

**A observar:**

- Antes de que el trabajo de impresión se inicie, deben comprobarse los nuevos materiales para su compatibilidad con la combinación de barniz de sobreimpresión/tintas prevista, incluso cuando se haya probado su idoneidad sobre un tipo comparable del mismo grupo de soportes.
- La nivelación/imprimabilidad, las resistencias mecánicas (por ejemplo la adhesión, la resistencia al abarquillamiento y troquelado), la resistencia al agua y al tiempo atmosférico y, en particular, las resistencias a los contenidos del embalaje están influenciados en un grado relevante por las correspondientes propiedades y resistencias de las tintas impresas. Lo último es particularmente válido, si la película de tinta queda abierta en los bordes cortantes, y por tanto está expuesta a tensión lateral.

**7. UTILIZACIÓN.**

Agitar o remover bien el barniz antes de su uso.

Ciertos componentes esenciales sedimentan más o menos rápidamente, sobre todo particularmente en los barnices de baja viscosidad y los barnices mates. Comprobar antes de su uso, que el reparto de estos componentes está de nuevo homogeneizado.

Evitar el contacto prolongado con la piel. Pueden presentarse, en casos de hipersensibilidad del operario, problemas de irritación cutánea.

**8. LIMPIEZA.**

El barniz puede limpiarse de los elementos de impresión y de los útiles, con el **Producto de limpieza 140.26403**.

**9. ALMACENADO.**

Los barnices de secado UV, bajo condiciones normales, pueden almacenarse durante **6 meses**. Durante este plazo, estos productos son utilizables conforme a las indicaciones de esta ficha técnica.

Entendemos que, en condiciones normales:

- El almacenado debe estar en recipientes bien cerrados.
- La temperatura no deberá sobrepasar los 20°C.
- No exponer los recipientes abiertos directamente a fuertes fuentes de luz

El tiempo de almacenado puede prolongarse, a temperaturas inferiores de 15°C.

La información reflejada en esta ficha técnica, esta basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio, utilizando métodos y procesos específicos de análisis. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía de nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales para comprobar su adecuación a sus necesidades específicas. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar la composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.



<u>TECHNISCHES MERKBLATT</u>	<u>SIEGWERK SPAIN SAU</u>
<u>TECHNICAL DATA SHEET</u>	<u>C/ALBERT AMON N°1</u>
<u>FICHE TECHNIQUE</u>	<u>28890 LOECHES</u>
<u>F I C H A T E C N I C A</u>	<u>MADRID</u>
<u>INFORMAZIONE TECNICA</u>	<u>TeI. 902 15 50 55</u>
<u>TECHNISCHE STEEKKAART</u>	<u>Fax. 91 886 20 99</u>

# BARNIZ TERMICOS 38-0-0099

## 85-601679-5

### 1. DESCRIPCIÓN.

Barniz de Sobreimpresión Flexo, de secado por mecanismo radical con luz ultravioleta, para sobreimpresión de papeles térmicos.

### 2. PROCESO DE IMPRESIÓN.

Grupo de barnizado-Flexo.

### 3. SEGURIDAD DE PRODUCTO.

- Embalaje alimentario primario: **NO**
- Embalaje alimentario secundario: **NO**

Para aplicación en embalaje alimentario, por favor consulte a nuestro departamento técnico para la recomendación de productos.

### 4. PROPIEDADES.

- Evita el oscurecimiento espontáneo del papel térmico.
- Alto Brillo.
- Buenas propiedades de deslizamiento.

### 5. SOPORTES.

- Papeles Económicos-Térmicos seleccionados.
- Papeles Térmicos Semi-superiores.
- Papeles Térmicos con capa protectora.

*No adecuado para soportes plásticos*

### 6. APLICACIÓN.

El barniz debe ser aplicado en una capa de aproximadamente 4-5 g/m<sup>2</sup> y secar perfectamente.

Para obtener buenos resultados, se recomiendan 2 lámparas de un mínimo de 120 W/cm cada una.