



## Impresión offset waterless UV de baja migración

**Procedimiento: Impresión offset waterless UV**  
**Sicura PLAST LM WL**

Los especialistas en tintas de Siegwerk han desarrollado con éxito una nueva serie de baja migración para la impresión waterless UV, basada en la serie Sicura PLAST LM. La nueva serie conserva las numerosas propiedades positivas de la reconocida serie 41-WL, como la buena adhesión en soportes no absorbentes y las excelentes características de fluidez. **La pigmentación de Sicura PLAST LM WL es la misma que la de la serie**

**41-WL**, por lo que las formulaciones existentes siguen siendo aplicables. Gracias al uso de fotoiniciadores y prepolímeros de última generación, la nueva serie muestra un **potencial de migración extremadamente bajo y puede usarse para etiquetas en la industria alimentaria**. Las tintas presentan un olor apenas perceptible, secan bien y muestran un brillo atractivo. La nueva serie también está especialmente indicada para la impresión combinada en productos no alimenticios, especialmente con tintas UV para serigrafía.



### HSE Health Safety Environment

#### ¡Asegúrese de que cumple la normativa de embalaje alimentario!

Las tintas UV son cada vez más populares para la impresión de envases y etiquetas. Sin embargo, **en la industria alimentaria** es necesario cumplir la normativa legal con el fin de prevenir la migración de sustancias del envase o de la tinta al alimento.

Siegwerk ha elaborado una guía para envasadores e impresores de envases para alimentación titulado **«Food Packaging Safety»** (Seguridad en el envasado de alimentos), que se puede descargar de [www.siegwerk.com/productsafety](http://www.siegwerk.com/productsafety) (3,8 MB). La guía explica, en términos sencillos, los mecanismos por los que se produce la migración, el intervalo de valores permitidos, cómo usar las tintas de baja migración de forma segura, las categorías con mayores riesgos, los métodos de prueba y las recomendaciones de validación así como las responsabilidades. Además, la guía contiene numerosos consejos prácticos. Visite nuestro sitio web o póngase en contacto con su técnico de aplicación de Siegwerk.

## Excelente adhesión en plásticos

**Con un olor apenas perceptible, muy flexible y con una excelente adhesión: una serie ideal para su uso en soportes de difícil impresión.**



**Procedimiento: Flexografía UV**  
**Aplicación: Etiquetas, sleeves, tubos laminados**  
**Sicura FLEX 39-3**

Esta serie permite lograr altas velocidades de impresión y ya ha demostrado su valor en el mercado. Gracias a su excelente adhesión en plásticos y a la flexibilidad de la película de tinta, estas tintas están **especialmente indicadas en procesos de contracción**. Hay disponibles tintas resistentes con una gran intensidad de color para aplicaciones de sleeves especiales, idóneas para la contracción por vapor y que no presentan efectos de sangrado.

## Informe práctico

### Amplia gama de aplicaciones para Sicura FLEX 39-8 en IPE Innovaciones S.L., España

IPE es una empresa con sede en Terrassa (Barcelona) que está considerada como una de las principales productoras de etiquetas, sleeves y materiales para envasado de España. Su subdirector, Francesc Egea, explica por qué valora especialmente la serie UV 39-8 para flexografía.



Francesc Egea

«Nuestros clientes demandan etiquetas para una amplia gama de mercados, desde la salud y cuidado personal al envasado de alimentos o licores. Imprimimos para ellos en una gran variedad de soportes, como PP, PE, PVC y PET. Por este motivo, necesitamos tintas que ofrezcan versatilidad y que permitan obtener una gran calidad de impresión a una alta velocidad de máquina. Gracias a su excelente adhesión, la serie Sicura FLEX 39-8 se puede imprimir en todos estos plásticos y, además, nos permite obtener una **calidad superior incluso a altas velocidades de impresión**. Las tintas mues-

tran una estabilidad óptima en máquina y una intensidad del color uniforme.

Con la serie Sicura FLEX 39-8 HC de alta concentración podemos usar rodillos anilox con una lineatura alta. De esta manera se reduce el consumo de tinta y mejoran tanto la resolución como el resultado final. Trabajar con colores básicos, instrumentos colorimétricos y el PANTONE® Matching System nos permite reducir el tiempo de preparación, aumentar la eficacia en el área de producción y mejorar la gestión del color y el control de los stocks de tinta.»

## Barnices UV para impresión por transferencia térmica

**Procedimiento: Tipografía UV, flexografía UV**

**Barniz brillante para tipografía UV Sicura 75-600243-2 (ex. 41-2-0900)**

**Barniz brillante para flexografía UV Sicura 85-600340-5 (ex. 39-8-1004)**

**En la actualidad, clientes de diferentes sectores demandan que sus etiquetas se puedan sobreimprimir.**

Entre los procesos utilizados para ello se encuentran los sistemas de **impresión por transferencia térmica** (TT) y diferentes cintas de TT que plantean unas necesidades especiales a los barnices UV. Siegwerk ofrece dos barnices UV que además de un buen curado, **un brillo atractivo** y resistencia al arañado, proporciona una excelente **funcionalidad con diferentes cintas de cera, de resina y mixtas**. Si desea obtener más in-

formación acerca de estos productos, póngase en contacto con su técnico de aplicación de Siegwerk.

### Impresión por transferencia térmica

El cabezal de impresión está compuesto por un gran número de pequeñas puntas que, controladas por un ordenador, se pueden calentar individualmente para crear la imagen de impresión que se desee. Se introduce una película de transferencia térmica entre el cabezal de impresión y el soporte de modo que la cinta se transfiere al soporte mediante las puntas calientes.

## Es bueno saberlo

### Acumulación de depósito en el caucho

Éstas son algunas de las causas más habituales de la acumulación de depósito en el caucho:

- Los componentes del estuco del papel se adhieren al caucho debido a una composición inadecuada de la solución de mojado.
- Fibras de papel, residuos de partículas de los bordes del material o componentes del primer cuando se utilizan materiales plásticos.
- Las cargas y las ceras de la tinta, o componentes de tintas UV no suficientemente curadas también pueden provocar la acumulación.
- Otras causas podrían ser una calidad inadecuada del caucho y una presión incorrecta entre la plancha y el caucho o entre el cilindro de contrapresión y el caucho.



## Nuevo barniz para etiquetas térmicas en la industria alimentaria

**Procedimiento: Flexografía UV**  
**39-9P barniz 0099**

**Número de referencia: 85-600382-7**

**El barniz de baja migración recientemente desarrollado** está basado en el barniz 38-0-0099, ampliamente utilizado y probado, y **en su formulación única se han utilizado fotoiniciadores poliméricos**. Esto hace que el barniz sea apropiado para aplicaciones en la industria alimentaria. Otras ventajas son su **gran reactividad, su brillo atractivo y su especial idoneidad para papeles térmicos**. El barniz permanece en la superficie del papel térmico, que posee una absorción relativamente alta, y evita que los residuos de la impresión térmica se transfieran en la planta de procesado.