



Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Etiquetas

## 39-8 – La serie ideal de flexografía UV

SICURA FLEX UV 39-8

En muy poco tiempo, esta serie se ha convertido en un «superventas». En comparación con su antecesora (la serie 39-6) se caracteriza por



unas propiedades de fluidez aun mejores. Es **idónea para la impresión sobre papeles absorbentes y papeles térmicos**, así como en materiales plásticos, evitando la absorción involuntaria de la tinta por el papel.

Al igual que la serie 39-6, las tintas de la serie 39-8 presentan una **muy alta pigmentación** y, en consecuencia, poseen una **gran intensidad de color**. De igual modo, presentan unas buenas características de impresión y unas propiedades de adhesión sobresalientes en soportes plásticos que es de gran importancia para el impresor de etiquetas. Además, la serie no contiene aditivos siliconados y puede utilizarse en impresión combinada con tintas de serigrafía UV y tintas offset UV. Las tintas permiten el sobrepintado y la sobrestampación trabajando con altas velocidades de producción. ◆

Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Etiquetas

## Tinta de cuatricromía «XXL» para flexografía UV de alta calidad

Número de referencia: 80-900223-1 39-5 Negro Process Conc.  
Número de referencia: 80-110582-6 39-5 Cyan Process Conc.  
Número de referencia: 80-800722-3 39-5 Magenta Process Conc.  
Número de referencia: 80-300368-0 39-5 Amarillo Process Conc.

Esta nueva gama de tintas presenta una **pigmentación extremadamente alta** y, gracias a la baja viscosidad, **puede imprimirse con rodillos anilox de alta lineatura (350–500 l/cm)**. Consigue imprimir medios tonos utilizando tramas de impresión de 70 l/cm, comparable con la calidad offset. Lo que sorprende a los impresores es que la alta pigmentación no comporta pérdidas de velocidad de la máquina. «De este modo es posible ahorrar hasta un 40 % de consumo de tinta», afirman entusiasmados. A pesar de la elevada pigmentación, las **características de fluidez de las tintas son excelentes**. La serie ya ha acreditado su valor en el terreno práctico y se utiliza ampliamente y con éxito sobre todo en Norteamérica. Pruébela también usted en su máquina flexográfica. ◆



### Es bueno saberlo

#### La FDA aprueba el uso de tecnología UV para contacto con alimentos

Con la Food Contact Notification FCN 722, la tecnología UV ha logrado dar un paso decisivo en los EE.UU. Bajo determinadas condiciones, ha sido oficialmente autorizada por la agencia estadounidense de control de alimentos y medicamentos (FDA) **para contacto directo con alimentos**. La autorización de uso de monómeros de acrilato UV típicos en barnices UV para contacto con alimentos demuestra que son significativamente menos tóxicos de lo que se temía. De este modo, la decisión norteamericana contribuye a superar prejuicios falsos frente a las tintas UV. No obstante, dentro del grupo de fotoiniciadores, de momento sólo se ha estudiado y autorizado un producto. **Lamentablemente, en Europa por el momento no se observa ninguna iniciativa** dirigida a conseguir la correspondiente autorización de la tecnología UV y, por lo tanto, **sigue sin permitirse que las tintas UV entren en contacto con alimentos**. De ahí que continúe en vigor la recomendación encarecida de utilizar nuestras series UV con baja tendencia de migración.

Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Sleeves

## Efectos centelleantes también en sleeves

Los **pigmentos de efecto** están disponibles bajo las marcas Iriodin®, Colorstream® y Miraval®, y pueden utilizarse en las series de tintas UV de Siegwirk prácticamente para todos los procedimientos de impresión. Se pueden lograr efectos sorprendentes mezclando estos nacarantes con determinados barnices UV y barnizando sobre colores o sobre negro.

Ahora, el mundo centelleante de los pigmentos de efecto **también está disponible para sleeves de botellas, vasos y recipientes**. Con motivo de la Drupa 2008, Siegwirk



werk ha colaborado con el fabricante de pigmentos Merck y la imprenta Schäfer-Etiketten para producir sleeves con tres pigmentos de efecto diferentes que han despertado un gran interés entre los visitantes.

Si desea más información sobre las tintas de efecto para la fabricación de sleeves, no dude en ponerse en contacto con su técnico de aplicación de Siegwirk. ◆

Los **pigmentos de efecto** suelen producirse a partir de la mica, un mineral presente en la composición de rocas que se caracteriza por su exfoliación en paquetes de placas paralelos. La mica refleja la luz incidente cambiando el color y produce la perlescencia en la tinta, el barniz o el cosmético. Mediante procedimientos químicos las pequeñas placas de mica pueden recubrirse con óxidos obteniéndose efectos en diferentes tonalidades de color.

Procedimiento: Flexografía UV  
Producto: Etiquetas

## Blanco opaco de abrasividad reducida

39-8 Blanco opaco 1170  
Número de referencia: 81-010166-7

Este nuevo blanco posee todas las buenas características del actual blanco opaco 39-6-1153, y además presenta una **pigmentación más alta** y una **abrasividad marcadamente menor**. Debido a la menor abrasividad, no es necesario cambiar la rasqueta de los tinteros con tanta frecuencia. Además, la alta pigmentación proporciona una opacidad magnífica. El nuevo blanco está basado también en pigmentos de dióxido de titanio. Los blancos de titanio presentan el mayor poder de cubrición de todos los pigmentos de blanco y un poder blanqueador excelente. Es químicamente estable, no es tóxico e incluso se utiliza como aditivo alimentario, con la identificación E 171 (p. ej. en pastas dentífricas). ◆



**Abrasividad:** El pigmento de dióxido de titanio utilizado en el blanco disponible hasta la fecha es cristalino y relativamente duro, por lo que desgasta las rasquetas con mayor rapidez. Para el nuevo blanco, en cambio, se emplea una forma más dúctil de dicho pigmento.

### Información

#### Seminario de aplicación de 4 días en China

El objetivo del seminario impartido a principios de agosto en Shanghai era familiarizar a los técnicos de aplicación de Siegwirk con la impresión combinada y la solución de problemas en la fabricación de etiquetas (aditivos, estática, soportes, etc.), a fin de que pudieran ayudar a los productores de etiquetas locales. Asistieron a la formación 22 participantes procedentes de China, Malasia, India, Tailandia, Indonesia y las Filipinas. Las prácticas se llevaron a cabo en el Avery



Dennison Converting College de Kunshan, en el que Siegwirk participa desde 1999 y donde se realizan periódicamente formaciones para clientes asiáticos.

