



- La fuerza de laminación debe ser comprobada en especial en los cortes a sangre y extremos de las etiquetas y realizar. Dependiendo de la aplicación necesaria se recomiendan realizar ensayos de resistencias al agua y/o al futuro contenido del producto.

5. PROPIEDADES.

- Baja Viscosidad.
- Elevada fuerza de laminación
- Excelente Imprimabilidad, similar a barnices de sobreimpresión UV
- No adicionar diluyentes ya que disminuye la fuerza de laminación del producto.

6. UTILIZACIÓN.

Agitar o remover bien el barniz antes de su uso.

Ciertos componentes esenciales sedimentan más o menos rápidamente, sobre todo particularmente en los barnices de baja viscosidad y los barnices mates. Comprobar antes de su uso, que el reparto de estos componentes está de nuevo homogeneizado.

Evitar el contacto prolongado con la piel. Pueden presentarse, en casos de hipersensibilidad del operario, problemas de irritación cutánea.

7. LIMPIEZA.

El barniz puede limpiarse de los elementos de impresión y de los útiles, con el **Producto de limpieza 148.26403**.

8. ALMACENADO.

Los barnices de secado UV, bajo condiciones normales, pueden almacenarse durante **6 meses**. Durante este plazo, estos productos son utilizables conforme a las indicaciones de esta ficha técnica.

Entendemos que, en condiciones normales:

- El almacenado debe estar en recipientes bien cerrados.
 - La temperatura no deberá sobrepasar los 20°C.
 - No exponer los recipientes abiertos directamente a fuertes fuentes de luz
- El tiempo de almacenado puede prolongarse, a temperaturas inferiores de 15°C.

La información reflejada en esta ficha técnica, esta basada en nuestra experiencia y en los resultados obtenidos en laboratorio, utilizando métodos y procesos específicos de análisis. Teniendo en cuenta la variedad de sustratos y condiciones de impresión, esta ficha tiene únicamente una función informativa. No sirve como garantía de nuestra parte y deben ser realizados ensayos previos bajo las condiciones industriales para comprobar su adecuación a sus necesidades específicas. Realizamos mejora continua dentro de los productos indicados y nos reservamos el derecho a modificar la composición y el contenido de las fichas técnicas si procede. Declinamos cualquier responsabilidad para aplicaciones diferentes de este producto a las indicadas en esta ficha técnica.

ADHESIVO DE LAMINACIÓN

85-601592-0

1. DESCRIPCIÓN.

Adhesivo de laminación de secado UV para la laminación en línea de polietilenos y polipropilenos autoadhesivos con films de polipropileno de laminación. Especialmente desarrollado para la laminación sobre tintas de las series SICURA de Siegwerk

2. APLICACIÓN.

Se aplica en unidades de flexografía equipadas con sistema de laminación y secado UV. Se recomiendan rodillos anilox de 140-120 líneas/cm. con volumen 8-10 cm³/m²

3. SEGURIDAD DE PRODUCTO.

- Embalaje alimentario primario: **NO**
- Embalaje alimentario secundario: **NO**

Para aplicación en embalaje alimentario, por favor consulte a nuestro departamento técnico para la recomendación de productos.

4. SOPORTES DE IMPRESIÓN / FILMS DE LAMINACIÓN.

Para obtener laminaciones correctas con elevada fuerza de laminación y resistencias al agua, cosméticos lociones, champús, alcohol y disolventes hay que utilizar las siguientes combinaciones

- Polietilenos y polipropilenos con tratamiento corona mínimo de 42 o 45 mN/m laminados con film de polipropileno orientado con tratamiento corona de 42 a 45 mN/m.
- Polietilenos y polipropilenos lacados TC laminados con film de polipropileno orientado con tratamiento corona de 42 a 45 mN/m.

A observar:

- Antes de efectuar una tirada industrial es necesario comprobar la compatibilidad de la combinación de los materiales a utilizar