



Procedimiento: Impresión offset UV  
Producto: Etiquetas

## Optimización de la serie Offset para la impresión de etiquetas

UV SICURA PLAST SP LABEL

Propiedades de impresión excelentes, un equilibrio agua-tinta sobresaliente, un secado adecuado y una intensidad del color espectacular han sido desde siempre las características de la serie SICURA PLAST SP. Con objeto de optimizar aún más las propiedades de impresión la pigmentación de la serie 4770, muy apreciada por numerosos impresores, se ha incorporado en la combinación de vehi-



culos utilizada en la serie PLAST SP LABEL. El resultado es una serie UV para la impresión de etiquetas con una pigmentación de extraordinaria intensidad.

Recomendamos a todos los clientes que utilizan la serie 4770 que realicen una prueba con la UV SICURA PLAST SP LABEL. Las fórmulas de mezcla se pueden seguir utilizando sin realizar cambios. ◆

Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Etiquetas con estampación

## Barniz Cold Foil para la impresión flexográfica UV

39-3 Barniz de estampación Cold Foil  
Número de referencia: 85-600358-7

En el No 59 de LABEL (agosto de 2008) presentamos en detalle el barniz de estampación en frío para la impresión en offset UV. Mientras tanto Siegwerk ha mejorado significativamente el barniz Cold Foil para la impresión en flexografía UV. En la estampación en frío de láminas metálicas se imprime el barniz UV sobre ciertas partes del soporte y la película metálica se aplica presionándola fuertemente contra el mismo. La polimerización con luz ultravioleta se realiza a través de la película metalizada y fija la metalización al soporte en las zonas barnizadas, finalmente, se retira la película de metalización excedente.

La estampación en frío supone un ahorro considerable en comparación con el estampado en caliente. Las principales ventajas son el poder prescindir de la estación de estampado en caliente y, con ello,



conseguir una velocidad de impresión bastante mayor y una menor duración de los tiempos de ajuste. ◆

### HSE Health Safety Environment

#### REACH está operativo.

El Reglamento Europeo REACH (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) entró en vigor el 1 de junio de 2007. Exige que todas las sustancias que se importen o produzcan en cantidad superior a una tonelada anual se registren en la Agencia Europea de Sustancias y Preparados Químicos (ECHA) en Helsinki. La obligación de registro se escala en el tiempo en función de la producción anual: el plazo límite para registrar las sustancias y preparados de los que se produzca o se importe una cantidad superior a 1.000 t anuales es el 01-12-2010. El plazo límite para cantidades superiores a 100 t anuales es el 31-05-2013; el plazo límite para cantidades superiores a 1 t anual es el 31-05-2018.

4.627 empresas han hecho ya uso del pre-registro, y en total se han inscrito en la ECHA en Helsinki 13.883 sustancias.

El grupo Siegwerk ha puesto en marcha una oficina especial de coordinación para la gestión del Reglamento REACH que se encarga de comprobar que cada una de las materias primas utilizadas por Siegwerk haya sido registrada de forma reglamentaria por su fabricante. Si no es así, el propio Siegwerk se encarga de realizar el registro. Ya se ha confirmado el pre-registro dentro del plazo para la mayoría de las materias primas.



## El buen consejo

### ¿Agitar o remover?

De todos es sabido que James Bond se toma su Martini «agitado, no removido». Pero la tinta no tiene nada que ver con el Martini ni con 007: es conveniente removerla, no solo agitarla. Esto se debe a que las tintas y los barnices tienen a menudo componentes que se depositan en el fondo del envase o flotan en la superficie durante el almacenado. Por eso recomendamos **remover siempre los barnices y tintas antes de usarlos.**

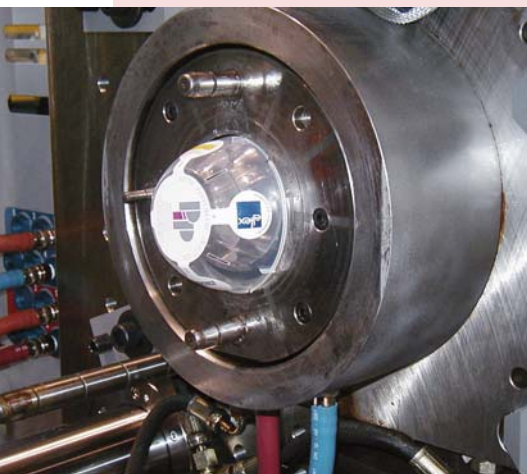


## Es bueno saberlo

### El etiquetado IML y la electricidad estática

El comportamiento electrostático de las tintas y los barnices desempeña un papel importante en el etiquetado IML.

Al colocarla en el molde de inyección, la etiqueta recibe una breve carga eléctrica para que permanezca en su posición en el molde. El material de impresión, **el barniz y la tinta deben ser capaces de absorber carga eléctrica y de volver a disiparla.** Como se puede comprobar fácilmente no



### Molde inyectado terminado con la etiqueta integrada.

todos los materiales son adecuados para este fin. Por ejemplo, si se frota una regla de plástico con un trapo, es capaz de atraer trocitos de papel. Con otros muchos materiales este efecto no se produce.

Las tintas y barnices recomendados por Siegwerk para el etiquetado IML han demostrado su efectividad en la práctica y no presentan ningún problema en lo que respecta a la electrostática.

Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Etiquetas

## Nuevo Barniz Release para materiales autoadhesivos

SICURA FLEX UV 39-8-0005  
Número de referencia: 85-600335-3



Este nuevo barniz se caracteriza por su excelente **efecto antiadherente**, aunque esté formulado en **base radicalica**. Hasta ahora sólo era posible obtener este gran efecto antiadherente usando sistemas de polimerización catiónica UV. Los barnices a base radicalica presentan la ventaja de polimerizar de modo inmediato, con lo que **permiten una mayor velocidad de producción** independientemente de las condiciones de humedad en el taller que puede causar dificultades en el proceso de polimerización catiónica. Además del sobresaliente efecto antiadherente y la mayor velocidad de producción, el

nuevo barniz garantiza una gran facilidad de manipulación con todos los **soportes de material sintético** habituales y con materiales ligeramente absorbentes. Las excelentes propiedades antiadherentes se mantienen intactas incluso si el producto acabado se almacena durante periodos prolongados (un año y más). ◆

**Efecto antiadherente:** Gracias a la superficie lisa del barniz antiadherente y a los aditivos que contiene la fórmula (ej. silicona) resulta muy sencillo desprender el material autoadhesivo pegado en su superficie.

Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Sleeves

## Nuevo: Barniz mate para la cara externa de los Sleeves

Número de referencia: 85-600361-1

Es conocido que los Sleeves se imprimen en impresión inversa. Para conseguir un efecto atractivo en la superficie exterior Siegwerk ha desarrollado un barniz mate especial. Así es posible, por ejemplo, conferirle **un tacto especial** o conseguir unos efectos llamativos **alternando acabados mates y brillantes.**

Es importante que el barniz no sufra daños durante el proceso de contracción y que sea resistente a los arañazos. Este barniz mate, basado en la tecnología 39-3, garantiza una gran flexibilidad y una buena adherencia. ◆