



Procédé: offset UV
Produits: étiquettes

Série offset optimisée pour les étiquettes

UV SICURA PLAST SP LABEL

Une imprimabilité remarquable, une balance encre-eau exceptionnelle, un séchage sans problème et une intensité des couleurs impressionnante étaient jusqu'à présent les avantages de la série SICURA PLAST SP. Pour améliorer encore les propriétés d'impression et optimiser les encres, la **pigmentation de la série 4770** appréciée par de nombreux



clients **a été intégrée à la combinaison de liant de la série PLAST SP LABEL**. Il en résulte une série d'encres UV pour l'impression des étiquettes qui convainc sans réserve, et qui offre une pigmentation particulièrement intense pour l'impression des étiquettes en technologie UV.

A tous les clients qui avaient l'habitude d'utiliser la série 4770, nous recommandons d'effectuer un test avec la série UV SICURA PLAST SP LABEL. Les anciennes recettes de mélange peuvent être utilisées sans modification. ◆

Procédé: flexographie UV
Produits: étiquettes Metallic

Vernis Cold Foil pour la flexographie UV

39-3 Colle complexage Cold Foil
Numéro de produit: 85-600358-7

Dans l'édition LABEL No 59 parue en août 2008, nous avons présenté en détail le vernis Cold Foil pour l'impression à froid sur film en offset UV. Dans l'intervalle, Siegwerk a développé et nettement amélioré le vernis Cold Foil pour la **flexographie UV**. En impression Cold Foil, le vernis UV est imprimé partiellement sur le substrat. Le film Metallic est appliqué et pressé fortement contre le substrat. Le séchage UV se produit à travers le film Metallic et lie la métallisation aux zones vernies du substrat. Le film avec la métallisation en excès est retiré.

Par rapport au **gaufrage à chaud, l'impression Cold Foil permet des économies importantes**. Les principaux avantages sont l'élimination de la station de gaufrage à chaud ce qui permet des vitesses d'impression nettement plus élevées, ainsi que des temps de calage plus courts. ◆



HSE Health Safety Environment

REACH fonctionne

Le règlement **REACH** (Registration, Evaluation and Authorization of Chemicals) de l'UE est entré en vigueur le 1^{er} juin 2007. Il oblige les entreprises qui produisent ou importent plus d'une tonne d'une substance chimique par an à l'enregistrer auprès de l'Agence européenne des produits chimiques (ECHA) à Helsinki. L'obligation d'enregistrement est échelonnée en fonction de la quantité annuelle produite: jusqu'au 1.12.2010, toutes les substances produites ou importées en quantité > 1000 t/an devront être enregistrées. Jusqu'au 31.5.2013, les entreprises devront enregistrer les substances en quantité > 100 t/an. Jusqu'au 31.5.2018, elles devront enregistrer les substances en quantité > 1 t/an.

Ce sont déjà 4'627 entreprises qui ont effectué un préenregistrement pour inscrire pas moins de **13'883 substances auprès de l'ECHA à Helsinki**.

Le groupe Siegwerk a mis sur pied un poste de coordination spécifique pour REACH. Ce poste vérifie que les fournisseurs ont enregistré toutes les matières premières utilisées par Siegwerk en conformité avec le règlement. Si ce n'est pas le cas, Siegwerk demandera elle-même l'enregistrement. Pour la plus grande partie des matières premières, il existe déjà la confirmation que ces substances ont été préenregistrées dans les délais impartis.



Le bon conseil

Secouer ou remuer?

Comme chacun sait, James Bond voulait son Martini toujours frappé, pas simplement brassé. Les encres, par contre, n'ont rien à voir avec un Martini, ni avec 007. Il faut les remuer et éviter de simplement les secouer. En effet, les vernis et les encres d'impression contiennent souvent des composants qui, avec la durée de stockage, se déposent au fond de la boîte ou surnagent à la surface. C'est pourquoi nous recommandons **de toujours bien remuer les encres et les vernis avant leur utilisation.**



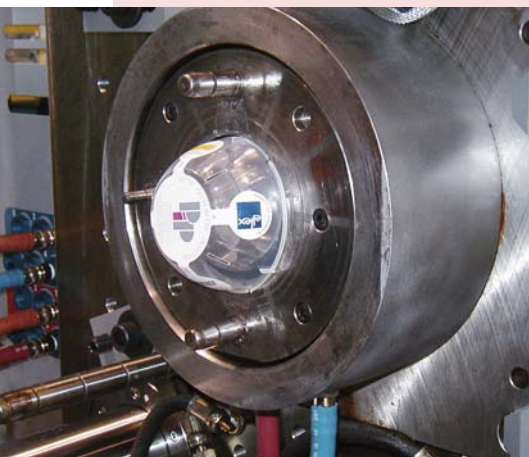
Bon à savoir

In-Mould-Labeling et électrostatique

Le comportement électrostatique des encres et des vernis joue un rôle important dans le processus In-Mould-Labeling (IML).

Pour déposer l'étiquette dans le moule à injection, elle est brièvement chargée électriquement pour qu'elle reste bien appliquée à la forme. Le substrat, **le vernis et l'encre doivent ainsi être en mesure d'absorber et d'évacuer une charge électrique.**

Tous les matériaux ne conviennent pas pour cette fonctionnalité, ce que l'on peut facile-



Récipient terminé avec étiquette intégrée.

ment tester par soi-même. Si l'on frotte par exemple une règle en plastique avec un chiffon, elle attirera des petits bouts de papier. Cela ne fonctionne pas avec un ensemble d'autres matériaux.

Les encres et vernis d'impression recommandés par Siegwirk pour l'IML ont fait leurs preuves dans la pratique et n'occasionnent aucune difficulté sur le plan électrostatique.

Procédé: flexographie UV
Produits: étiquettes

Nouveau vernis Release pour les matériaux adhésifs

UV SICURA FLEX 39-8-0005
Numéro de produit: 85-600335-3



Ce nouveau vernis se distingue par un extraordinaire **effet Release**, bien qu'il soit formulé sur une **base radicalaire**.

Jusqu'à présent, un effet Release de qualité comparable ne pouvait être obtenu qu'avec des systèmes UV cationiques. Les vernis à base radicalaire présentent l'avantage de sécher immédiatement, **ce qui permet des vitesses de production plus élevées**, indépendamment de l'humidité de l'air dans la salle des machines qui occasionne parfois des difficultés avec le processus de séchage cationique.

Procédé: flexographie UV
Produits: sleeves

Nouveau: vernis mat pour la face extérieure des sleeves

Numéro de produit: 85-600361-1

Les sleeves sont habituellement imprimés à revers. Récemment, Siegwirk a développé un vernis mat spécial pour créer une conception également attrayante de la face extérieure. Il permet de procurer une **haptique particulière** à la face extérieure ou de renforcer l'intérêt visuel par l'alternance **d'effets mats et brillants**.

En plus de l'excellent effet Release et de la vitesse de production plus élevée, le nouveau vernis garantit un très bon façonnage avec tous les **substrats synthétiques** courants, ainsi qu'avec les matériaux légèrement absorbants. L'effet Release demeure irréprochable, même après un stockage prolongé du produit fini (1 an et plus). ◆

Effet Release – grâce à la surface lisse du vernis Release et des additifs contenus dans sa formulation (p.ex. silicone), le matériau adhésif qu'on y applique se laisse facilement détacher.

Il est important que le vernis résiste sans dommage au processus de rétraction, ainsi qu'aux rayures. Fondé sur la technologie 39-3, ce vernis mat garantit une grande souplesse et une bonne adhérence. ◆