesta térmica puede quedar afectada si la capa es demasiado elevada.

Transferencia térmica / Estampado en Caliente: Las impresiones del barniz no son normalmente adecuadas para ser impresas por transferencia térmica o estampación en caliente de láminas metálicas

6. NUEVAS COMBINACIONES.

Antes de comenzar el trabajo industrial, deben comprobarse los nuevos materiales para estudiar su compatibilidad con la combinación de tintas/barniz de sobreimpresión que se tiene prevista, incluso aunque se haya probado sobre un tipo comparable del mismo grupo de soportes.

Las pruebas de test deben ser examinadas después del troquelado (en particular, en los bordes), por la adhesión, la resistencia al rayado y al agua (resistencia al rayado en húmedo y al arañado), la resistencia a los contenidos del embalaje y otros requisitos específicos de aplicación.

Debido a posibles contracciones de los diferentes materiales y a otras alteraciones, estos exámenes deben repetirse posteriormente, no antes de haber transcurrido un día.

El nivelado/imprimabilidad, las resistencias mecánicas (por ejemplo la adhesión, la resistencia al abarquillamiento y al troquelado), la resistencia al agua y a la temperatura y, en particular, las resistencias al contenido del embalaje, están influenciadas en un grado relevante por las propiedades y resistencias correspondientes de las tintas pre-impresas. Esto último es particularmente válido si la película de tinta permanece abierta en los bordes del corte y, por tanto, es expuesta a estrés lateral.

Por consiguiente, antes de comenzar un nuevo trabajo de impresión sobre un material conocido, pero con nuevas combinaciones de trazado y de tinta, se deben hacer también las pruebas anteriormente mencionadas.



TECHNISCHES MERKBLATT	SIEGWERK SPAIN SAU
TECHNICAL DATA SHEET	C/ALBERT AMON N°1
FICHE TECHNIQUE	28890 LOECHES
FICHA TÉCNICA	MADRID
INFORMAZIONE TECNICA	Tel. 902 15 50 55
TECHNISCHE STEEKKAART	Fax. 91 886 20 99

BARNIZ SICURA FLEX 39-0-0189

85-601805-6

1. DESCRIPCIÓN.

Barniz de sobreimpresión Flexo universal de alta calidad, de secado por mecanismo radical con luz ultravioleta, para barnizado de protección y brillo en línea, particularmente para **materiales sintéticos de etiquetas autoadhesivas**.

2. PROCESO DE IMPRESION.

Impresión mediante una unidad flexográfica.

3. SEGURIDAD DE PRODUCTO.

- Embalaje alimentario primario: **NO**
- Embalaje alimentario secundario: **NO**

Para aplicación en embalaje alimentario, por favor consulte a nuestro departamento técnico para la recomendación de productos.

4. PROPIEDADES

- Muy buenas resistencias físico-químicas.
- Adecuado para multitud de soportes sintéticos.
- Alto brillo.
- Libre de cloro.

5. SOPORTES.

El barniz obtiene acabados con muy buena adhesión y con buenas resistencias al agua, cosméticos, lociones, champús, alcohol, agentes limpiadores y disolventes – **siempre que se haga una selección correcta de las tintas individuales preimpresas** y se establezcan unas condiciones de aplicación apropiadas – en los siguientes soportes impresos de forma parcial o total:

- **Polietilenos con tratamiento Corona**, con nivel de tensión superficial de al menos 40-45 mN/m.
- **Polipropilenos con tratamiento Corona**, con nivel de tensión superficial de por lo menos 42-45 mN/m.
- **Polietilenos lacados / con primer.**
- **Polipropilenos lacados / con primer.**